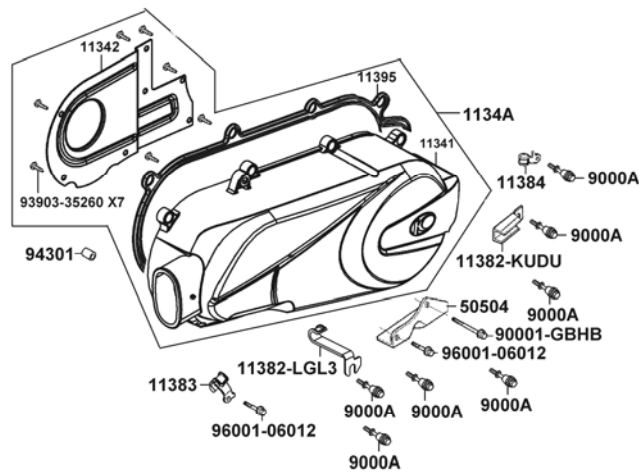
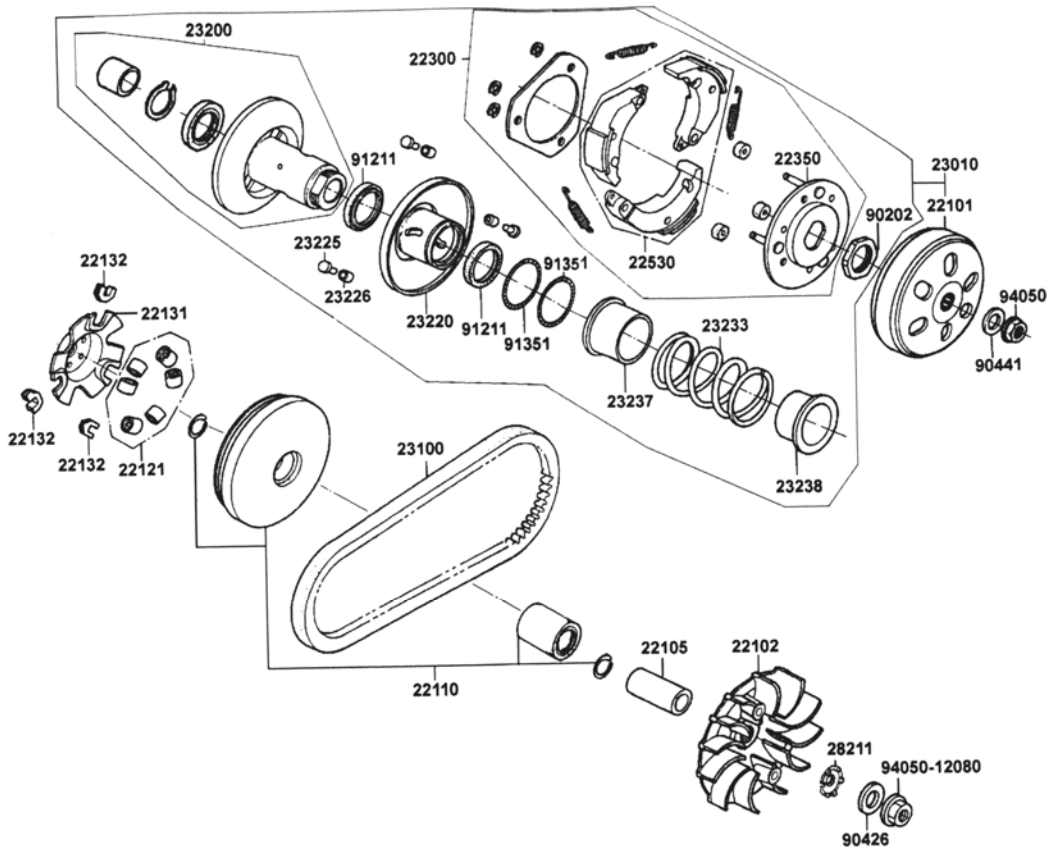


9. 驅動皮帶裝置



整備資料.....	9-1	驅動盤.....	9-3
故障診斷.....	9-1	離合器／被驅動盤.....	9-8
左曲軸箱蓋.....	9-2		

整備資料

作業上注意

- 本章系驅動盤，離合器被驅動盤，起動桿之整備說明，可在引擎上作業。
- 驅動皮帶及驅動盤表面不可有油脂附著要注意。如有附著時必須要把油脂去除，以使驅動皮帶及驅動盤打滑降到最低。

整備基準

項目	標準值(mm)	使用限度(mm)
滑動驅動盤內徑	24.011-24.052	24.06
滑動驅動盤襯套外徑	23.960-23.974	23.94
驅動皮帶度	20.0-21.0	19.0
離合器來令片厚度	—	1.5
離合器外套內徑	125.0-125.2	125.5
被驅動皮帶彈簧自由長度	—	163.7
被驅動盤外徑	33.965-33.485	33.94
滑動被驅動盤內徑	34.000-34.025	34.06
重錘滾子外徑	17.920-18.080	17.40

