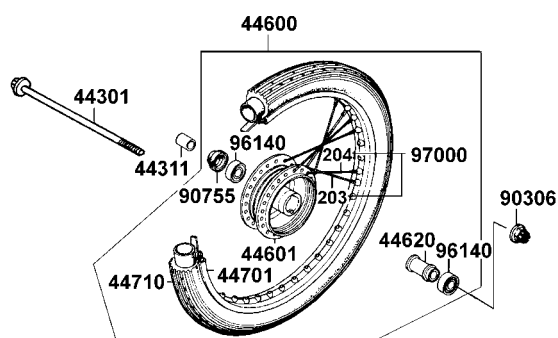
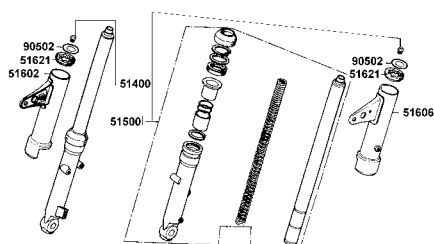
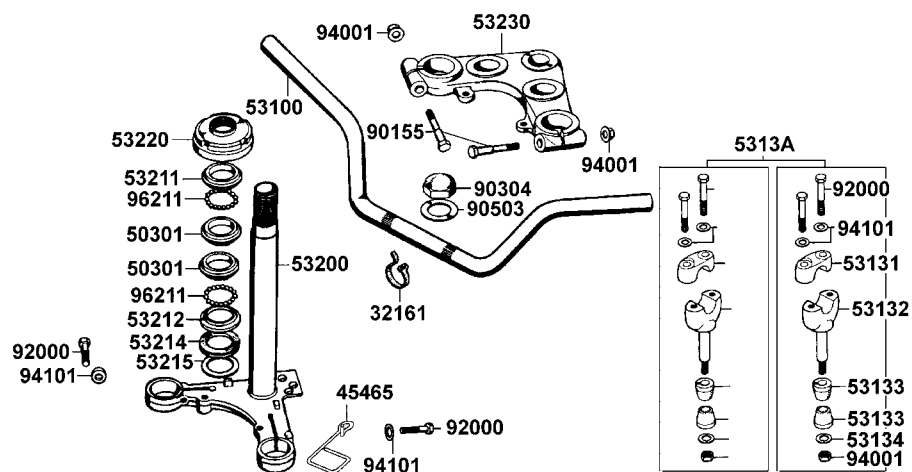


1 1.前輪、前緩衝器、轉向系統、前煞車



1 1 .前輪、前緩衝器、轉向系統、前煞車



整備資料.....	11-1	前輪.....	11-4
故障診斷.....	11-2	前緩衝器.....	11-8
手把.....	11-3	轉向桿.....	11-12

整備資料

作業上注意事項

- 作業之前先使用千斤頂在引擎底部把車子支撐起來。
- 剎車系統如必要分解時，須先將油壓系統內的油放出。
- 填加煞車油加入貯油槽時，勿讓其他雜物進入。
- 確實防止煞車油濺及塗裝表面或儀表蓋，以免損壞。
- 行駛前檢查煞車系統之操作。
- 煞車油對塗裝塑膠類，破壞性很強，在處理煞車油時，必須先用一塊布保護油漆，塑膠橡膠部份。假如以濺及應立即用布擦拭乾淨，沾有煞車油之布，請勿再做擦拭車體用。
- 指定外之煞車油請勿混合使用易引起煞車失靈之情形。

基本資料

項	目	標 準	mm	使 用 限 度	mm
前輪輪軸偏心率		—		0.2	
前輪輪圈偏心率	橫方向	0.5		2.0	
	縱方向	0.5		2.0	
前緩衝器彈簧自由長度		560		550 以下	
前緩衝器管偏心		—		0.2	
前緩衝器油容量		120cc		—	

扭力值

轉向桿螺帽	6.0~8.0kg-m	前輪軸固定螺帽	5.0~6.0kg-m
上橋板固定螺栓	0.9~1.3kg-m	上緩衝器固定螺栓	3.0~4.0kg-m
煞車主缸固定螺栓	1.0kg-m	下緩衝器固定螺栓	3.0~4.0kg-m
前煞車盤固定螺帽	1.5kg-m		

