

服務手冊

YAMAHA SERVICE MANUAL

SV MAX 125

XC125RA (5NW3)

5NW-F8197-T0



- 離開目錄 -



- 閱讀指南 -



- 總說篇 -



- 服務資料篇 -



- 檢查調整篇 -



- 車體篇 -



- 引擎篇 -



- 水冷篇 -



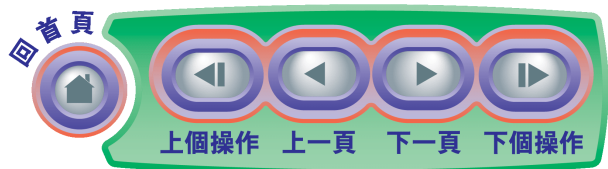
- 化油器篇 -



- 電裝篇 -



- 故障檢查篇 -

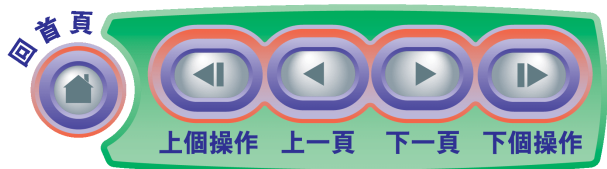


XC125RA 服務手冊

2003 年山葉機車工業股份有限公司

初版，5 月 2003 年

公司保留一切權利，任何複製或未經公司書面許可授權之使用將被明確禁止



前 言

本服務手冊依據 XC125MA/RA (5NV1/5NW1) 諸元，整備要領記載之。其記載內容若有不足時，請參照 XC125 (4CW-28197-00) 和 XC125MA/RA (5NW-28197-T0) 服務手冊使用。

2003 年 5 月

台灣山葉機車工業股份有限公司
服務部

注 意

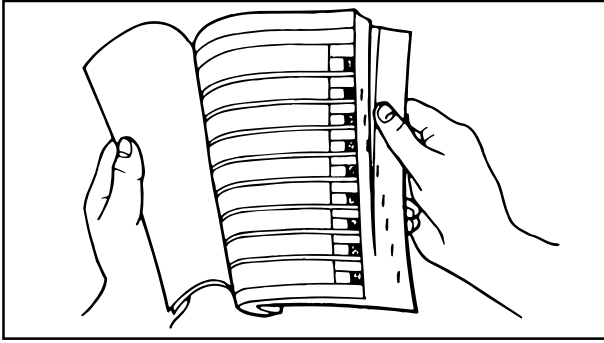
這本由台灣山葉機車工業股份有限公司編寫的服務手冊，專供台灣山葉機車工業股份有限公司經銷商和服務員之用。本手冊無法收錄整個有關機車方面的一切知識，而僅是專用於在修理和保養山葉機車時供修護人員之用以便了解機車原理 維修程序及維修技術。如果不具備這些知識，在修理該機車時將發生裝配不當和裝配後產生危險狀況。

台灣山葉機車工業股份有限公司將繼續努力，改進製造各機型車種。如果產品規格有修改或重大改變時，將提前通知經銷商，並將改變內容編入再版的服務手冊中。

註：

若設計和規格有所變更，恕不另行通知。





如何使用這本手冊

手冊的結構

本手冊是由各大篇次所組合而成的。（參閱下頁“符號說明”部份）

第一標題①：在每一頁的右上角部份，均有屬於各篇的代表文字和符號。

第二標題②：在每頁的右上角部份代表文字和符號的左側，均有此標題（而在有“檢查和調整的篇次中”，均會有第三標題出現）。

第三標題③：這是最後一個標題。

手冊的格式

本手冊的所有程序步驟都是依系列式和逐步式編寫而成。以使服務員在拆卸、組立、檢查和調整時，能迅速提供一個簡易的資料而一些特別重要的步驟④均在符號“▲”及“▼”線內予以說明。

重要資料

- 資料規格和特殊工具是寫在含有相關符號的框格子⑤內。
- 一個含有圓圈符號的阿拉伯數字⑥是在說明零件的名稱，而一個含有圓圈符號的英文字母⑦或含有正方形符號的英文字母⑧，則是說明零件在測量或組立時所表示的測量範圍，或是零件上各種的記號在組立上所需注意者。
- 而對於缺陷零件的處理情形均用箭頭標誌⑨表示。

分解圖

在拆卸之前，每篇配有一分解圖，以便進行正確的拆卸和組裝的作業程序。

符號說明

重要訊息

下列重要文字及符號，常在本手冊中出現，說明如下：

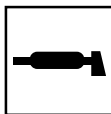
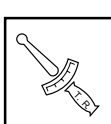
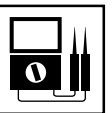
⚠ 這警告符號表示注意！警示！自身安全已受危害。

警告 即表示某些程序必須遵守，以避免傷及本人、他人或機車。嚴重者將導致死亡。

注意： 即表示某些程序必須遵守，以避免傷及機車。

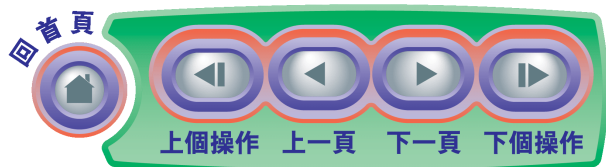
註： 即表示某些程序步驟，由此註解中能更容易了解。

符號說明

① 總說 	② 服務 資料 	
③ 檢查 調整 	④ 引擎 	
⑤ 水冷 	⑥ 化油器 	
⑦ 車體 	⑧ 電裝 	
⑨ 故障 檢查 	⑩ 	
⑪ 	⑫ 	
⑬ 	⑭ 	
⑮ 	⑯ 	⑰ 
⑱ 	⑲ 	⑳ 
㉑ 	㉒ 	㉓ 
㉔ 	㉕ 新品	

- ① 總說篇
- ② 服務資料篇
- ③ 檢查、調整篇
- ④ 引擎篇
- ⑤ 水冷篇
- ⑥ 化油器篇
- ⑦ 車體篇
- ⑧ 電裝篇
- ⑨ 故障檢查篇
- ⑩ 引擎不需拆卸即可進行維修或保養
- ⑪ 加油
- ⑫ 潤滑
- ⑬ 特殊工具
- ⑭ 鎖緊扭力
- ⑮ 磨耗限制、間隙
- ⑯ 引擎轉速
- ⑰ 三用電錶測定
- ⑱ 引擎機油
- ⑲ 齒輪油
- ⑳ 含鉬機油
- ㉑ 輪軸承黃油
- ㉒ 輕級鋰皂基黃油
- ㉓ 含鉬黃油
- ㉔ 螺絲固定劑
- ㉕ 使用新品

§ 1 總說篇	
	總說 1
§ 2 服務資料篇	
	服務資料 2
§ 3 檢查・調整篇	
	檢查調整 3



第1章 總說篇

機車的資訊	1-1
外觀圖	1-1
引擎號碼打刻位置	1-2
車架號碼打刻位置	1-2
車輛污染排放控制資訊貼紙	1-2
胎壓及荷重貼紙	1-2
機車使用注意貼紙	1-2
注意事項	1-3
拆卸時準備事項	1-3
更換零件	1-3
墊片、油封和O型油環	1-3
固定墊圈/墊片和定位銷	1-4
軸承和油封	1-4
夾環	1-4
檢查連接情況	1-5
如何使用單位換算表	1-6
特殊工具	1-7