扭力值

驅動盤螺帽	5.5kg-m
離合器外套螺帽	5.5kg-m
驅動盤封徑螺栓	0.3kg-m
離合器／驅動盤螺帽	5.5kg-m

工具

共通工具	專用工具
萬用固定架	離合器彈簧壓縮器
起子桿 A	固定螺帽套筒 39mm
外套起子 32×35mm	軸承起子
導桿 20mm	軸承起子

故障診斷

引擎發動後車子不能行走

- 驅動皮帶磨耗
- 驅動板破損
- 離合器來令片磨損損傷
- 被驅動盤彈簧斷損

馬力不足

- 驅動皮帶磨耗
- 被驅動皮帶彈簧變形
- 重錘滾子磨耗
- 驅動盤面污穢

行走中有頓車現象

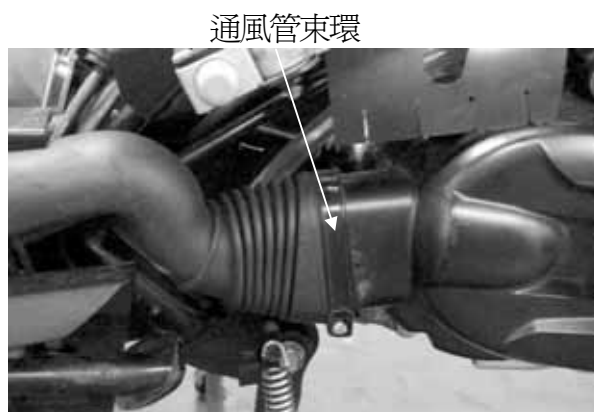
- 離合器來令片彈簧斷損

9. 驅動皮帶裝置

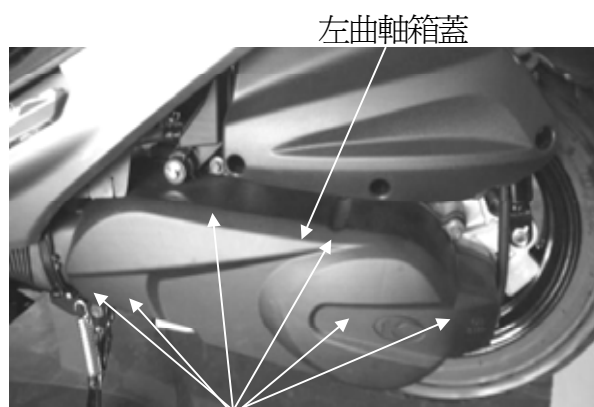
左曲軸箱蓋

拆卸

放鬆驅動皮帶通風管束環螺絲。

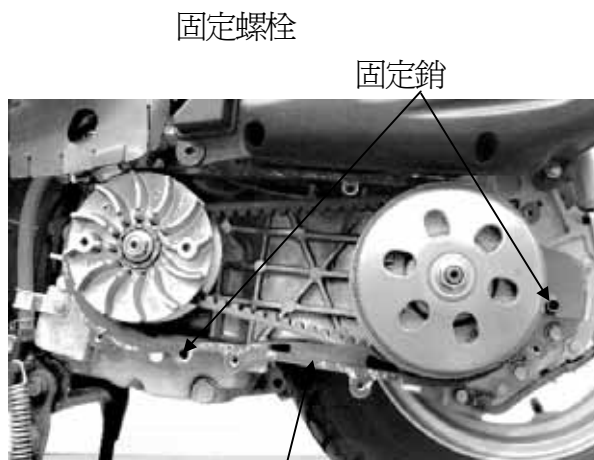


拆下固定螺栓，取下左曲軸箱蓋。
取下墊片及固定銷。

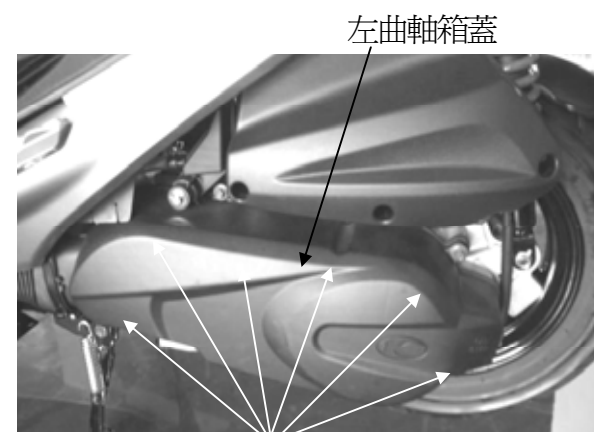


