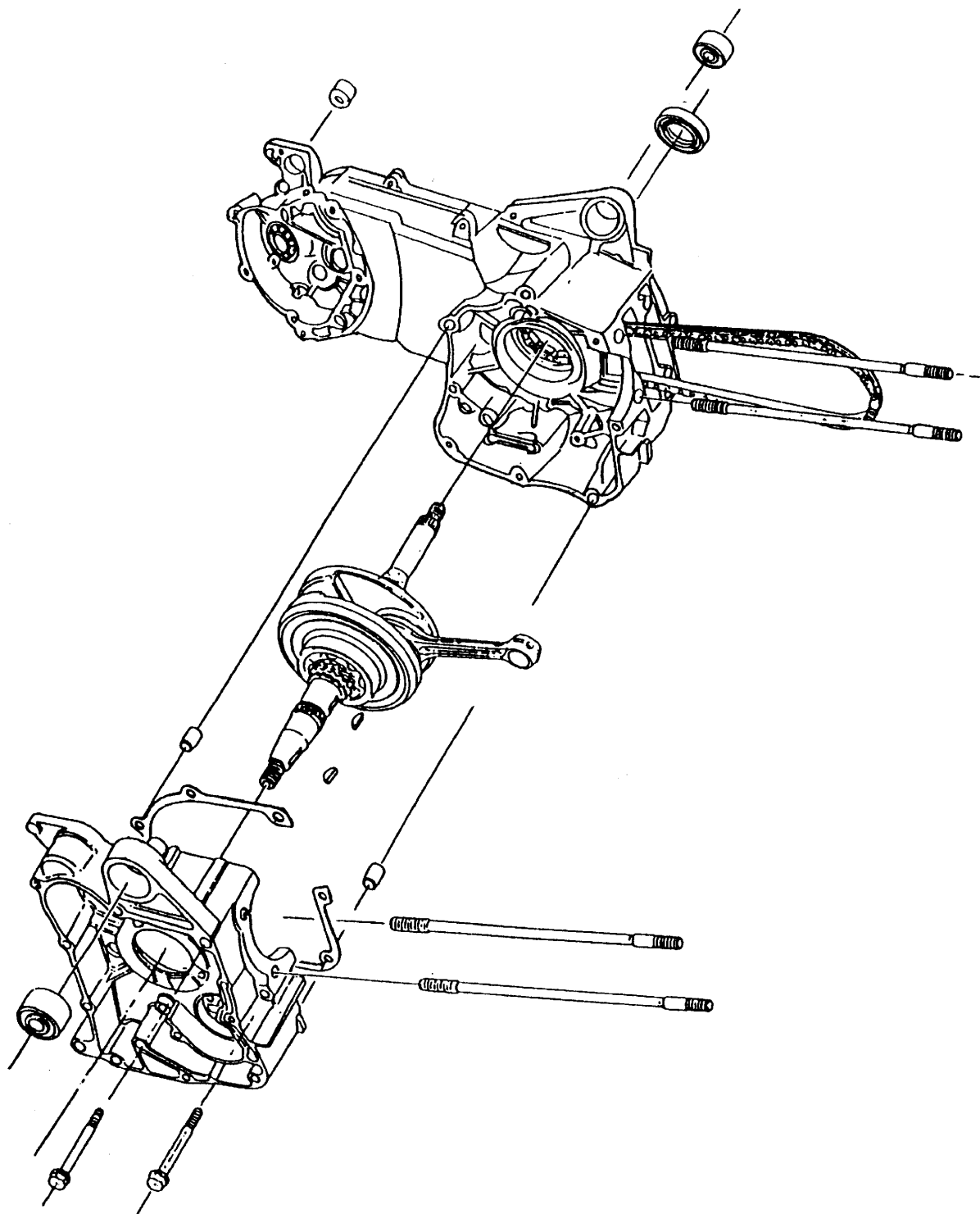




11

整備資料.....	11-1	曲軸檢查.....	11-4
故障診斷.....	11-1	曲軸箱組合.....	11-5
曲軸箱分解.....	11-2		

整備資料

作業上注意事項

- 本章為曲軸箱分解中有關係到曲軸之作業說明，作業時必須將引擎拆卸才可操作。
- 曲軸箱分解前請先將下列作業完成。
- 汽缸頭(⇒7 章)
- 汽缸、活塞(⇒8 章)
- 驅動盤，被驅動盤(⇒9 章)
- A、C 交流發電機(⇒14 章)
- 空氣濾清器(⇒5 章)
- 後輪、後煞車、後懸吊(⇒13 章)
- 起動馬達(⇒16 章)
- 機油泵浦(⇒4 章)