工具

專用工具

- 轉向桿起子。
- 轉向桿扳手。
- 鋼珠座圈拔取器。

共通工具

- 軸承拆卸器。
- 軸承拆卸器 12mm。
- 軸承拆卸器頭 17mm。
- 鋼珠座圈沖具導桿
- 內張鉗

- 附件 32×35
- 附件 37×40mm
- 導桿 12mm
- 緩衝器油封沖具。
- 緩衝器油封沖具附件。
- 導桿 17mm

故障診斷

轉向太緊

- 輪胎胎壓不足。
- 轉向桿調整螺帽太緊。
- 轉向桿鋼珠或座圈損壞。
- 轉向桿珠碗損壞。

轉向偏側或不順

- 左、右緩衝器調整不平均。
- 緩衝器彎曲。
- 前輪軸彎曲，前輪安裝不正確。

前輪擺動

- 輪軸沒有適當鎖緊。
- 輪圈損壞。
- 前輪軸承磨損。
- 輪胎不良。

煞車拉桿鬆軟

- 油壓系統內空氣混入。
- 煞車油油面過低。
- 油壓系統漏油。

煞車拉桿太硬

- 活塞膠著。
- 油壓系統阻塞。
- 來令片光滑或過份磨損。

懸吊太軟

- 緩衝器彈簧無力。
- 緩衝器油量不足。

懸吊太硬

- 緩衝器油量不正確。
- 緩衝器管彎曲。
- 緩衝器管油通路阻塞。

前懸吊噪音

- 滑動部份彎曲。
- 緩衝器油量不足。
- 緩衝器軸承磨損。
- 速度錶齒輪油脂不足。

煞車困難

- 油壓系統膠著。
- 活塞膠著。

煞車制動力差

- 來令片不潔。
- 煞車碟或車輪未成平行。

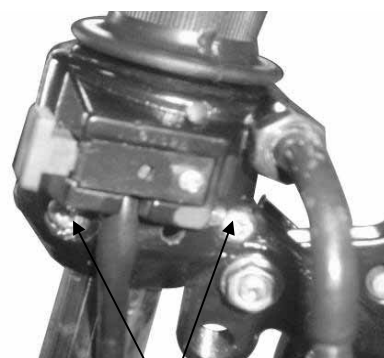
煞車噪音

- 來令片不潔。
- 煞車碟偏心太多。
- 煞車鉗安裝錯誤。
- 煞車碟或車輪未成平行。

手把

拆卸

拆下手把右邊開關 2 支固定螺栓，取下手把開關。