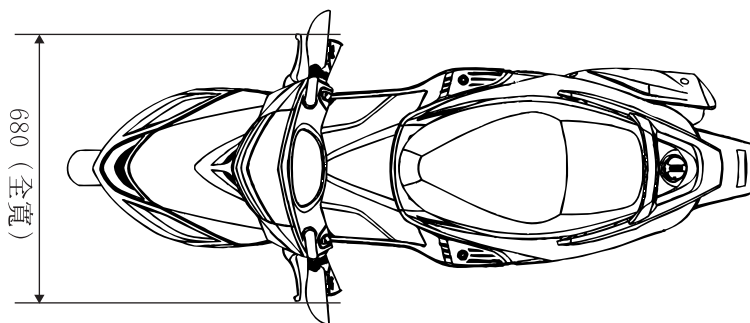


總說

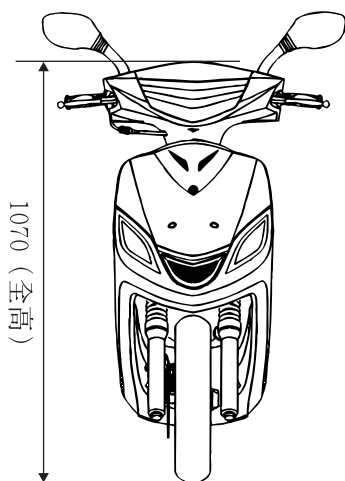
機車的資訊

上面圖

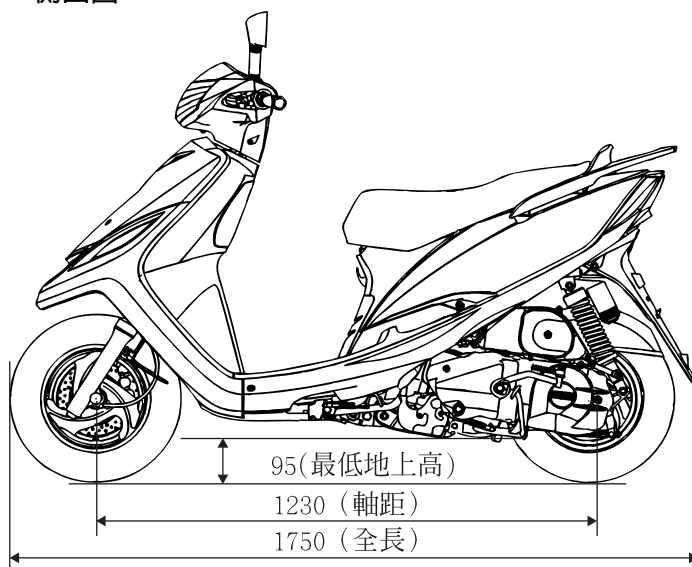
單位：mm

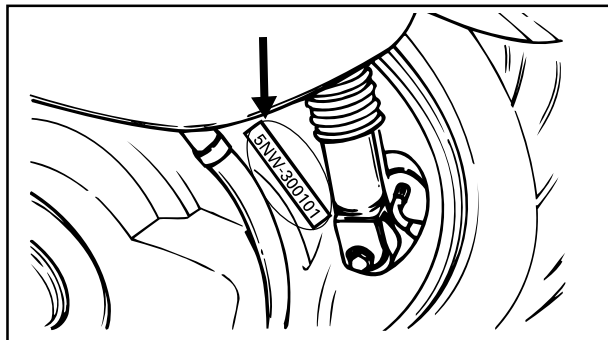


前面圖

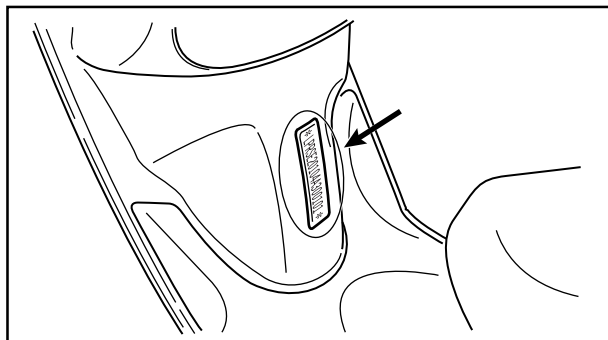


側面圖





引擎號碼打刻位置



車架號碼打刻位置

車體號碼

* LPRSE20104A300101 *

車輛污染排放控制資訊	
引擎族：G125NW3-04	
車型年：2004	
空氣污染防制設：觸媒轉化器-管狀觸媒	P5NW
備名稱及代號：二次空氣導入系統	4CW12
活性碳罐	YMT 5CP
車輛所有人不得拆除或改裝空氣污染防制設備	
倍轉轉速	1800±50 rpm
本引擎族之車型符合中華民國九十三年一月一日	
實施之機器腳踏車第四期排放標準	
車輛噪音控制資訊	
原地噪音實驗值	79.1 db(A)
測試轉速	4000 rpm
YAMAHA台灣山葉機車工業股份有限公司	
5SK-F4875-30	

車輛污染排放控制資訊貼紙

(貼付位置：雙人座墊下方)

注意	
●輪胎氣壓	
1人騎乘時：	前輪 1.50kgf/cm ² 後輪 2.00kgf/cm ²
2人騎乘時：	前輪 1.50kgf/cm ² 後輪 2.25kgf/cm ²
●輪胎尺寸：	
前輪	3.50-10 51J
後輪	3.50-10 51J
●載物限重：	
前行李箱	3kg
置物箱	5kg

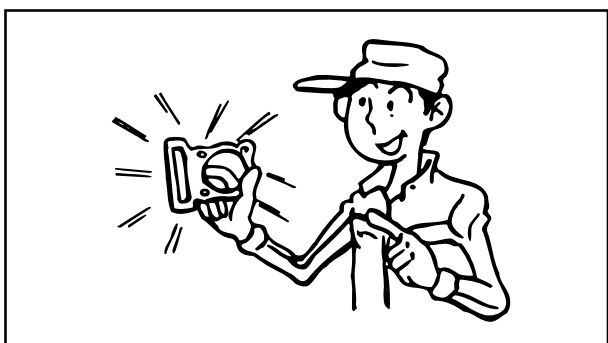
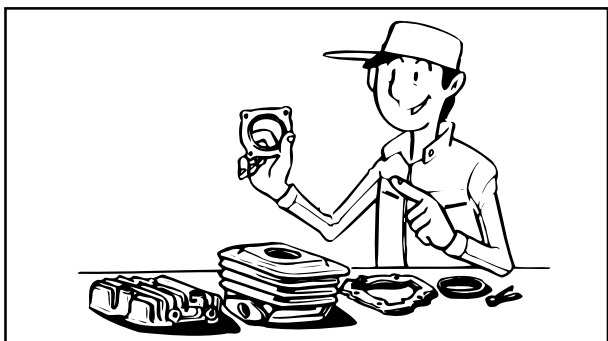
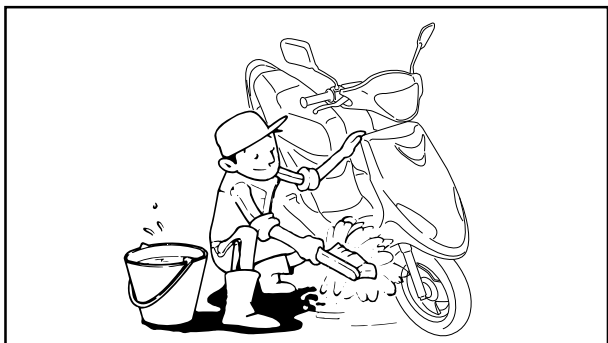
胎壓及荷重貼紙

(貼付位置：前行李箱)

注意	
- 騎乘機車前請詳讀使用說明書。 - 騎乘機車請戴安全帽。 - 請遵守法定速度，注意行車安全。 - 排氣管溫度很高，請勿觸摸。請停放在人不易碰觸的場所以防燙傷。 - 貴重物品或易碎物品請勿放入置物箱內。 - 下雨或洗車時，置物箱內易潮溼，請注意。 - 請確實遵守行駛前之檢查規定(進行檢查項目)：剎車功能、輪胎、油類、燈類、喇叭、儀錶類。	

機車使用注意貼紙

(貼付位置：前行李箱)



注意事項

拆卸時準備事項

1. 在拆卸或分解之前，確實清除所有灰塵、泥土及黏附物。
2. 使用適當的工具及清潔裝備。

3. 當分解機件時，將相關“配合”零件放置一起。如齒輪組、汽缸組（汽缸和活塞）和其它相關“配合”零件。當組立或更換“配合”零件時，應整組更換使用。

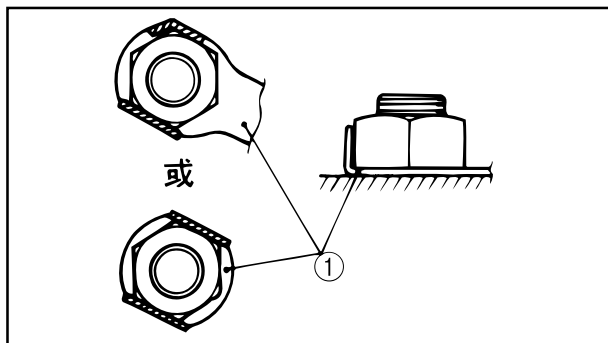
4. 在分解機件時，清潔所有零件並依拆下順序依序排放整齊。如此，當組立時可增加速度及確使零件在正確組立位置。
嚴禁任何火源接近。

更換零件

1. 更換零件時應使用山葉純正部品零件。組立和調修時，使用推荐潤滑油和黃油潤滑。其它仿冒的部品零件，在外表雖然類似，但品質上均較差。

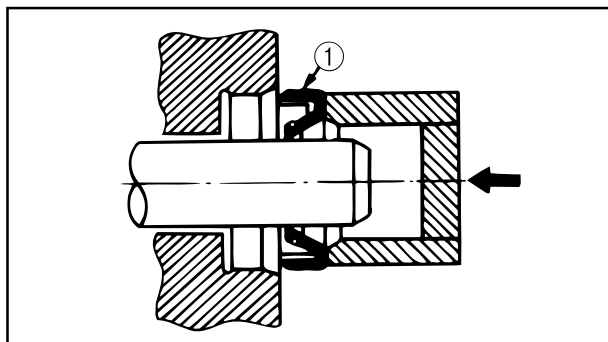
墊片、油封和O型油環

1. 當引擎分解時，所有的墊片、油封和O型油環均應換新。並確使墊片表面、油封唇部和O型油環均在清潔狀況。
2. 在重新組立時，應使用潤滑油潤滑“配合”零件和軸承。油封胎唇處使用黃油塗抹。