安裝

安裝固定銷，墊片。

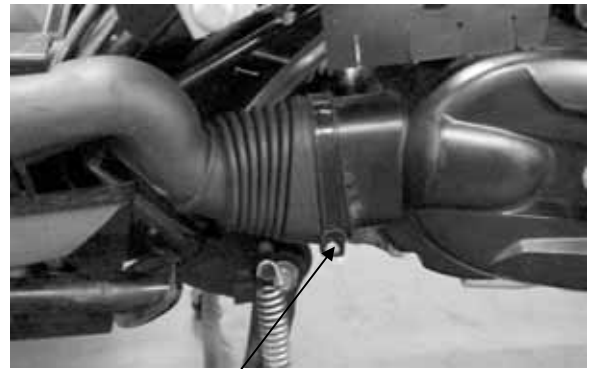


裝上左曲軸箱，上緊固定螺栓。
導線固定夾依照左曲軸箱固定螺栓所規定位置
安裝並鎖緊螺栓。



9. 驅動皮帶裝置

裝上驅動皮帶通風管鎖緊管束環螺絲。



通風管束環螺絲
棘輪 驅動盤固定面

驅動盤

拆卸

拆下左曲軸箱蓋。

使用萬能固定器把驅動盤固定板固定，拆下螺帽及起動棘輪。

取下驅動盤。

共通工具

萬能固定器



萬能固定器

使用萬能固定器把離合器外套固定拆下固定螺帽。

取下離合器被驅動盤取下驅動皮帶。



滑動驅動盤

離合器／被驅動盤

檢查

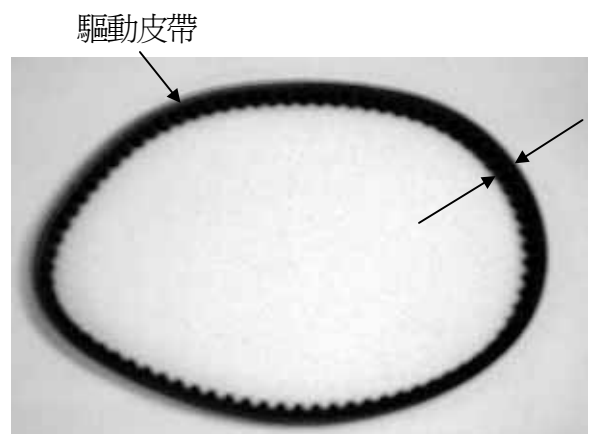
檢查驅動皮帶是否龜裂、橡膠、綿紗是否脫落或異常磨損。

驅動皮帶寬度之測定。

使用限度：19.0mm 以下交換。



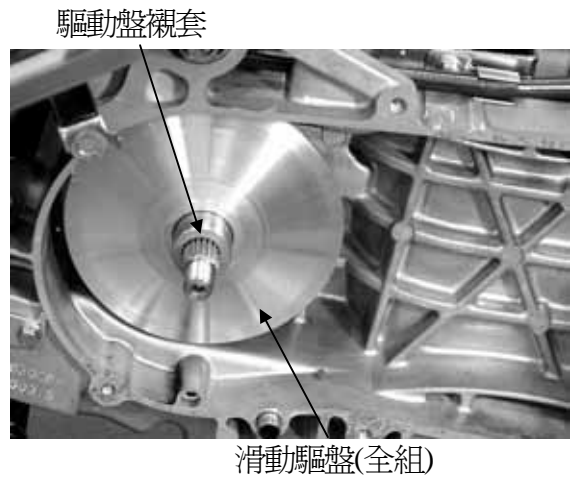
交換時應使用規定的純正部品。



驅動皮帶

9. 驅動皮帶裝置