固定螺栓

拆下手把配重固定螺栓。

分解節流閥導線再取下節流閥管。

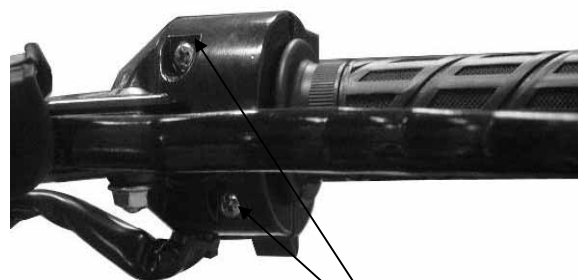


節流閥導線

節流閥管

拆下手把左邊開關 2 支固定螺栓，取下手把開關。

拆下離合器拉桿座 2 支固定螺栓取下拉桿座。



螺栓

1 1 .前輪、前緩衝器、轉向系統、前煞車

拆下手把 2 個固定螺栓取下手把。

安裝時依拆卸反順序作業，

安裝

將手把表面清潔，裝上節流閥管，檢查作動是否順暢。

節流閥管



表面清潔

把節流閥導線裝入節流閥管上。

在節流閥導線上塗布黃油。

固定板上之銷對準手把上之沖孔，裝上節流閥罩並鎖緊 2 支固定螺栓。



節流閥導線

速度錶導線

前輪

放置一千斤頂或其他可以調整之支撐物於引擎下方，將前輪撐起離開地。

拆下前輪速度錶導線固定螺絲，取下速度錶導線。

拆下前輪軸固定螺帽，取出前輪軸。

取下前輪。



前輪軸

螺絲

1 1 .前輪、前緩衝器、轉向系統、前煞車

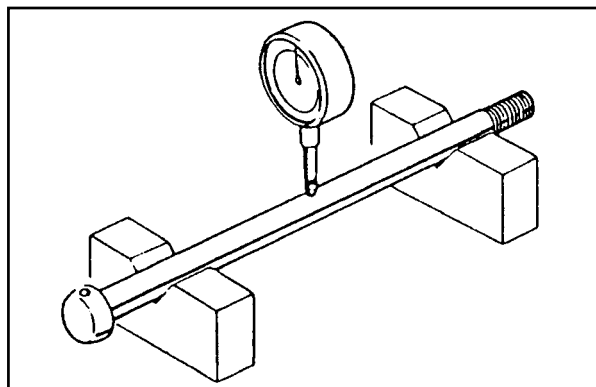


檢查

把前輪軸，軸心置於 V 型承座上。

檢查軸心彎曲度。

使用限度：0.2mm 以上交換。



輪圈之檢查

將前輪置於一旋轉台上，檢查輪圈之偏心率。

使用針盤測微規（量規），並以手旋轉檢查輪圈之偏心。

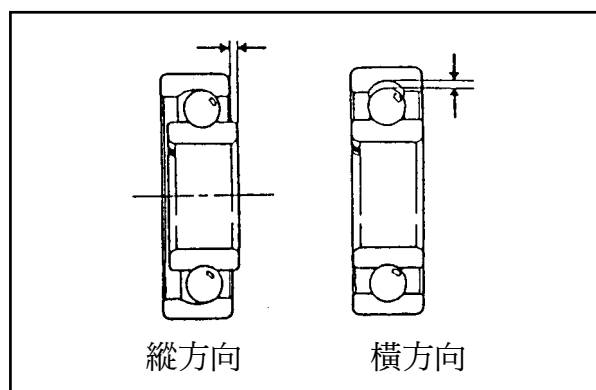
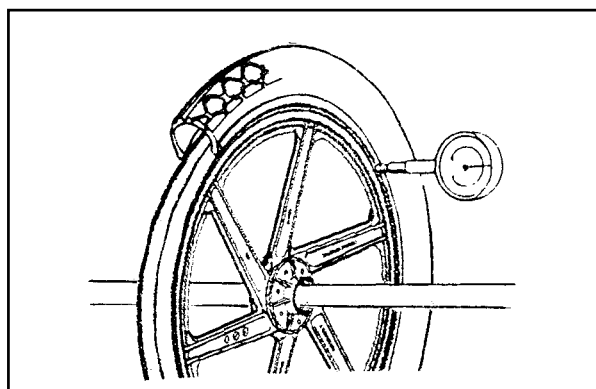
使用限度：橫方向 2.0mm 以上換新品。