固定墊圈/墊片和定位銷

1. 當拆下固定墊圈/墊片1和定位銷時，均應使用新品組立。螺帽在鎖緊位置後，需將墊圈依左圖所示局部彎曲固定。



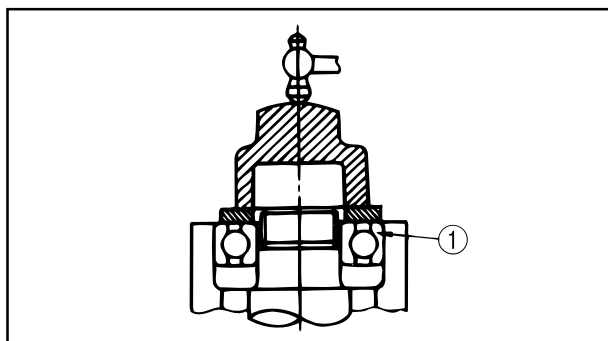
軸承和油封

1. 安裝軸承和油封時，將上面有字號面朝外（換句話說，組立後可以看見打刻字號）。並使用鋸皂基黃油塗抹油封唇部；使用潤滑油潤滑軸承。

① 油封

注意：

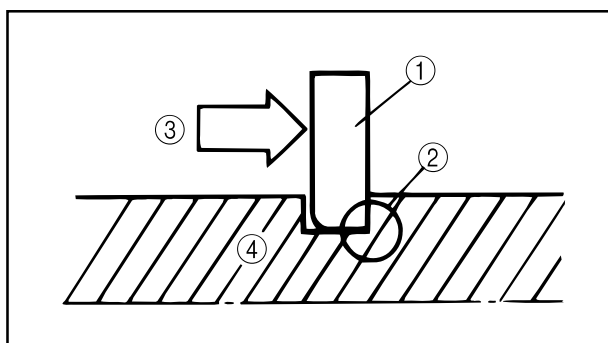
不要使用壓縮空氣吹轉軸承內部至乾。如此會使軸承受損。



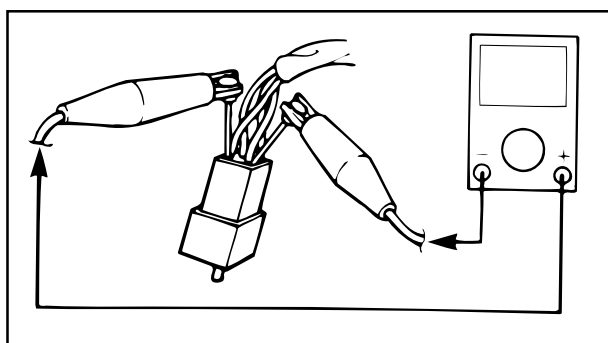
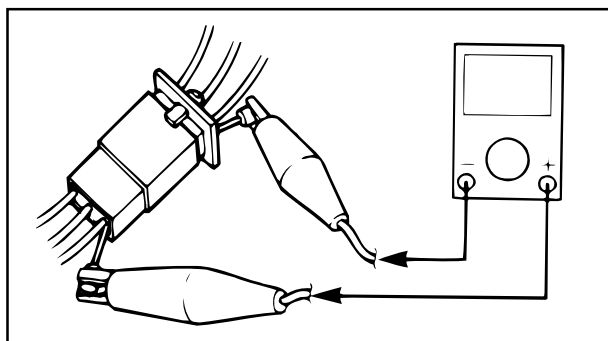
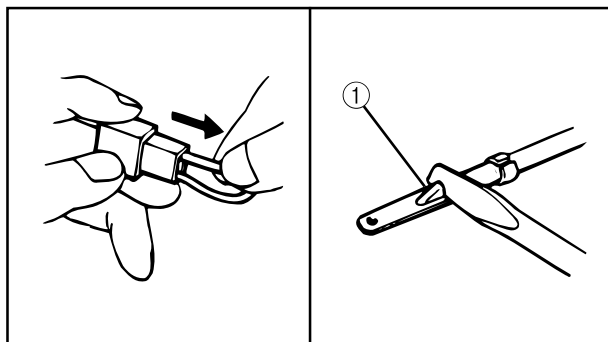
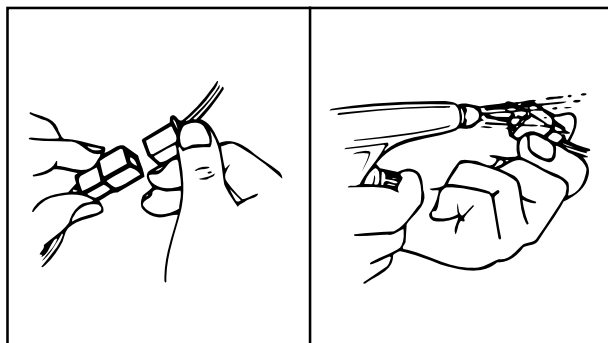
① 軸承

夾環

組立前，需仔細檢查夾環狀況。活塞銷夾環在拆下後，應用新品組立。而在組立夾環 ① 時，應確使其銳角面 ② 裝在與夾環受衝擊面 ③ 相反的位置上。如左圖所示。



④ 軸



檢查連接情況

接頭若有髒污、生鏽、水氣等等，處理方法如下：

1. 拆開：
 - 接頭
2. 以空氣噴槍吹乾接頭內線頭。
3. 將接頭拆開、結合，重覆此動作2到3次。
4. 拉扯接頭上的電線，其電線不應該被拉出。
5. 若接頭內電線鬆脫，則將線頭之固定銷豎起①，並將電線再次插入接頭。

6. 連接：
 - 接頭

注意：

接頭結合時，會有“卡啦”聲，表結合完成。

7. 以三用電錶檢查導通情況。

注意：

- 如果呈現斷路情況，請將線頭清潔。
- 檢查電線總成時，請確實履行上述 1～7 步驟。
- 一般性的檢查，可利用大頭針輔助進行。
- 如左圖所示，使用三用電錶檢查其連接情況。



如何使用單位換算表

本手冊內所有規格資料均以國際單位系統（公制）所陳述，如有需要，可利用本表將公制換算為英制使用。

例：

公制	轉換係數	英制
**mm	×	0.03937 = **in
2mm	×	0.03937 = 0.08in

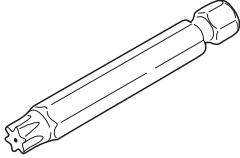
換算表

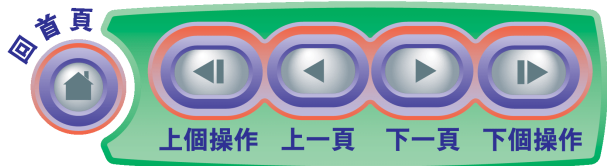
公制轉換為英制			
	已知	轉換係數	結果
扭矩	m · kg	7.233	ft.lb
	m · kg	86.794	in.lb
	cm · kg	0.0723	ft.lb
	cm · kg	0.8679	in.lb
重量	kg	2.205	lb
	g	0.03527	oz
距離	km/hr	0.6214	mph
	km	0.6214	mi
	m	3.281	ft
	m	1.094	yd
	cm	0.3937	in
	mm	0.03937	in
體積／容積	cc (cm³)	0.03527	oz(IMP liq.)
	cc (cm³)	0.06102	cu.in
	lit (liter)	0.8799	qt(IMP liq.)
	lit (liter)	0.2199	gal(IMP liq.)
其它	kg/mm	55.997	lb/in
	kg/cm²	14.2234	psi(lb/in²)
	攝氏 (°C)	9/5 (°C) + 32	華氏 (°F)



特殊工具

檢查調整、分解、組立時需使用適合的特殊工具，不適合的特殊工具使用時會損傷部品，造成危險產生。

部品號碼	工具名稱 / 用途	線劃圖
T4-009-0043	主支架鎖拆卸工具 拆卸搖主支架鎖固定螺絲用	



第2章 服務資料篇

一般規格	2-1
一般規格	2-1
檢查規格	2-4
檢查規格（引擎）	2-4
鎖緊扭矩（引擎）	2-8
檢查規格（車體）	2-10
鎖緊扭矩（車體）	2-12
檢查規格（電裝）	2-13
總扭矩規格	2-15
潤滑部品和潤滑類型	2-16
潤滑油路系統位置圖	2-18



服務資料

一般規格

機種名	XC125RA
型式：	5NW3
寸法：	
全長	1750 mm
全寬	680 mm
全高	1070 mm
座高	740 mm
軸間距離	1230 mm
最低地上高	95 mm
最小迴轉半徑	1800 mm
鋪裝平坦路油耗	57.6 km/L (60 km/h)
車輛重量：	
乾燥重量	102 kg
機油及裝備重量	107 kg
引擎：	
引擎型式	氣冷四行程 SOHC 2 汽閥
汽缸排列	前置單汽缸
總排氣量	124.98 c.c
內徑×行程	51.5 × 60.0 mm
壓縮比	10.3 : 1
壓縮壓力 (標準)	9.5 kgf/cm ² (300r/min)
起動方式	電動／腳踏起動式
潤滑方式：	強制壓送式
機油型式或等級	
引擎機油 API 標準	SE 或更高級
SAE 號數	20W40 或 20W50
定期換油量	1.0 L
定期換油量 (含拆換機油濾網時)	1.0 L
總油量 (引擎分解作業時)	1.2 L
齒輪油	SAE 85W140
定期換油量	130 c.c
總油量	150 c.c
空氣濾清器：	
化油器側	濕式濾紙
曲軸箱側	濕式海綿
燃料：	
型式	限用無鉛汽油 (推薦使用 92 無鉛汽油)
油箱容量	6.3 L



機種名	XC125RA(5NW3)
化油器：	
型式／數量	CVK24/1
製造廠	KEIHIN
火星塞：	
型式	C7E
製造廠	NGK
火星塞間隙	0.7 ～ 0.8mm
離合器型式：	乾式、自動離心式
傳動機構：	
一次減速系統	斜齒輪
一次減速比	40 ／ 15 (2.667)
二次減速系統	正齒輪
二次減速比	38 ／ 13 (2.923)
傳動型式	V 型皮帶無段變速
操作方式	自動式
變速比	2.572 ～ 0.852 : 1
車體：	
車架型式	低骨架鋼管式
後傾角	27 °
導距	75 mm
輪胎：	
型式	無內胎式
尺寸 前	3.50-10 51J
後	3.50-10 51J
製造廠 前	DUNLOP
後	DUNLOP
型式 前	D305F
後	D305F
輪胎胎壓（冷卻時）：	
一人騎乘 前	1.50 kgf/cm ²
後	2.00 kgf/cm ²
二人騎乘 前	1.50 kgf/cm ²
後	2.25 kgf/cm ²

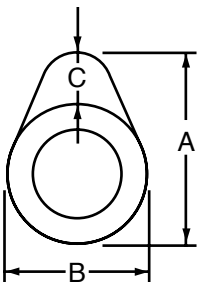
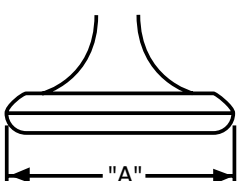
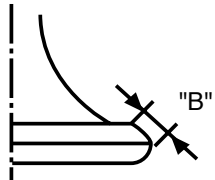
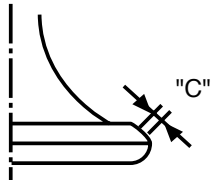
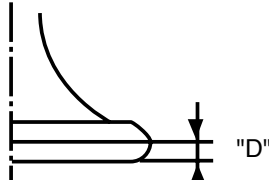


機種名	XC125RA(5NW3)
剎車： 前剎車 型式 操作 後剎車 型式 操作	碟式剎車 右手操作 鼓式剎車 左手操作
懸吊方式： 前懸吊 後懸吊	伸縮式 整體搖臂式
緩衝方式： 前緩衝器 後緩衝器	圈狀彈簧／油壓減震 圈狀彈簧／油壓減震
輪胎緩衝行程： 前輪 後輪	80 mm 75 mm
電裝： 點火系統 發電系統 電瓶型式 電瓶容量	C.D.I. 單相交流發電機 YTX7A-BS 或 GTX7A-BS 12V 6AH (10hr)
前燈型式：	脫著式燈泡
燈泡 W × 數量： 頭燈 超車燈 (PASSING) 後燈／剎車燈 方向燈 警示燈 儀錶燈	12V 35W/36.5 W × 2 12V 36.5W × 2 12V 5W/18W × 1 12V 10W × 4 12V 10W × 4 LED × 2
指示燈燈泡 W × 數量 遠燈指示燈 主支架鎖指示燈 方向指示燈	12V 1.7W × 1 12V 1.7W × 1 12V 1.7W × 2



檢查規格

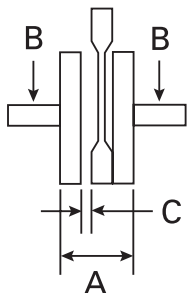
引擎

項目	標準值	磨耗／使用極限
汽缸頭： 最大彎翹度	...	0.05mm
汽缸： 缸徑尺寸 最大斜度 最大失圓度	51.49～51.53 mm	... 0.05 mm 0.05 mm
凸輪軸： 凸輪尺寸 進氣 `A` `B` `C` 排氣 `A` `B` `C` 凸輪軸最大失圓度	 26.153～26.253 mm 21.015～21.115 mm 5.203 mm 26.153～26.253 mm 21.056～21.156 mm 5.203 mm ...	26.053 mm 20.915 mm ... 26.053 mm 20.956 mm ... 0.03 mm
搖臂和搖臂軸： 搖臂孔直徑 搖臂軸外徑 搖臂孔與搖臂軸之間間隙	10.000～10.015 mm 9.981～9.991 mm 0.009～0.034 mm	
正時鏈條： 型式／節數	92RH2005/88	...
閥門、閥門座、閥門導管： 閥門間隙（冷時） 閥門尺寸	進氣 排氣 	0.08～0.012 mm 0.13～0.17mm
	 閥門面寬度	 閥門座寬
		 閥門頭厚度