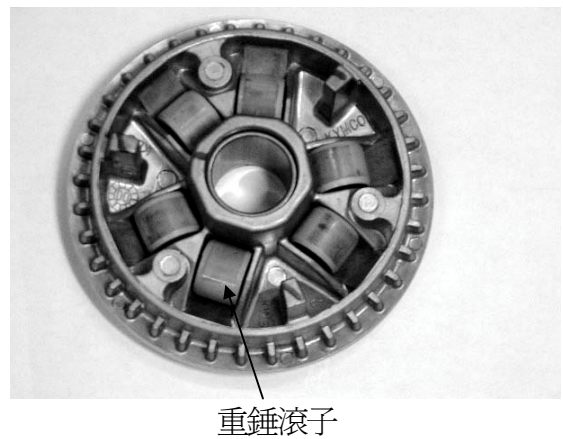
拆下滑動驅動盤全組。



分解
取下斜板。



取下重錘滾子。

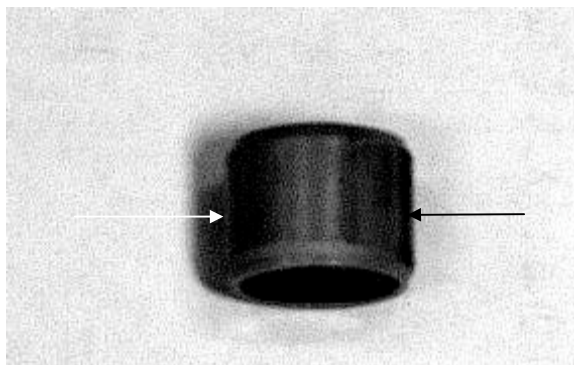


檢查

重錘滾子之磨耗，損傷檢查。

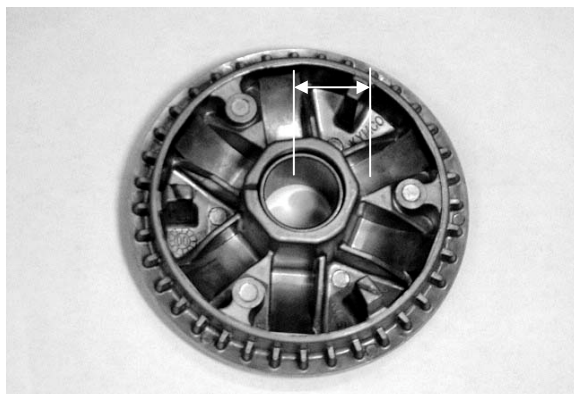
重錘滾子之外徑測定。

使用限度：17.4mm 以下交換。



滑動驅動盤之內徑測定。

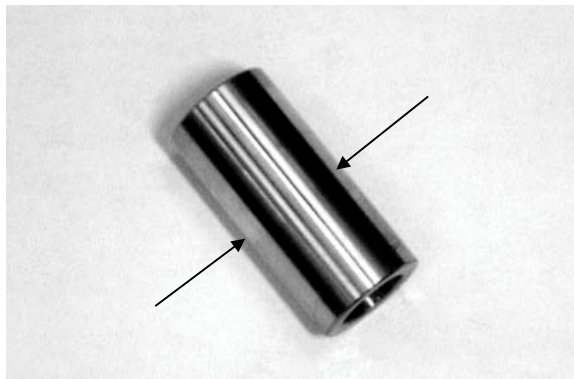
使用限度：24.06mm 以上交換。



驅動盤襯套之磨耗，損傷檢查。

驅動盤襯套活動部外徑測定。

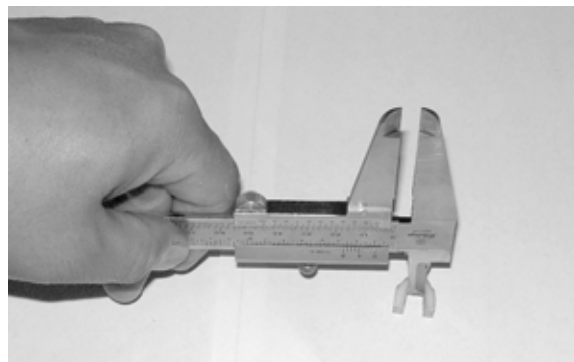
使用限度：23.94mm 以下交換。



用游標卡尺測量滑塊間隙並檢查是否有異常磨損。

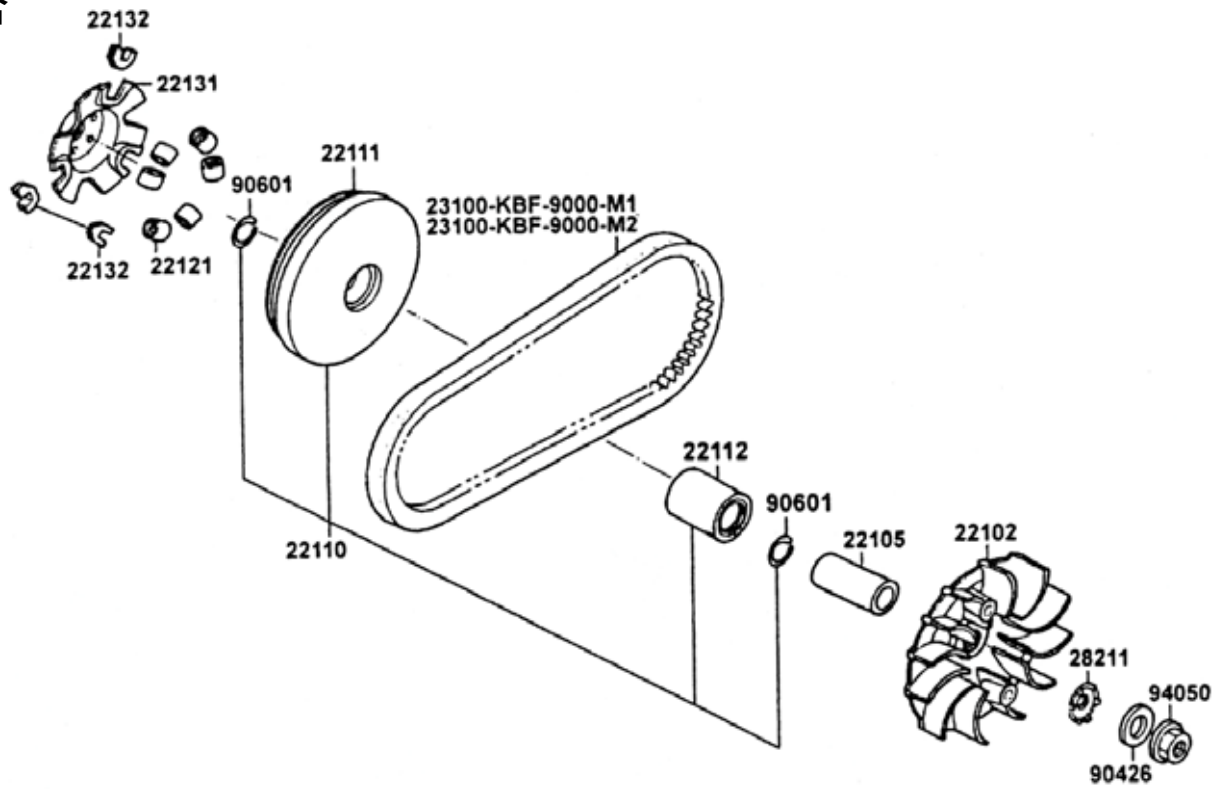
使用限度：6.7mm 以上交換

如圖所示：

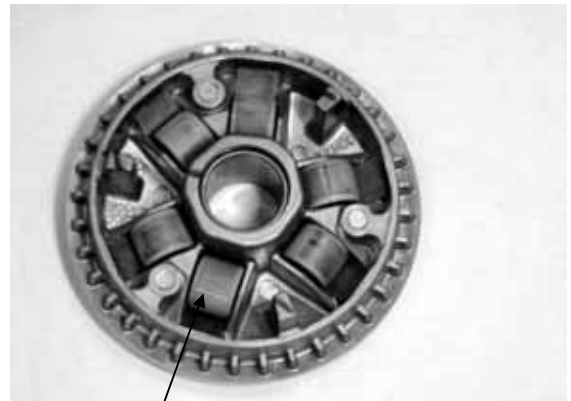