整備基準

項	目	標準值(mm)	使用限度(mm)
曲 軸	連桿大端左右間隙	0.10-0.35	0.55
	連桿大端軸部宜角方向間隙	0-0.008	0.05
	擺振		0.10

扭力值

曲軸箱螺栓	0.9kg-m
凸輪鏈條調整導片螺栓	1.0kg-m
凸輪鏈條蓋螺栓	0.9kg-m

工具



拆卸器

故障診斷

引擎雜音

- 曲軸軸承鬆動
- 曲軸銷軸承鬆動

11. 曲軸箱、曲軸

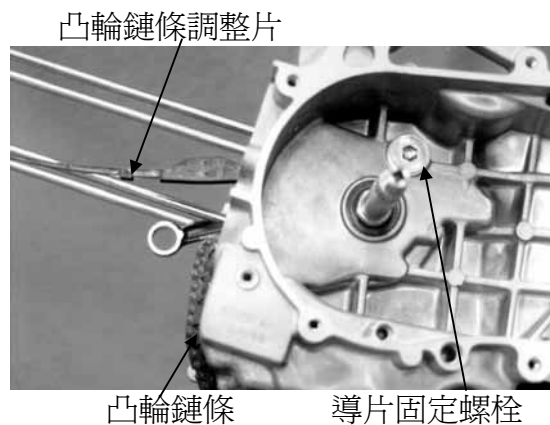
曲軸箱分解

凸輪鏈條導片固定螺栓拆下，取下凸輪鏈條導片。。

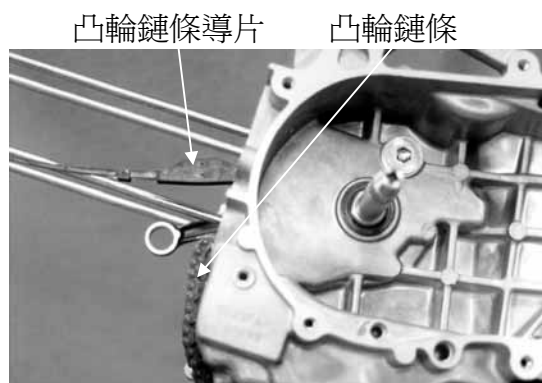
檢查O環是否損傷或劣化。



凸輪鏈條調整導片固定螺栓取下時使用8mm 內六角扳手。



取下凸輪鏈條，及凸輪鏈條導片。



拆下右曲軸箱2支固定螺栓。

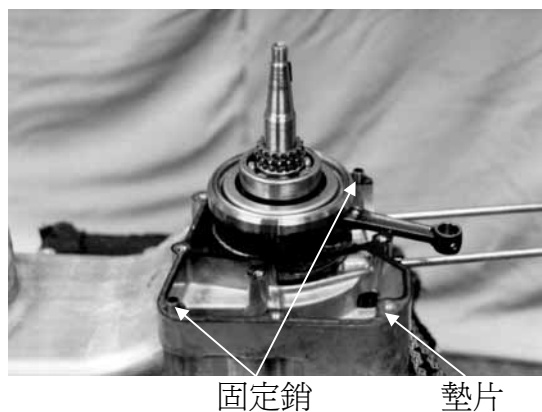
取下曲軸箱。



曲軸箱墊片面不可損傷。



取下墊片、固定銷。



11. 曲軸箱、曲軸

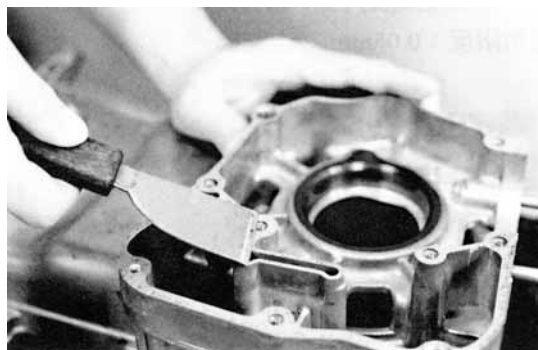
從左曲軸箱上取下曲軸。