項目		標準值	磨耗／使用極限
閥門頭直徑 “A”	進氣	23.9 ～ 24.1 mm	...
	排氣	20.9 ～ 21.1 mm	...
閥門面寬度 “B”	進氣	1.4 ～ 3.0 mm	...
	排氣	1.7 ～ 2.8 mm	...
閥門座寬 “C”	進氣	0.9 ～ 1.1 mm	1.6 mm
	排氣	0.9 ～ 1.1 mm	1.6 mm
閥門頭厚度 “D”	進氣	0.85 ～ 1.15 mm	...
	排氣	0.85 ～ 1.15 mm	...
閥門桿外徑	進氣	4.475 ～ 4.490 mm	4.445 mm
	排氣	4.460 ～ 4.475 mm	4.430 mm
閥門導管內徑	進氣	4.500 ～ 4.512 mm(補修用)	4.550 mm
	排氣	4.500 ～ 4.512 mm(補修用)	4.550 mm
閥門桿與閥門導管之間間隙	進氣	0.010 ～ 0.037 mm	0.08 mm
	排氣	0.025 ～ 0.052 mm	0.10 mm
閥門桿失圓度		...	0.01 mm
閥門座寬度	進氣	0.9 ～ 1.1 mm	1.6 mm
	排氣	0.9 ～ 1.1 mm	1.6 mm
閥門彈簧：			
自由長度	進氣	31.07 mm	29.5 mm
	排氣	31.07 mm	29.5 mm
安裝長度（閥門關閉時）	進氣	25.40 mm	...
	排氣	25.40 mm	...
壓縮壓力（安裝時）	進氣	8.27 ～ 10.27 kg	...
	排氣	8.27 ～ 10.27 kg	...
傾斜限度	進氣	...	2.5 ° /1.6 mm
	排氣	...	2.5 ° /1.6 mm
活塞：			
活塞與汽缸之間間隙		0.01 ～ 0.03 mm	0.15 mm
活塞尺寸 “D”		51.47 ～ 51.51 mm	...
測量點 “H”		3.5 mm	...
活塞銷孔內徑		13.002 ～ 13.013 mm	13.043 mm
活塞銷外徑		12.996 ～ 13.000 mm	12.976 mm



項目	標準值	磨耗／使用極限
活塞環： 頂環： 型式 端間隙（安裝在汽缸後） 邊間隙（安裝在汽缸後） 第二道環： 型式 端間隙（安裝在汽缸後） 邊間隙（安裝在汽缸後） 油環： 端間隙（安裝在汽缸後）	筒型 0.10 mm ～ 0.20 mm 0.02 mm ～ 0.08 mm 錐型 0.20 mm ～ 0.30 mm 0.02 mm ～ 0.06 mm 0.20 ～ 0.70 mm	... 0.45 mm 0.13 mm ... 0.65 mm 0.12 mm ...
曲軸連桿： 曲軸連桿長度	97.95 mm ～ 98.05 mm	...
曲軸：  曲軸寬度 “A” 失圓極限 “B” 連桿大端邊間隙 “C”	45.15 mm ～ 45.20 mm ... 0.10 mm ～ 0.40 mm	... 0.03 mm ...
自動離心式離合器： 離合器塊厚度 離合器殼內徑 離合器塊彈簧自由長度 衡重外徑 離合器開始接合 離合器完全接合	3.25 mm ～ 3.55 mm 120 mm 28 mm 19.9 ～ 20.1 mm 3200 ± 300 r/min 5500 ± 500 r/min	2.0 mm 120.5 mm ... 19.5 mm
V 型皮帶： V 型皮帶寬度	21.6 mm	19.4 mm
傳動機構： 主軸偏擺度 驅動軸偏擺度		0.02 mm 0.02 mm



項目	標準值	磨耗／使用極限
化油器：		
型式	CVK24	...
刻印記號	5NW 00	...
化油器出口直徑	φ 24.9	...
主噴油口 (M.J.)	# 102	...
主空氣噴口 (M.A.J.)	φ 1.5	...
油針 (J.N.)	4DH-28-2	...
節流閥尺寸 (Th.V)	# 115	...
引導空氣噴口 (P.A.J.1.)	# 85	...
引導空氣噴口 (P.A.J.2.)	0.9	...
針閥 (N.J.)	0.8	...
引導出口 (P.O.)	φ 1.0	...
引導噴口 (P.J.)	# 22.5	...
旁路 1 (B.P.1)	0.7	...
旁路 2 (B.P.2)	0.7	...
旁路 3 (B.P.3)	0.7	...
針閥座尺寸 (V.S.)	2.0	...
起動噴口 (G.S.I.)	φ 45	...
油面高度（使用汽油量規）	5.0 ～ 6.0 mm	...
引擎怠速	1750 ～ 1850 r/min	...
廢氣測試（參考 3-4 ～ 3-7 頁測試方法）		
一. AI SYSTEM 無作用時：		
引擎怠速	1700 ± 50 r/min	...
CO%	2.5 ～ 3.5%	...
二. AI SYSTEM 作用時：		
引擎怠速	1800 ± 50 r/min	...
CO%	0.7% 以下	...
機油泵浦：		
型式	包絡線式	...
端間隙	0.15 mm	0.23 mm
邊間隙	0.06 ～ 0.10 mm	0.17 mm
安全閥釋放壓力	0.4 ～ 0.8 kgf/cm ²	...



鎖緊扭矩

引擎

單位：kgf · cm

鎖緊場所	部品名稱	螺紋尺寸	數量	鎖緊扭矩	備註
				kgf · cm	
汽缸頭×汽缸本體	螺帽	M8	4	220	螺栓、螺帽須塗抹機油
火星塞	—	M10	1	130	
汽缸頭×鏈條室	六角套頭螺栓	M6	2	120	
汽缸×曲軸箱	六角套頭螺栓	M6	1	120	
裝置排汽管用的雙頭螺栓	螺栓	M6	2	70	
凸輪軸止檔片	六角套頭螺栓	M6	1	120	
鏈條停止導件螺栓	螺栓	M6	1	65	
凸輪鏈輪	凸緣螺栓	M8	1	300	
鏈條張力器×汽缸	六角套頭螺栓	M6	2	100	
鏈條張力器端蓋	螺栓	M8	1	75	
機油泵浦本體×曲軸箱	平頭螺絲	M6	2	65	
排油塞（引擎機油）	排油塞	M35	1	320	
化油器接頭×汽缸頭	螺栓	M6	2	70	
空氣濾芯器箱蓋螺絲	盤頭螺絲	M6	2	65	
汽油旋塞×車體	凸緣螺帽	M6	1	65	



單位：kgf · cm

鎖緊場所	部品名稱	螺紋尺寸	數量	鎖緊扭矩	備註
				kgf . cm	
排氣管鎖緊螺帽	螺帽	M6	2	65	
消音器鎖緊螺栓	凸緣螺栓	M8	1	310	
消音器鎖緊螺栓	凸緣螺栓	M8	2	310	
消音器防護罩	扁頭結合螺絲	M6	3	65	
AI 本體×支撐架	盤頭螺絲	M5	4	40	
支撐架×排氣管	凸緣螺栓	M5	4	40	
AI 鋼管×曲軸箱（右）	六角套頭螺栓	M6	1	80	
AI 通氣管	止夾		1	45	
AI 空氣濾清器×車架	凸緣螺栓	M6	2	15	
曲軸箱1×曲軸箱2	凸緣螺栓	M6	8	120	
曲軸箱蓋×曲軸箱1	凸緣螺栓	M6	10	100	
曲軸箱蓋×曲軸箱2	凸緣螺栓	M6	5	120	
發電機線圈座×曲軸箱2	凸緣螺栓	M6	3	65	
空氣濾清器蓋×曲軸箱蓋1	盤頭螺絲	M6	2	65	
雙頭螺栓×曲軸箱1	雙頭螺栓	M8	2	125	
雙頭螺栓×曲軸箱2	雙頭螺栓	M8	2	125	
曲軸箱蓋3×曲軸箱蓋1	螺栓1	M6	3	65	
皮帶室導風板×曲軸箱蓋1	扁頭結合螺絲	M6	3	85	
惰齒輪板	盤頭螺絲	M6	2	65	
腳踩桿	六角套頭螺栓	M8	1	225	
副槽輪本體螺帽	螺帽	M14	1	600	
離合器牽轉具螺帽	六角螺帽	M36	1	900	
主固定槽輪	六角螺帽	M12	1	550	
起動馬達	六角頭螺栓	M6	2	65	
發電機轉子	六角螺帽	M12	1	700	



車體

項目	標準值	磨耗／使用極限
轉向系統：		
轉向軸承型式	鋼珠軸承	...
鋼珠 軸承數量／尺寸		
上	22 顆 10.1875in	...
下	19 顆 10.2500in	...
前懸吊：		
前叉行程	80mm	...
前叉彈簧裝配長度	245.5mm	241mm
彈性係數 (K1)	0.89 kgf/mm	...
彈性係數 (K2)	1.57 kgf/mm	...
衝程 (K1)	0 ~ 50mm	...
衝程 (K2)	50 ~ 80mm	...
前叉油容量	120 ± 2.5 cc/ 支	...
前叉油等級	前叉油 10W	...
前叉內管變形極限	...	0.2mm
後懸吊：		
緩衝器行程	65 mm	...
彈簧自由長度	176.4 mm	...
彈性係數 (K1)	2.96 kgf/mm	...
(K2)	5.18 kgf/mm	...
衝程 (K1)	0 ~ 41 mm	...
(K2)	41 ~ 65 mm	...
前輪：		
型式	鑄造	...
輪圈尺寸	J10 × MT2.50	...
輪圈材質	鋁合金	...
輪圈失圓度極限 縱向	...	1.0 mm
橫向	...	1.0 mm



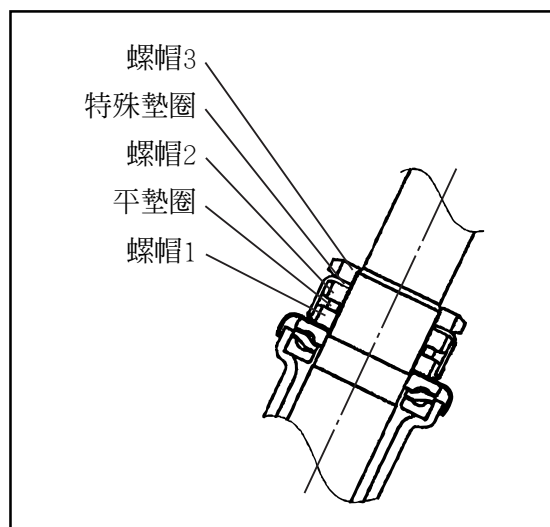
項目	標準值	磨耗／使用極限
後輪：		
型式	鑄造	...
輪圈尺寸	J10 × MT2.50	...
輪圈材質	鋁合金	...
輪圈失圓度極限 縱向	...	1.0 mm
橫向	...	1.0 mm
前碟式剎車：		
型式	單碟	...
剎車圓盤直徑×厚度	200 mm × 4 mm	200 mm × 3.5 mm
剎車片厚度（內徑或外徑）	6.3 mm	0.8 mm
後鼓式剎車：		
型式	拖曳式	...
剎車鼓內徑	110 mm	111 mm
剎車塊厚度	4 mm	2 mm
剎車把手：		
剎車把手自由間隙（前）	2 ～ 5 mm	...
剎車把手自由間隙（後）	10 ～ 20 mm	...
節流鋼索自由間隙	3 ～ 5 mm	...