9. 驅動皮帶裝置

組合



把重錘滾子裝入滑動驅動盤。



重錘滾子

裝上斜板。



斜板

9. 驅動皮帶裝置

把驅動盤襯套裝入驅動盤。



滑動驅動盤襯套

安裝

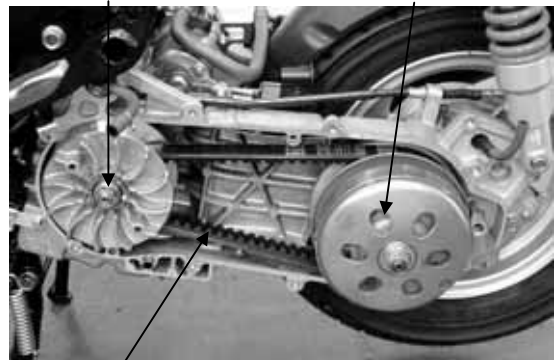
把滑動驅動盤裝於曲軸上。



滑動驅動盤(全組)

滑動驅動盤襯套 離合器／被驅動盤

把驅動皮帶裝於離合器／被驅動盤。
把驅動皮帶裝入滑動驅動盤襯套上。



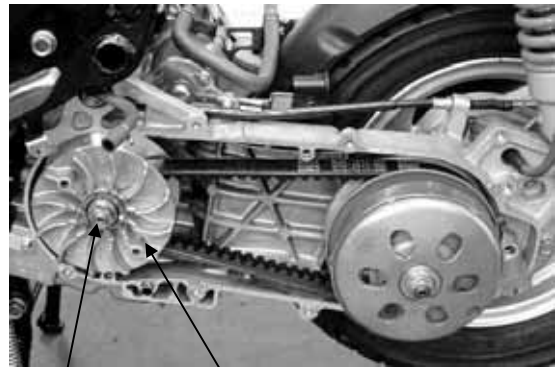
驅動皮帶

9. 驅動皮帶裝置

安裝驅動盤，起動棘輪，螺帽。



- 安裝驅動盤時，必須先將被驅動盤壓縮使驅動皮帶下降至最低處以避免驅動盤鎖不緊現象。
- 安裝起動棘輪時，必須確實將起動棘輪齒對準曲軸齒裝入。



螺帽 起動棘輪
驅動盤固定板

使用萬能固定器把驅動盤固定鎖緊螺帽。

扭力值：5.5kg-m

共通工具

萬能固定器



驅動皮帶及驅動盤表面不能有油脂附著。



萬能固定器

離合器／被驅動盤

拆下左曲軸箱蓋。(⇒9-2)

拆下驅動盤，取下驅動皮帶。(⇒9-3)