縱方向 2.0mm 以上換新品。

鋁合金鋼圈變形則更換新品。

將前輪置於旋轉台上，並以手旋轉檢查軸承的間隙。

假若發生噪音或間隙太大，則更換新品。

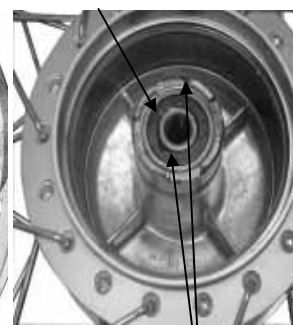


拆下

從前輪左邊取下速度錶齒輪箱防塵油封及凸緣。

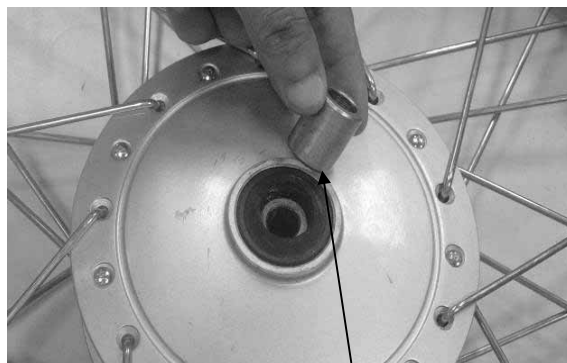
速度錶齒輪箱

防塵油封



凸緣

從車輪右邊取下軸套筒。



軸套筒

用軸承拆取器將車輪的軸承、軸套推出。

安裝

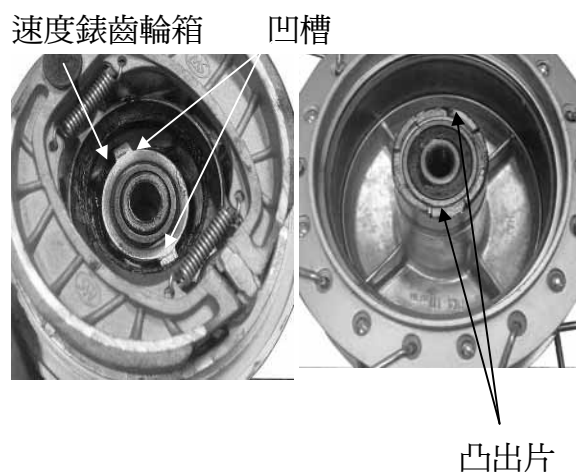
將軸承腔內塗滿黃油，首先將右邊軸承壓入，裝上軸套，再把左邊軸承懸入。

軸承沖具導桿

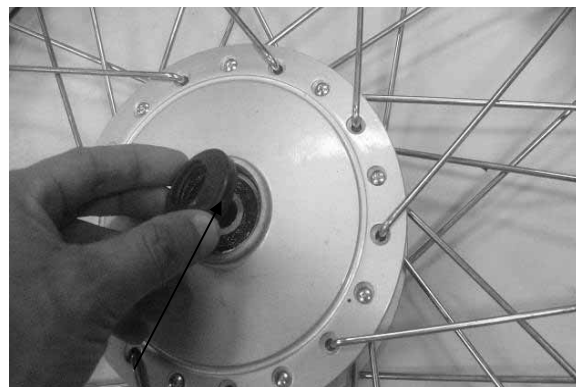


軸承外套沖具

安裝凸緣時，凸出片與溝凹槽相吻合。

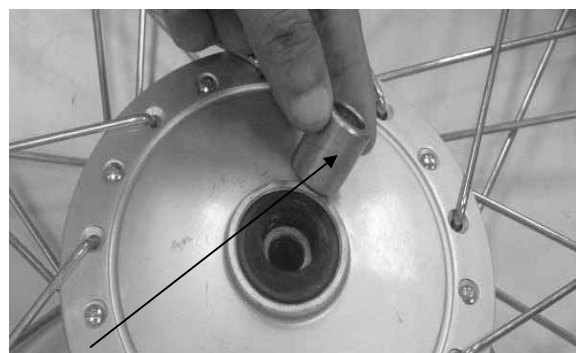


防塵油封塗上黃油裝在車輪之左邊。



防塵油封

把軸套筒裝到車輪右側。



軸套筒

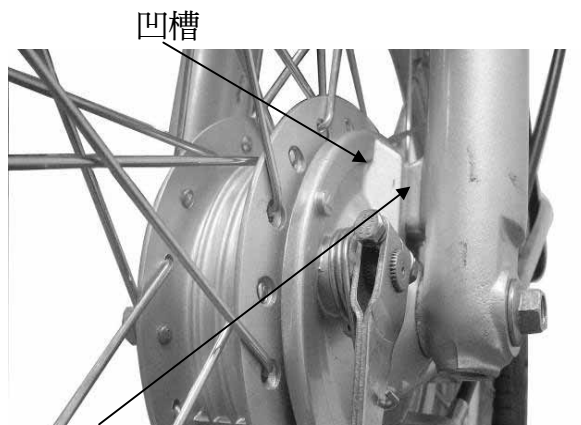
1 1 .前輪、前緩衝器、轉向系統、前煞車



安裝前輪於緩衝器上，並使緩衝器上之凸端與速度錶齒輪箱上之凹槽相切合。



- 前輪安裝時煞車碟必須置於在兩煞車來令片中間。



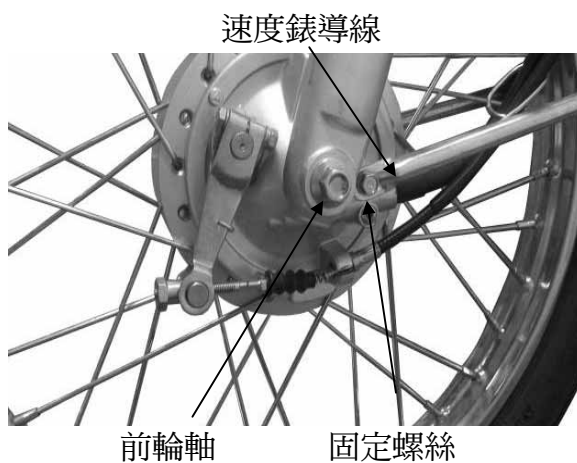
裝上輪軸並上緊螺帽。

扭力值：5.0~6.0kg-m

安裝速度錶導線鎖上固定螺絲。



- 安裝速度錶導線時凹槽必須與凸處切合才可強行裝入。



前緩衝器

拆卸

拆下前輪。(⇒11-7)