鎖緊扭矩

車體

鎖緊場所	螺紋尺寸	數量	鎖緊扭矩	備註
			kgf.cm	
引擎支架×車架	M10	2	420	
引擎支架2×引擎支架3	M10	1	550	
引擎支架×主支架	M10	2	315	
後臂總成	M8	2	280	
後緩衝器×車架	M10	2	300	
後緩衝器×引擎	M8	2	175	
轉向環狀螺帽	M25	—	—	註
把手整體×轉向軸	M10	1	600	
油面感應器×油箱	M5	4	30	
樹脂部品類及蓋類	約M5	—	15	
前輪軸	M12	1	700	
後輪軸	M14	1	1050	
後剎車凸輪軸臂桿	M6	1	98	
後剎車叉銷凸緣螺帽	M10	1	315	
剎車卡鉗×避震器	M10	2	350	
剎車碟盤×輪圈	M8	3	195	
剎車油管接頭×卡鉗	M10	1	200	
卡鉗空氣釋放螺絲	M7	1	59	
剎車油管×卡鉗	M10	1	200	



註：

轉向環狀螺帽鎖付順序

1. 螺帽1以330~430kgf.cm鎖緊。
2. 螺帽1緩慢地完全放鬆。(目標：回1/4圈)
3. 螺帽1再以QL80~100kgf.cm鎖緊。
4. 平墊圈組入。
5. 螺帽2鎖緊，鎖至和平墊圈接觸為止。且與螺帽1的溝對齊，溝對齊時，須以螺帽鎖緊方向進行。
6. 特殊墊圈裝入。
7. 螺帽1、2保持原狀，將螺帽3用QL600~900kgf.cm鎖緊。
8. 上面所述作業後，前叉轉動作動確認。(回轉方向)



電裝

項目	標準值	磨耗／使用極限
點火時間：		
點火正時（上死點前）	5° / 2400 rpm	…
提前正時（上死點前）	26° / 4500 rpm	…
點火提前方式	電子式	…
點火線圈：		
型號／製造廠	4DM-02 / T-MORIC	…
火花性能	6 mm	…
一次線圈電阻	0.184 ~ 0.276 Ω at 20°C	…
二次線圈電阻	6.3 ~ 9.5 k Ω at 20°C	…
C.D.I. 發電機：		
型號／製造廠	5NW-01 / T-MORIC	…
脈動線圈電阻	304 ~ 456 Ω	…
源頭線圈電阻	白／紅 - 白／藍 688 ~ 1032 Ω	…
點燈線圈電阻	黑／紅 - 綠／白 0.28 ~ 0.42 Ω	…
	黃／紅 - 黑 0.32 ~ 0.48 Ω	…
	白 - 黑	…
火星塞蓋：		
型式	電阻式	…
電阻	8k Ω ~ 12k Ω	…
充電系統：		
型式	磁石式交流發電機	…
型號／製造廠	5NW-01/T-MORIC	…
標準輸出	14 V 120W/5000 rpm	…
點燈電壓	13 V 以上/AT2500 rpm	…
	15 V 以下/AT8000 rpm	…
充電電流 （晝）	1.3 A 以上/AT3000 rpm	…
	1.3 A 以上/AT8000 rpm	…
（夜）	0.8 A 以上/AT3000 rpm	…
	2.0 A 以上/AT8000 rpm	…
整流／調整器：		
型號／製造廠	SH656-12/ 台全	…
容量（最大出力電流）	14A	…



項目	標準值	磨耗／使用極限
電瓶：		
比重	1.320 (20°C)	...
起動系統：		
型式	時常嚙合式	...
起動馬達：		
型號／製造廠	4TE01/T-MORIC	...
輸出功率	0.3kw	...
電樞線圈電阻	0.0315 ~ 0.0385 Ω	...
碳刷全長	10mm	3.5mm
碳刷數量	2 Pcs	...
碳刷彈簧壓力	5.52 ~ 8.28N	...
整流子直徑	22mm	21mm
雲母片溝槽深度	1.5mm	...
起動繼電器：		
型號／製造廠	3UH/ 士林	...
安培數	100A	...
線圈電阻	3.9 ~ 4.7 Ω	...
喇叭：		
型號／製造廠	4TE/ 亞洲	...
最大安培數	1.5A	...
方向燈繼電器：		
型式	電容器式	...
型號／製造廠	5CP/ 大揚	...
閃光頻率	85 次 / 分	...
汽油錶：		
型號／製造廠	5NW3/ 造隆	...
油面感應器電阻 滿	4 ~ 10 Ω	...
空	90 ~ 100 Ω	...
電路系統切斷		
方式	保險絲	...
保險絲：		
規格	15 A	...
主要	1 個	...
備用	1 個	...

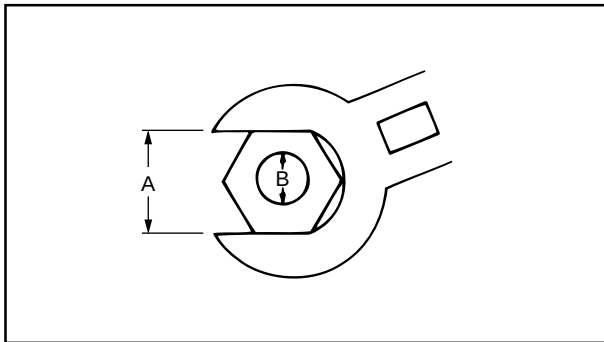
總扭矩規格（標準螺絲）

本表是依據國際標準化協會螺絲鎖緊規格。

爲了避免鎖緊時發生扭曲或不平衡現象，請能交叉鎖緊或指定順序進行。

※測量扭力時，必須使用標準的扭力測試扳手。

A (螺母)	B (螺栓)	總扭矩規格
		公分・公斤
10毫米	6毫米	60
12毫米	8毫米	150
14毫米	10毫米	300
17毫米	12毫米	550
19毫米	14毫米	850
22毫米	16毫米	1300



A 貫穿距離
B 螺紋外徑



潤滑部品和潤滑類型

引擎

潤滑部品	圖號	潤滑類型
油封唇部全部		黃油
全部軸承		引擎機油
汽缸頭組立		↑
曲軸軸銷外周部		↑
連桿大小端		↑
活塞銷外周部		↑
活塞外周部		↑
輪轂緩衝器外周		↑
凸輪軸		↑
閥門（吸氣、排氣）桿部		鋰皂基黃油
閥門（吸氣、排氣）桿端部		引擎機油
搖桿軸外周		↑
閥搖臂內周		鋰皂基黃油
惰齒輪-1內面		引擎機油
惰齒輪-2內外周部		↑
單向起動總成		↑
踩動柄齒輪內面		↑
惰齒輪內面，端面		↑
踩動柄軸部		鋰皂基黃油
推動桿		↑
推動桿0型油環		黃油
主軸		機油（含鉬）
驅動軸內側端面		機油（含鉬）
移位凸輪軸溝部、軸部		引擎機油
移位叉導桿外周		↑
起動馬達0型油環		黃油
推拔塞壓入部		固定劑
凸軸箱1、2合面	山葉接著劑 No.1215	接合劑
電樞線圈		固定劑
電樞線圈電線夾環		↑
電樞線圈固定夾		↑
索環固定處	山葉接著劑 No.1215	接合劑
軸承蓋板		固定劑
移位凸輪		↑
止擋桿總成螺栓		↑