使用萬能固定器把離合器外套固定拆下固定螺帽。

共通工具

萬能固定器

取下離合器外套。



離合器外套

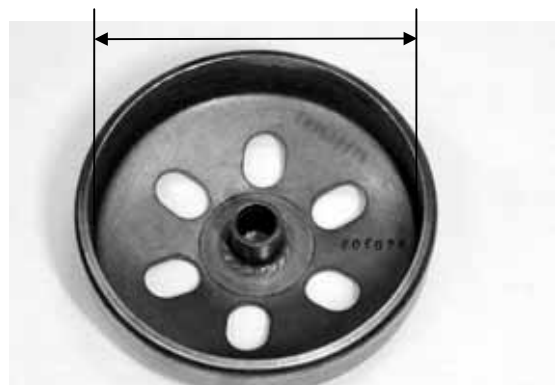
萬能固定器

檢查

離合器外套之磨耗，損傷檢查。

離合器外套內徑測定。

使用限度：125.5mm 以上交換。

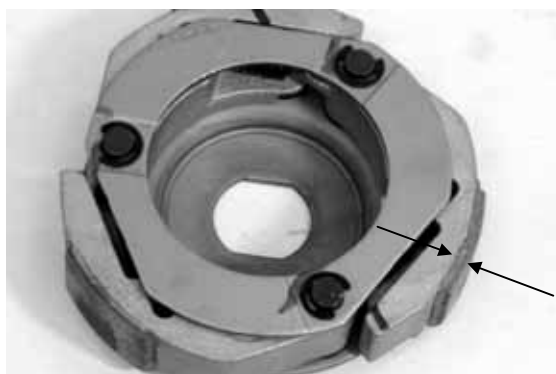


9. 驅動皮帶裝置

離合器來令片磨耗，損傷、檢查。

來令片之厚度測定。

使用限度：1.5mm 以下交換。



分解

離合器／被驅動盤



離合器被驅動盤彈簧拆卸時必須使用離合器彈簧壓縮器作業。



必須使用彈簧壓縮器，以免損傷彈簧。

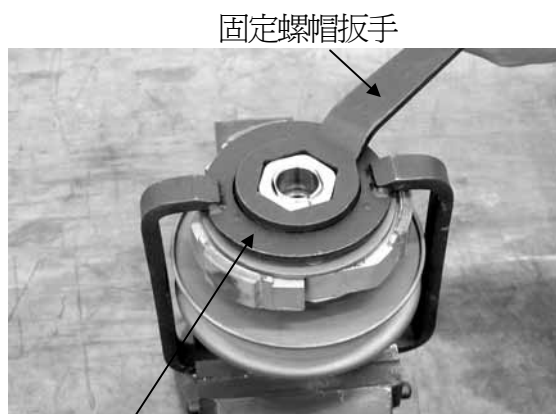
專用工具

離合器彈簧壓縮器

外套起子 32*35mm

使用老虎鉗將離合器彈簧壓縮器固定

拆下離合器固定螺帽。



離合器彈簧壓縮器

專用工具

固定螺帽扳手 39mm

把離合器壓縮彈簧放鬆，分解離合器／被驅動盤。

取下軸環封套。

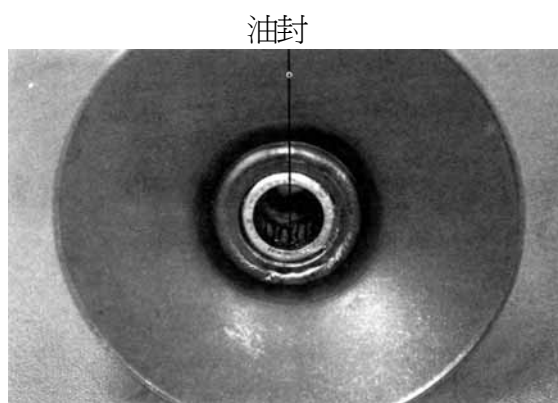


9. 驅動皮帶裝置

拆下引導銷，取下引導滾筒。
被驅動盤中取下滑動被驅動盤。

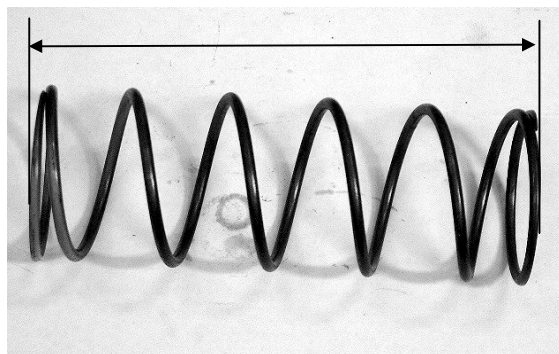


拆下被驅動盤上的油封。



檢查

檢查被驅動盤彈簧自由長度。