拆下前土除左、右各 2 支固定螺栓。

放鬆上、下橋板束緊螺栓，再取下左右緩衝器。

分解

將緩衝器導管以軟物墊著，使用老虎頭鉗夾住，拆下螺栓。



- 拆卸緩衝器螺栓時注意管內彈簧會彈出，請

從緩衝器管內取出緩衝器彈簧，並上下壓縮幾次把內部機油擠出。



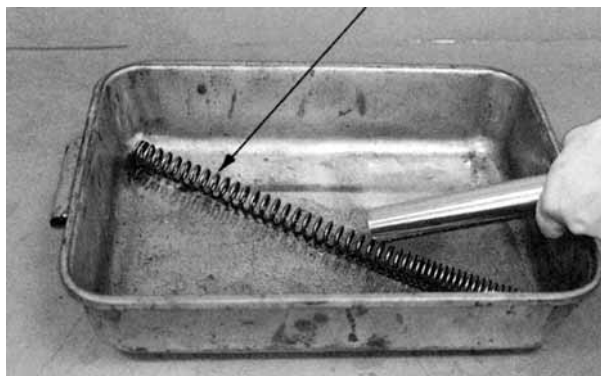
1 1 .前輪、前緩衝器、轉向系統、前煞車



將緩衝器底管放入老虎鉗中，並以軟物或用毛巾墊著。

使用六角扳手卸下內六角螺栓。

緩衝器彈簧



內六角螺栓



- 使用老虎鉗時請勿過份鎖緊緩衝器底管。
- 假若拆卸內六角螺栓有困難時，先暫時裝

取下緩衝器活塞及回力彈簧，取下緩衝器底管及鎖油塊。

取下防塵油封及扣環，將防塵油封及固定環取出。



- 取出防塵油封及固定環時注意勿傷及底管。



防塵

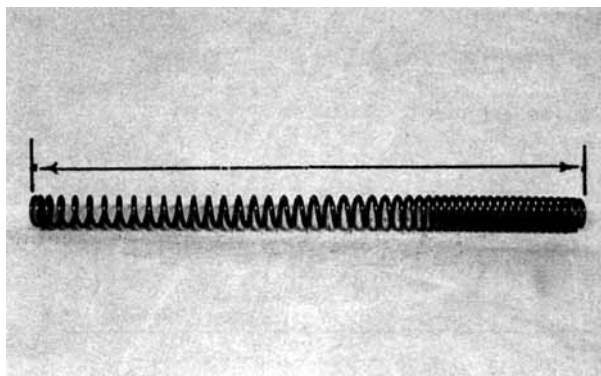
扣環

檢查

測量緩衝器彈簧自由長度。

使用限度：450.8mm 以下更換。

緩衝器彈簧超過使用限度則更換新品。