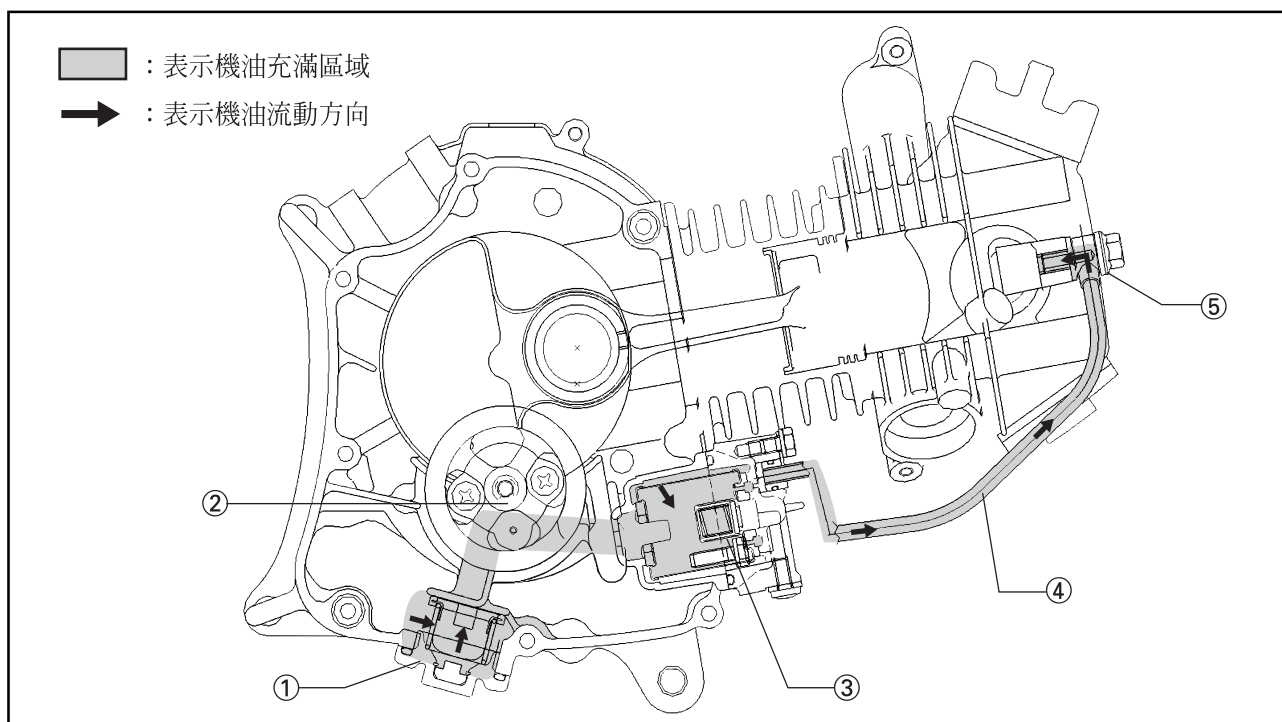
車體

潤滑部品	圖號	潤滑類型
車架前管上下軸軸部		黃油
齒輪組，速度表齒輪，驅動齒輪（齒及軸部）		輪用黃油
前輪軸受部、油封唇部（左、右）		輪用黃油
前剎車凸輪軸之凸輪、軸部及墊圈、剎車塊內鍵及軸		輪用黃油
後輪軸受部、油封唇部		鋸皂基黃油
後剎車凸輪軸、軸部及墊圈、剎車塊內鍵及軸		鋸皂基黃油
後輪總成護油圈外周部		黃油
封入後臂頭管及油封唇部		黃油
後臂蓋及其內面		黃油
主支架轉動部（含孔位及支架內容）		黃油
主支架鎖鋼索組立部		黃油
側支架轉動部（支架內容）		黃油
腳置架之剎車踏板組立軸部		黃油
握把之內周面		黃油
剎車鋼索組立部		黃油
節流鋼索組立部		黃油
剎車把手螺栓組立及轉動部		黃油



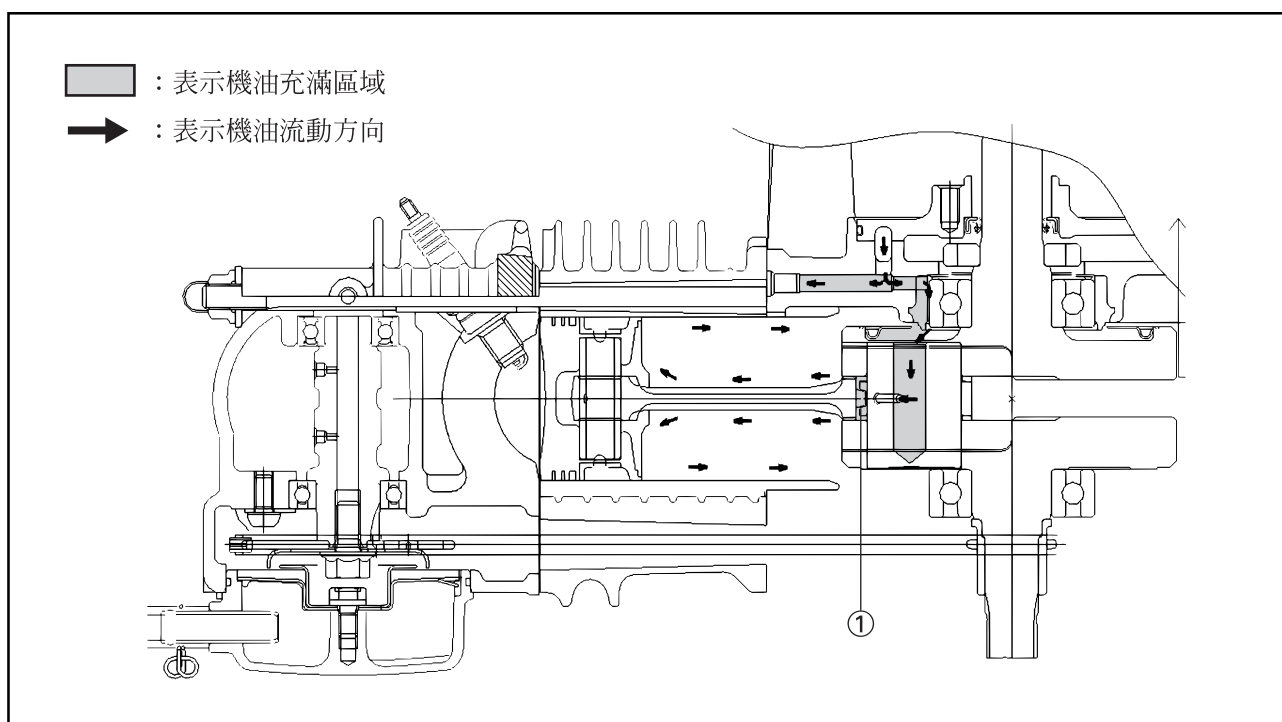
汽缸頭油路系統

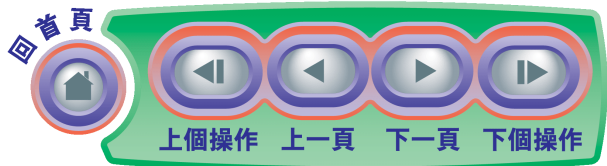
- ① 排油塞
- ② 機油泵浦
- ③ 機油濾清器
- ④ 油管
- ⑤ 機油確認螺栓



曲軸油路系統

- ① 曲軸連桿大端軸承





第3章 檢查調整

前言/定期保養/潤滑間隔時間	3-1
廢氣控制系統保養表	3-2
廢氣控制系統各機件功能	3-3
引擎惰轉轉速調整	3-4
機車廢氣檢測	3-5
引擎惰轉性能調整	3-6
AI系統及觸媒功能確認	3-7

定期檢查和調整

前言

本章包含了各種必須進行的檢查和調整的所有資料。如果定期的實施這些保養程序，將使得機車行駛更為順暢且壽命得以延長。相對的，檢修的成本因而降低。本章所敘述的各種資料適用在未銷售和已銷售的機車上。而所有的服務技術人員應對本章所有的資料應完全熟悉了解。

定期保養／潤滑間隔時間

NO.	項目	檢查內容	規格	磨合期	實際行駛里程(km)	
				初期 500km 或1個月	3,000km 或 3個月	5,500km 或 6個月
1	* 引擎機油	• 更換。(參見註一)	參閱引擎機油檢查	○	每1000km	
2	* 機油濾網(側邊)	• 清洗。必要時更換。	—	○	每3000km	
3	* 機油濾網(底邊)	• 清洗。必要時更換。	—	○		
4	* 齒輪油	• 更換。	山葉齒輪油	○	每2000km	
5	* 前剎車	• 作動及剎車油是否洩漏，必要時檢修。(參見註二)	剎車液：DOT3或4		○	○
6	後剎車	• 作動功能。必要時調整。	—		○	○
7	* 輪胎	• 平衡、損傷程度及失圓度。 必要時更換。	—		○	○
8	* 控制鋼索	• 塗抹機油。	引擎機油相同	○	○	○
9	* 剎車握把樞軸	• 塗抹機油。	引擎機油相同		○	○
10	主支架和側支架的樞軸	• 檢查作動並潤滑。	引擎機油相同	○	○	○
11	* 前叉	• 檢查作動及是否漏油。	—	○	○	○
12	* 轉向軸承	• 檢查軸承總成是否鬆動。	—			
13	* 車輪軸承	• 檢查軸承是否平順運轉。	—	○	○	○
14	* 後緩衝器	• 作動是否漏油。必要時修理。	—			
15	主(側)支架	• 使用功能。必要時更換。	—	○	○	○
16	* 鎖緊度	• 機車各部鎖緊度。必要時調整。	—	○	○	○
17	* 電瓶	• 檢查MF型蓄電池電壓是否在12.8V以上。 • 測試器指針是否指示在綠色區域內。 必要時充電。	—		○	○
		• 清潔樁頭。 • 必要時塗抹黃油。	—		○	○

NO. 內註記“*”者，表需要特殊工具、專業資料和專業服務技能方能做到，請將機車騎至山葉經銷商進行點檢。

註一：

引擎機油在引擎初期運轉500公里或1個月後，應更換機油總量，以確保引擎工作順暢。此項工作交由山葉經銷商進行。

註二：

剎車油的更換：

1. 當分解剎車主缸或卡鉗時，亦須同時換新剎車油。另應時常檢查剎車油位，必要時添加。
2. 主缸及卡鉗的油封，約每2年換新一次。
3. 剎車油管約每4年更換一次。(或若損壞時，馬上換新。)

廢氣控制系統保養表

一、廢氣控制系統定期保養表

	項目	檢查內容	規格	磨合期	實際行駛里程(km)	
				初期 500km 或 1 個月	3000km 或 3 個月	5500km 或 6 個月
1	* 閥門間隙	· 當引擎冷時檢查並調整閥門間隙。	—	○		○
2	火星塞	· 檢查狀況。 · 調整間隙並清潔，必要時更換。	參閱 4CW-28197-00 服務手冊 火星塞檢查部份		○	○
3	* 曲軸箱吹漏廢氣回收裝置	· 通氣管是否龜裂或損壞。	—			○
4	* 燃油管	· 檢查燃油管和真空管是否龜裂或損壞。	—			○
5	* 怠速	· 檢查和調整引擎怠速。 · 調整加油鋼索自由間隙。	—	○	○	○
6	* 排氣系統	· 檢查是否漏氣。 · 若有需要請鎖緊或更換墊片。	—			○
7	* 化油器怠速空燃比	· 檢查並調整。(CO 及 HC 的測量)	—	○	○	○
8	空氣濾清器	· 更換。(參見註一)	—		○	○
9	曲軸箱濾清器	· 使用壓縮空氣清潔，必要時更換。	—		○	○
10	* AI 二次空氣導入系統	· 清潔空氣濾清器並檢查作動是否正常，必要時更換。	—			○
11	* 蒸發油氣控制系統	· 檢查系統是否損壞，必要時更換。	—			○
12	* V 型皮帶	· 檢查損傷和磨耗淨。如有上油時，須清潔乾淨，必要時更換。	—			○