使用限度：163.7mm 以下交換



被驅動盤之磨耗、損傷檢查。
被驅動盤外徑測定。
使用限度：33.94mm 以下交換。

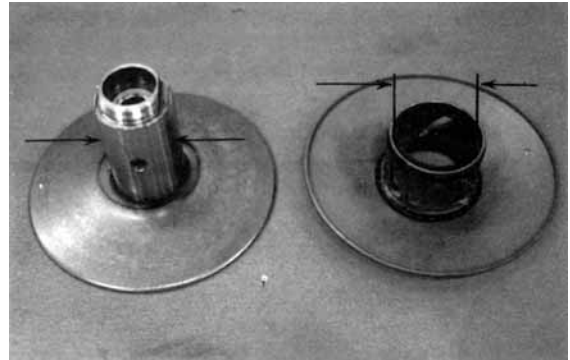


9. 驅動皮帶裝置

滑動被驅動盤之磨耗、損傷檢查。

滑動被驅動盤內徑測定。

使用限度：34.06mm 以上交換



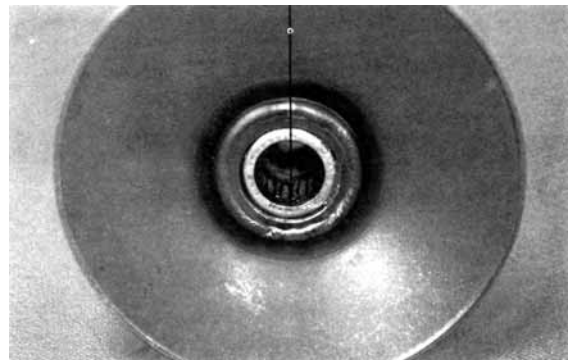
被驅動盤軸承交換。

從被驅動盤上取下針狀軸承。



拆下之軸承不可再使用。

針狀軸承



被驅動盤上拆下扣環把外套軸承打出來。



拆下之軸承不可再使用。

把外套軸塗布黃油。

將軸承之封徑面，外側打入被驅動盤內。

專用工具
軸承起子



外套軸承

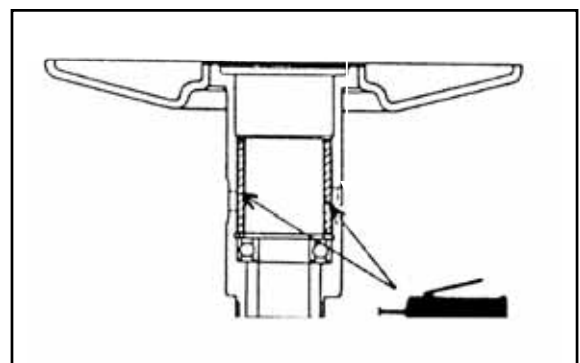
裝上扣環。

被驅動盤之內徑部全周圍塗布黃油。



黃油約 9-9.5g 全周圍均勻塗布。

指定黃油：耐溫 230°C 以上

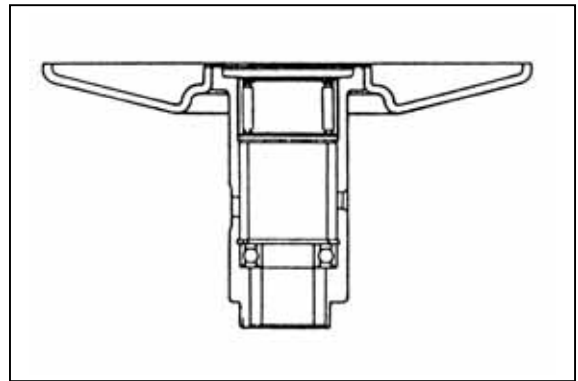


9. 驅動皮帶裝置

針狀軸承使用下列壓床壓入。

共通工具

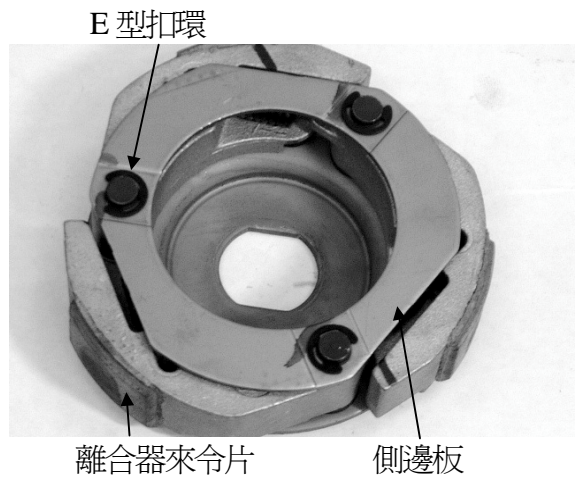
- 軸承起子
- 導桿 20mm



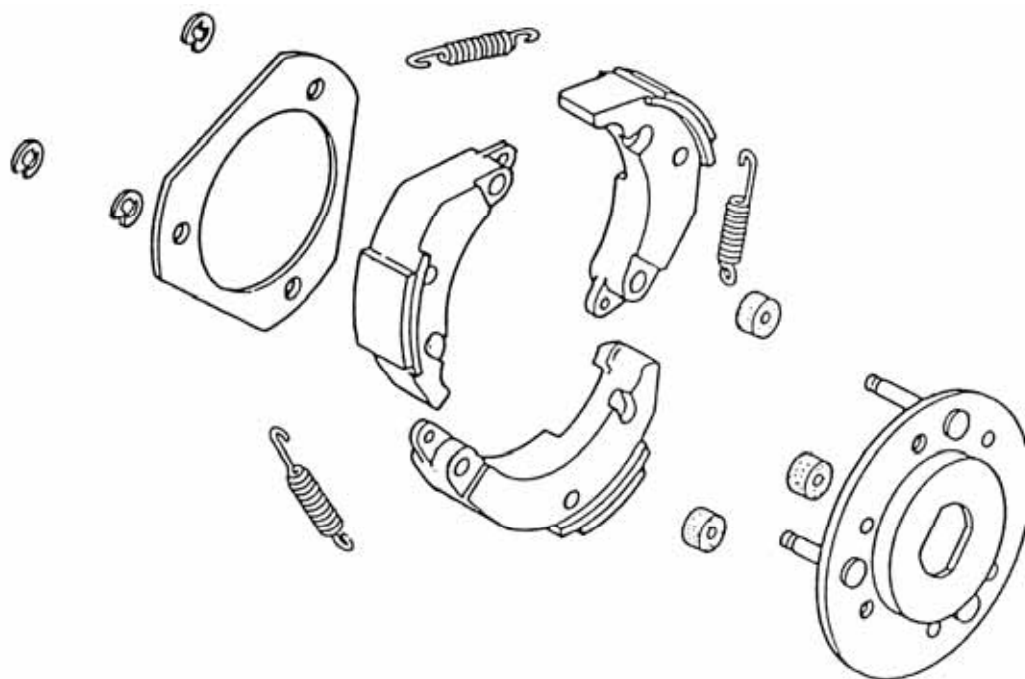
離合器分解

拆下 E 型扣環取下側邊板分離離合器。