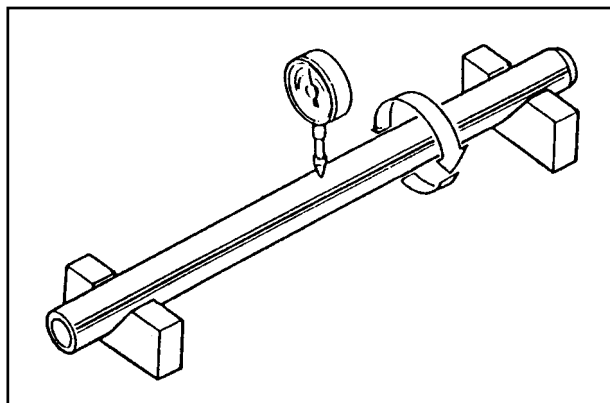


1 1 .前輪、前緩衝器、轉向系統、前煞車



把緩衝器導管放置在 V 型座上，測量其彎曲度。

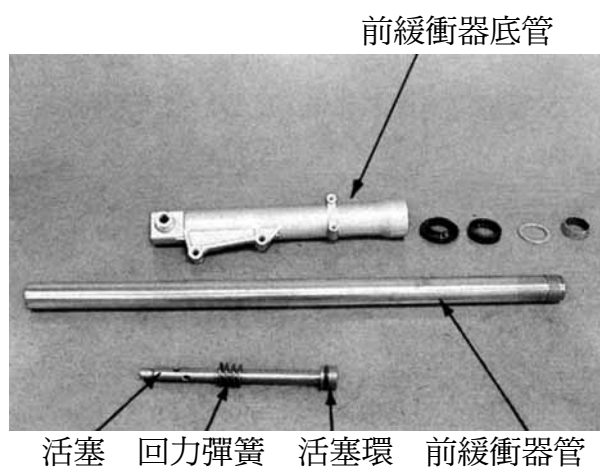
使用限度：0.2mm 以上更換。



檢查緩衝器管、底管、活塞是否有刮傷過度或不正常磨損，如有則更換新品。

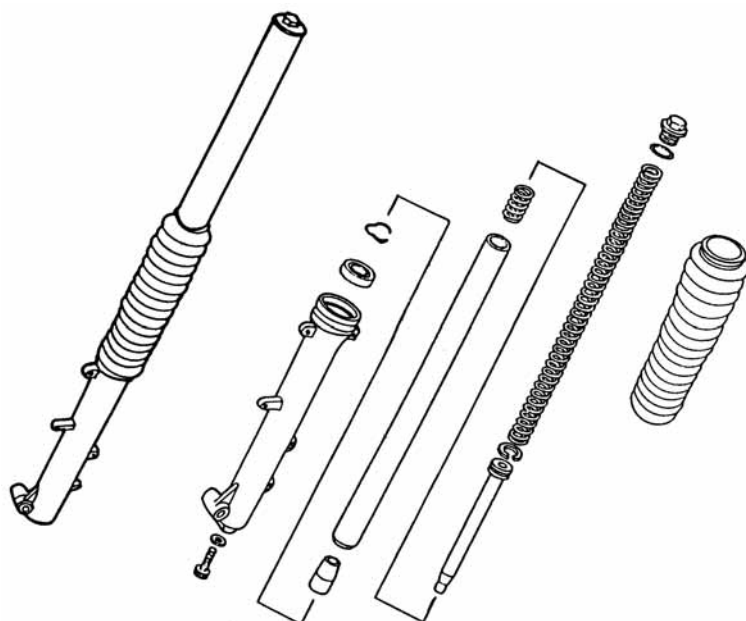
檢查緩衝器活塞環的磨損情形。

檢查回力彈簧是否疲乏或損壞。



組合

組合之前使用高燃點或不燃溶劑清洗，並擦拭乾淨。

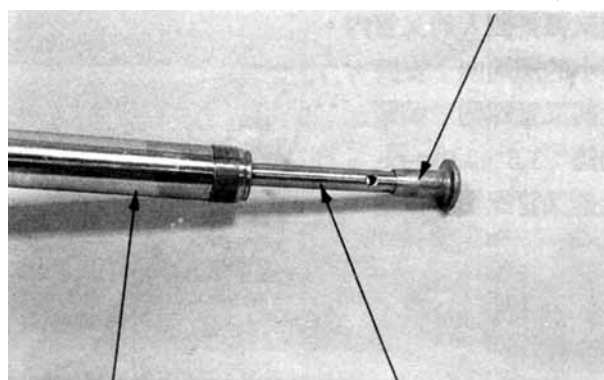


1 1 .前輪、前緩衝器、轉向系統、前煞車



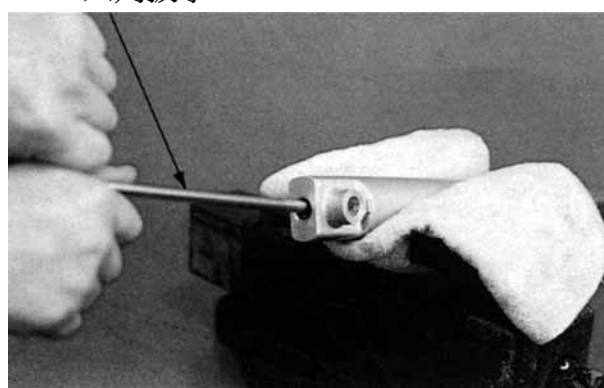
鎖油塊

把回力彈簧及活塞裝入前緩衝器管中，並裝上鎖油塊於活塞端並將前叉管裝入底管內。



前緩衝器管
8mm 六角扳手

將前叉底管置於老虎鉗中，以軟物或毛巾墊著，內六角螺栓塗布黏著劑，然後裝入底管中，使用六角扳手上緊內六角螺栓。