在實際行駛里程達5,500公里後，應再以每2,500公里累計方式追加。

N0. 內註記“*”者，表需要特殊工具、專業資料和專業服務技能方能做到，請將機車騎至山葉經銷商進行點檢。

註一：

如果機車常行駛於潮溼、多塵的地區，空氣濾清器需要經常性地進行更換。

二、廢氣控制系統不定期保養表

項 目	內 容
點火系統	如有明顯的持續性點火失常、引擎失火、過熱等，則需進行保養或檢點。
積碳去除	5,000 ~ 10,00km 之間若有引擎馬力大幅降低時請將汽缸頭、活塞頭及排氣系統之積碳去除。
活塞	500km 以前若過嚴之使用，可能使活塞、活塞環及汽缸體磨損或卡缸，請清掃或搪缸或新品更換。



廢氣控制系統各機件功能

系 統	縮寫	目 的	作 用
蒸發油氣控制	EEC	減少汽油箱內 HC 蒸發至大氣內。	將油箱內的油氣經由活性碳罐暫存後，再導入汽缸內燃燒，以減少 HC 產生。
二次空氣導入	AI	減少排放廢氣中 HC 和 CO 產生。	利用排氣管內所產生的正負壓脈波訊號，將外界新鮮空氣導入排氣管內，提供觸媒轉化器在反應時所須要的氧氣，以減少排放廢氣中的 HC 和 CO 產生。
曲軸箱吹漏廢氣回流	PCV	將曲軸箱內吹漏廢氣之 HC 完全回收再燃燒。	利用活塞上下運動所產生之正壓，將曲軸箱內吹漏廢氣經由空氣濾清器後導入汽缸內再燃燒，完全抑止曲軸內吹漏廢氣 HC 的產生。
觸媒轉化器		減少排放廢氣中 HC 和 CO 產生。	利用觸媒轉化器內的貴金屬，將排放廢氣中的 HC 和 CO 氧化成 CO ₂ （二氧化碳）和 H ₂ O（水）等無害物質後排至大氣中。

注意：

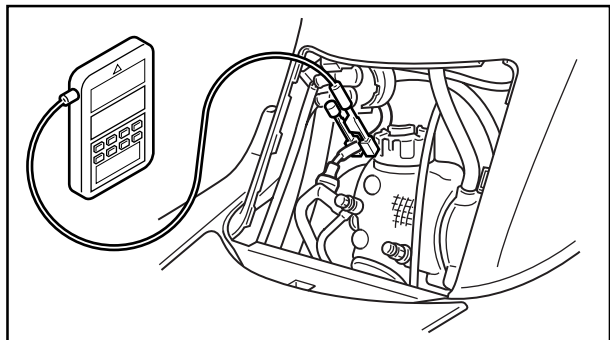
本車系所使用的燃料，必需是無鉛汽油（推薦使用9 2 無鉛汽油）。若不慎使用高級汽油，將使觸媒轉化器失效，會導致廢氣的排放濃度提高。

引擎惰轉轉速調整

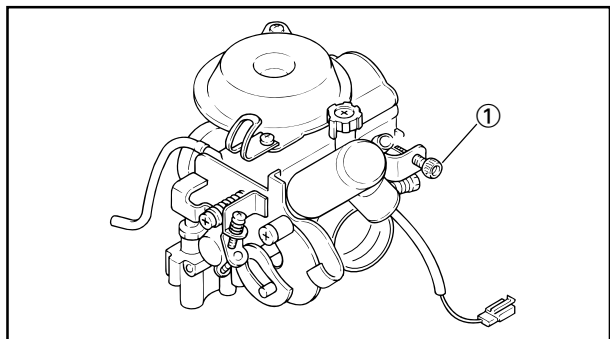
註：

引擎惰轉轉速調整之前，應先清潔空氣濾清器並確定引擎壓縮正常。

1. 機車一定是充分暖機。
 - 暖機條件：
 - 時速約60km/h以下，行駛5km以上。
2. 使用主支架駐車，於平坦地面上。
3. 連接：
 - 引擎轉速錶接到火星塞高壓線端。



引擎轉速錶
90890-03113



4. 確認：引擎惰轉轉速
 - 請在引擎惰轉轉速穩定後讀取數值。
 - AI 系統 → ON



引擎惰轉轉速
1750~1850 rpm



- 調整方法：
 - 節流閥調整螺絲 ①（惰轉轉速調整螺絲）
 - 以順時針或逆時針方向轉動，調至引擎惰轉轉速符合規定值。

節流閥調整螺絲	引擎惰轉轉速
順時針	升高
逆時針	降低

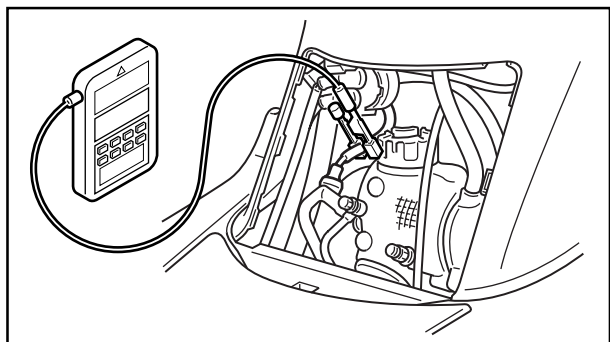
- 經上述調整，引擎惰轉轉速仍不安定時：
 - 請進行“引擎惰轉性能調整”。



機車廢氣排放檢測

(在車輛污染排放檢測時進行)

1. CO/HC廢氣分析儀在待機狀態。
2. 機車一定是充分暖機。
 - 暖機條件：
 - 時速約60km/h以下，行駛5km以上。
3. 使用主支架駐車，於平坦地面上。



4. 連接：
 - 引擎轉速錶接到火星塞高壓線端。

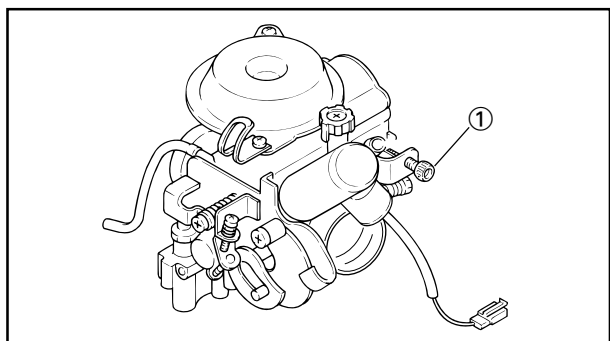


引擎轉速錶
90890-03113

5. 確認：引擎惰轉轉速
 - 請在引擎惰轉轉速穩定後讀取數值。
 - AI 系統 → ON

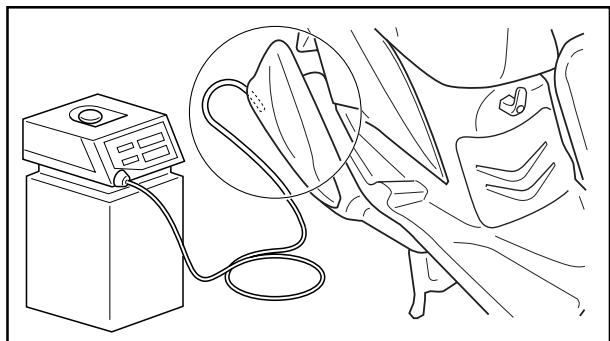


引擎惰轉轉速
1750~1850 rpm



- 調整方法：
 - 節流閥調整螺絲 ① (惰轉轉速調整螺絲)
 - 以順時針或逆時針方向轉動，調至引擎惰轉轉速符合規定值。

節流閥調整螺絲	引擎惰轉轉速
順時針	升高
逆時針	降低



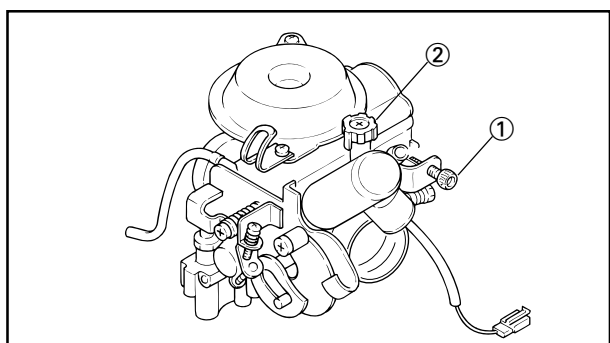
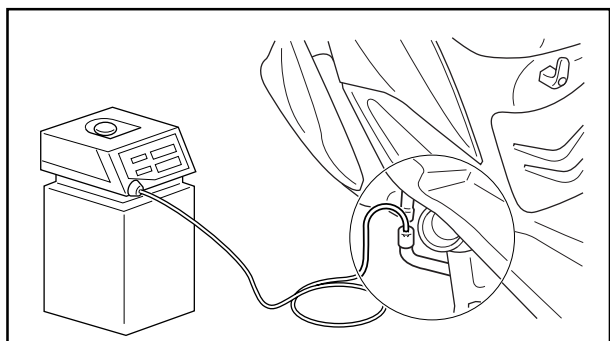
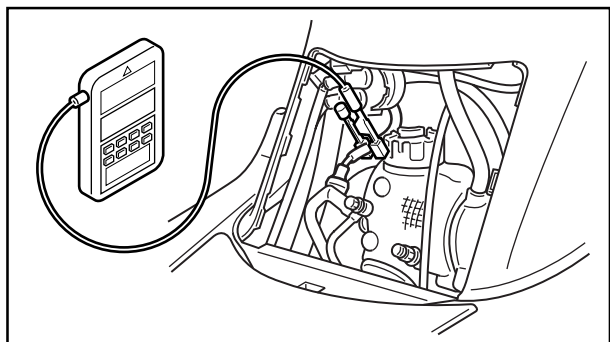
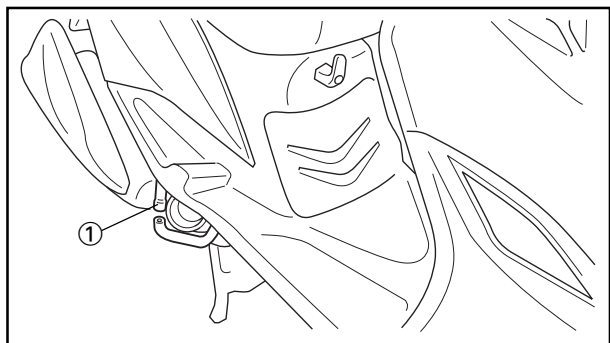
6. 連接：
 - CO/HC廢氣分析儀器，至排氣管「尾管」取樣。
7. 測量CO值：
 - 讀取CO值：以中央值為讀取值。

CO值	引擎惰轉轉速	AI系統	檢測位所
3.5%以下	1750~1850rpm	ON	排氣尾管

註：_____

CO規定值：依四期（93年元月份實施）機車廢氣法規，使用中車輛標準。

- CO值不符合規定時：
 - 請進行“引擎惰轉性能調整”。



引擎惰轉性能調整

(在定期保養、調整與維修時進行)