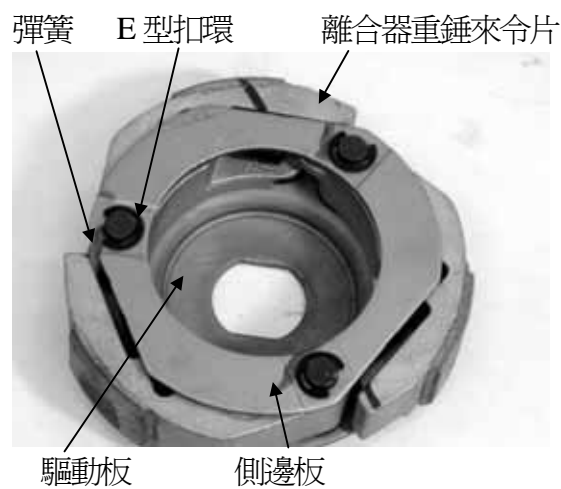
* 離合器來令不可有黃油附著。



離合器組合



把減震橡皮裝在驅動板銷上。
把離合器來令，彈簧裝在驅動板上。
安裝側邊板，E 型扣環及離合器。



被驅動盤之組合

被驅動盤清潔，除去油脂。
安裝油封，滑動被驅動盤。
O 環塗布少量黃油，再把滑動。
被驅動盤裝入。



9. 驅動皮帶裝置

把滑動被驅動盤裝入被驅動盤上。
引導滾筒，引導銷，塗布黃油裝入被驅動盤孔內。



裝上油封套筒。
把擠出的黃油擦拭乾淨。

* 被驅動盤面黃油附著時必須完全擦拭乾

把被驅動盤彈簧，離合器組合於被驅動盤上，
使用離合器彈簧壓縮器組合。

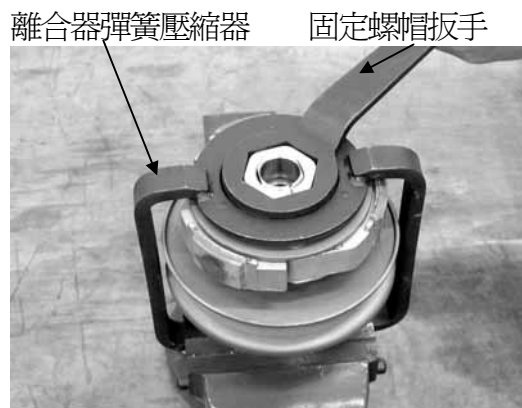
* 被驅動盤螺紋部之切角對準被驅動板之切角組合。



使用壓縮器將離合器彈簧壓縮，裝上固定螺帽。
使用老虎鉗將壓縮器固定，鎖緊離合器固定螺帽。

扭力值：5.5g-m

* 必須將彈簧壓縮，否則彈簧會損傷。



專用工具

離合器彈簧壓縮器
外套起子 32×35mm

安裝

把離合器/被驅動盤裝於被驅動軸上。

* 被驅動軸黃油附著時必須將黃油完全清



離合器/被驅動盤

9. 驅動皮帶裝置

裝上離合器外套。

使用萬能固定器將離合器外套固定。

鎖緊離合器固定螺帽。

扭力值：5.5Kg-m

共通工具

萬能固定器

裝上驅動皮帶。(⇒9-7)

安裝左曲軸箱蓋。(⇒9-2)



備 忘 錄