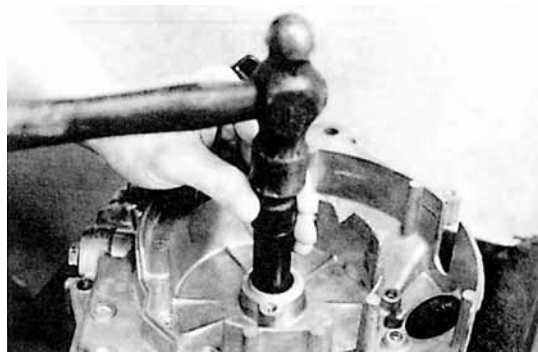
把曲軸箱接合面墊片刮除乾淨。



注意不可傷及曲軸箱接合面。



從右曲軸箱蓋上拆下油封。
檢查油封唇部是否磨損、劣化。
安裝時依拆卸相反方法作業。



曲軸檢查

連桿大端左右間隙測定。

使用限度：0.55mm以上交換



連桿大端

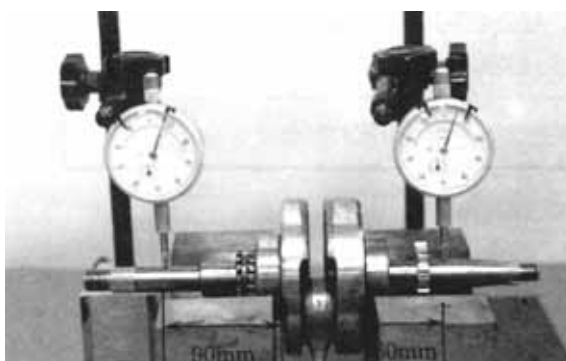
連桿大端部之軸直角X-Y2方向間隙測定。

使用限度：0.05mm以上交換



曲軸之擺振測定。

使用限度：0.10mm以上交換



檢查曲軸軸承回轉是否異音鬆動。

如有異音、鬆動時，曲軸全組交換。



曲軸箱組合

把曲軸裝入左曲軸箱內。



把新的固定銷墊片裝入左曲軸箱上。



左曲軸箱向下裝入右軸箱上。

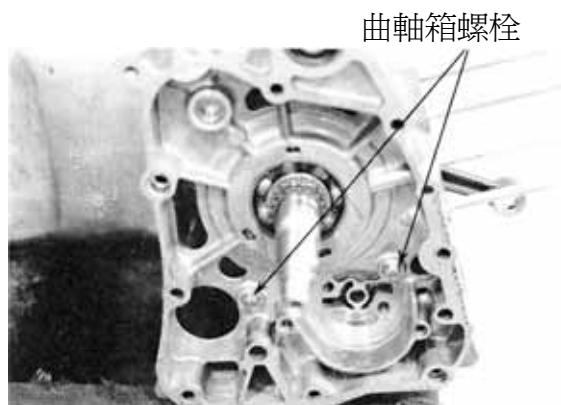


固定銷

墊片

鎖緊曲軸箱2支螺栓。

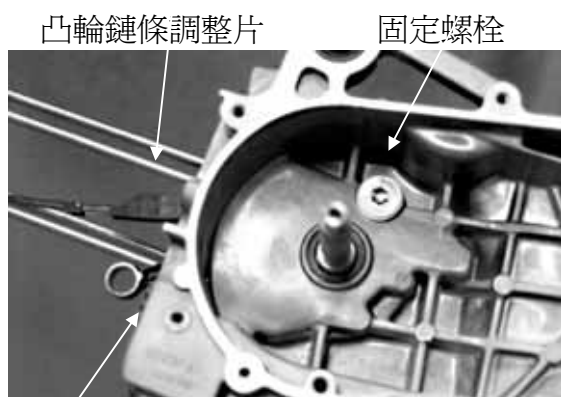
扭力值：0.9kg-m



曲軸箱螺栓

裝上凸輪鏈條。

安裝凸輪鏈條調整片。



凸輪鏈條調整片

固定螺栓

凸輪鏈條