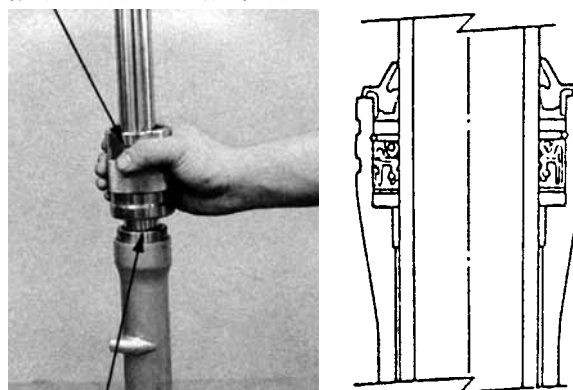


- 上緊內六角螺栓時，先暫時裝上緩衝器彈簧及前叉管。

扭力值：1.5~2.5kg-m

裝上新油封，安裝時先在油封上塗布些機油，然後使用前緩衝器油封拔取器，將油封壓入，再裝上扣環及防塵油封。

前緩衝器油封拔取器 C07747-0010400



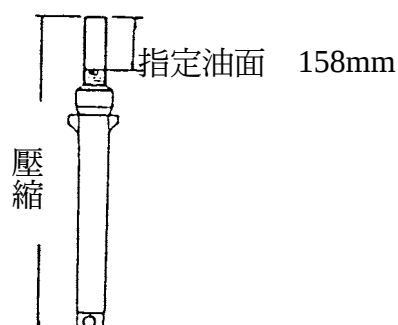
前緩衝器油封拔取頭 077470010100

將前緩衝器完全壓縮，注入 8# 機油到前緩衝器管內。



- 請勿注入過量機油。

指定容量：135cc。



將緩衝器彈簧裝入前緩衝器管。
直徑小的圈端向下安裝。
裝上前緩衝器管螺栓並鎖緊，
扭力值：1.5~3.0kg-m。

前緩衝器螺栓



安裝

把前緩衝器管裝到上下橋板內，並鎖上束緊螺栓。

安裝前土除

將前土除放入前緩衝器中間裝上左右各 2 支固定螺栓。

扭力值：0.8~1.2kg-m。

轉向桿之拆卸

先拆卸下列部品

前燈組。(⇒18-1)

手把。(⇒11-4)

前輪。(⇒11-7)

前緩衝器。(⇒11-10)

使用鎖緊扳手，拆下轉向桿固定螺帽。

拆下上橋板。拆下頂座調整螺帽，取下頂座調整螺帽，上珠碗，轉向桿及鋼珠。

鎖緊扳手 30×32mm



1 1 .前輪、前緩衝器、轉向系統、前煞車



拆下鋼珠時，小心保管，不可遺失。

調整螺帽扳手



取下上、下鋼珠座圈。



承座之安裝

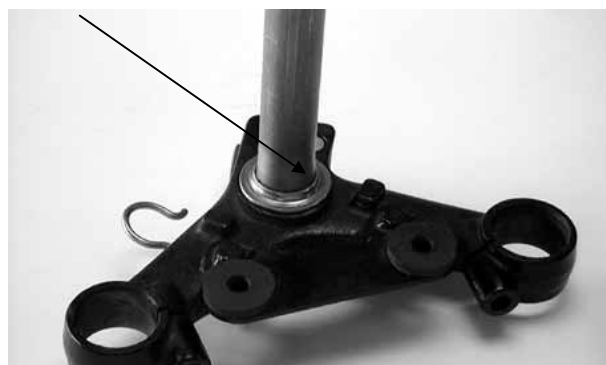
使用鋼珠座圈沖具將鋼珠座圈壓入車架轉向管內。



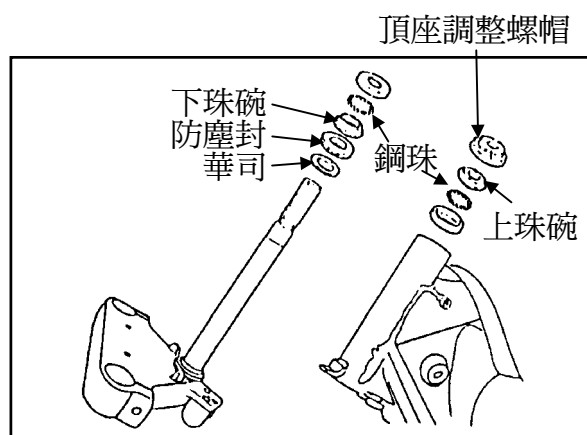
車架轉向管
轉向桿

轉向桿之安裝

安裝新的華司及防塵封到轉向桿上，再壓入下珠碗到轉向桿上。



1 1 .前輪、前緩衝器、轉向系統、前煞車



先把珠碗及鋼珠塗布黃油。
在每個珠碗內裝 21 個鋼珠。
把轉向桿裝入車架轉向管內，再裝上珠碗及頂座調整螺帽。



鎖緊頂座調整螺帽，直到頂座調整螺帽至緊的狀態下，再回轉 1/8 轉。

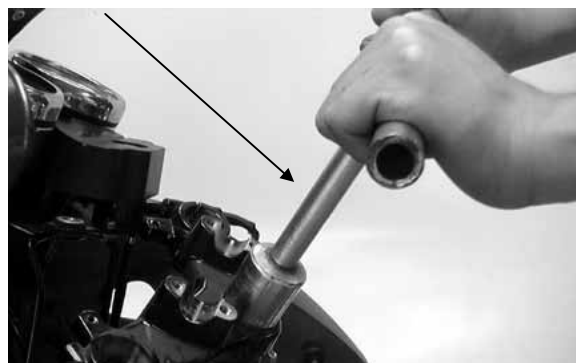


- 左右扳動轉向桿檢查是否順暢，確認垂直是否也有鬆動。

調整螺帽扳手



鎖緊扳手



先把前緩衝器裝上。(⇒11-15)
裝上前上橋板，華司及轉向桿固定螺帽。
鎖緊轉向桿固定螺帽。
扭力值：6.0~8.0kg-m
適當的調整裝上前緩衝器(⇒11-10)

備 忘 錄