1. CO/HC廢氣分析儀在待機狀態。
2. 機車一定是充分暖機。
 - 暖機條件：
時速約60km/h以下，行駛5km以上。
3. 使用主支架駐車，於平坦地面上。
4. AI 系統→ OFF (二次空氣 → 關閉)。
- 方法：
AI 系統出口通氣管① (橡膠管) 拆脫。
5. 組入：
 - 廢氣排放取樣矽膠套管 (市販品)。
6. 連接：
 - 引擎轉速錶接至火星塞高壓線圈端。
7. 連接：
 - CO/HC廢氣分析儀接至「廢氣排放取樣矽膠套管」。
8. 測量與調整：
 - 引擎惰轉轉速 (rpm值) 及 CO值。
 - 請在引擎惰轉轉速穩定後，讀取rpm數值。
 - 讀取CO值：以中央值為讀取值。

CO值	引擎惰轉轉速	AI系統	檢測位所
2.5~3.5%	1650~1750rpm	OFF	AI系統通氣管

調整方法：

引擎惰轉轉速、CO值調整：

- 調整順序rpm → CO值 → rpm → CO值
循環調整至符合規定。

調鈕稱呼	節流閥調整螺絲①SS	引導調整螺絲②PS
順時針調整	rpm值上升	CO值下降
逆時針調整	rpm值下降	CO值上升

- ◎ 如經上項多回循環調整，仍不符合CO規定值時，請確認、檢查下列項目：
- AI系統是否在OFF狀態。
 - CO/HC廢氣分析儀是否正常。
 - 供油通路、化油器是否阻塞。
 - 空氣濾清器是否髒污。
 - PCV管是否阻塞。
 - 火星塞 (含蓋) 是否鬆脫及損壞。
 - 點火系統是否正常。

- EEC系統是否正常。



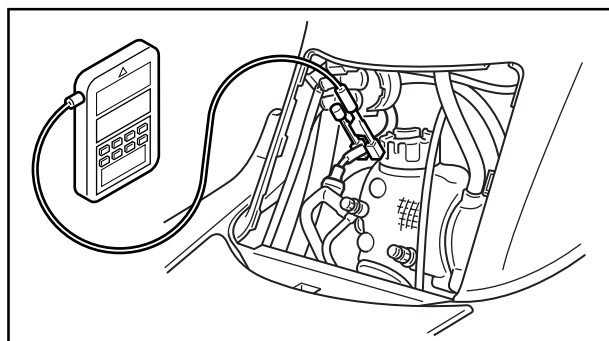
- 拆下：
 - 廢氣排放取樣矽膠套管（市販品）。
- 組入：
 - AI 系統通氣管（橡膠管）。

AI系統及觸媒功能確認

註：

引擎惰轉性能調整後實施。

- CO/HC廢氣分析儀呈待機狀態。
- 機車一定是充分暖機。
 - 暖機條件：
時速60 km/h以下，行駛5 km以上。
- 使用主支架駐車，於平坦地面上。



- 確認：引擎惰轉轉速
 - 請在引擎惰轉轉速穩定後讀取數值。
 - AI 系統 → ON

	引擎惰轉轉速 1750～1850 rpm
--	-------------------------

- 不符規定：



調整：
請再進行“引擎惰轉性能調整”。



- 確認：

引擎惰轉時，排氣管「尾管」CO值：

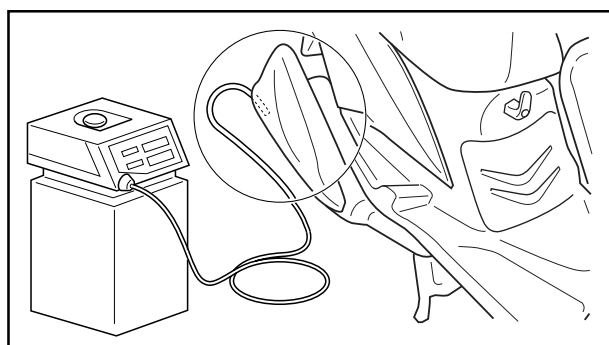
 - 讀取CO值：以中央值為讀取值。

CO值	引擎惰轉轉速	AI系統	檢測位所
0.7% 以下	1750～1850rpm	ON	排氣尾管

- CO值不符合規定時：

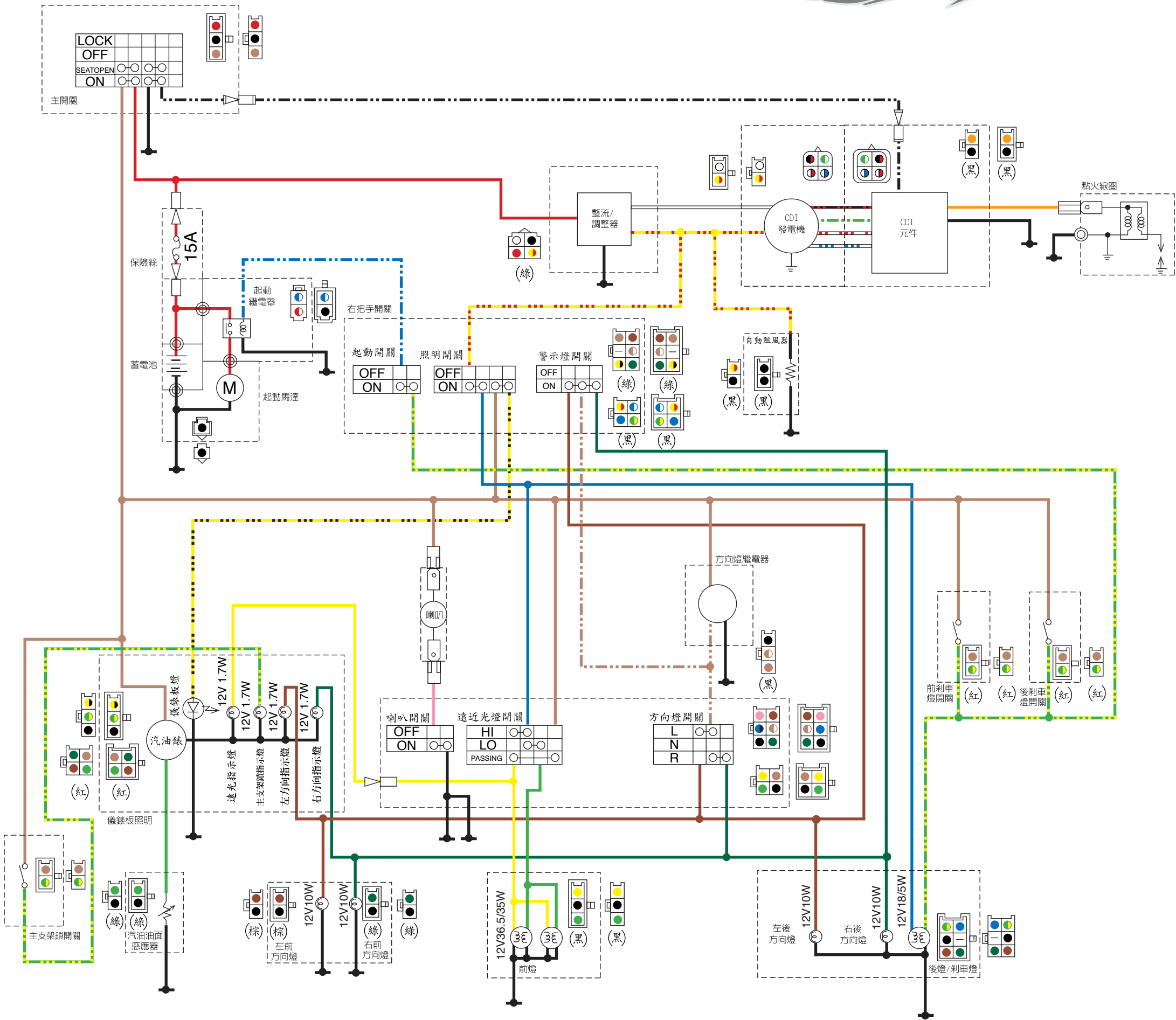
點檢：排放系統

 - AI系統整體
 - 觸媒
(不良/故障 → 檢修或更換)





線路圖



●	黑
●	紅
●	灰
●	棕
○	白
●	橙
●	藍
●	粉紅
●	赤褐
●	暗綠
●	綠
●	黃
●	黑／白
●	黑／紅
●	白／紅
●	綠／黃
●	棕／白
●	黃／紅
●	白／藍
●	藍／白
●	紅／白
●	綠／白
●	黃／黑
●	綠／黑
●	綠／紅
●	白／綠
●	藍／黑
●	藍／綠

列印文件：可列印您所參考的頁面。

檢視比例：可改變瀏覽頁面的比例。

檔案(F) 編輯(E) 文件(O) 工具 檢視(V) 視窗(W) 說明(H)

74%

書籤

縮放工具
可縮放您所瀏覽頁面的大小。

掌形工具
按住並拖曳滑鼠即可移動瀏覽畫面。

回首頁
可連結至首頁

上一頁
可瀏覽前一頁

下一頁
可瀏覽次一頁

上個操作
可回復上個畫面

下個操作
可回復下個畫面

目前所瀏覽頁次/總頁次

140 / 272

209.9 x 297 公釐

書籤功能

- 點選此活頁即可開啟書籤功能。
- 可使用本書籤功能選擇您欲瀏覽的章節。

目錄功能

- 點選田符號鍵即可開啟此章節的子目錄。
- 點選口符號鍵即可關閉此章節的子目錄。
- 書籤反黑則代表目前所在章節。

目錄

- 首頁
- 重要訊息
- 如何使用本手冊
- 符號說明
- 索引
- 第一章 總說篇
- 第二章 服務資料篇
- 第三章 檢查調整篇
- 第四章 車體篇
- 第五章 引擎篇
 - 目錄
 - 引擎
 - 汽缸頭
 - 凸輪軸與搖臂
 - 閥門與閥門彈簧
 - 閥門的拆卸
 - 閥門與閥門導件的檢查
 - 閥門座檢查
 - 閥門彈簧的檢查
 - 閥門的安裝
 - 汽缸與活塞
 - 皮帶傳動室
 - 腳踩起動器
 - 起動離合器與發電機
 - 機油幫浦
 - 變速箱
 - 曲軸
- 第六章 水冷篇
- 第七章 化油器篇
- 第八章 電裝篇
- 第九章 故障檢查
- 彩色線路圖

引擎

46 Nm(4.6 kg.m)

12 Nm(1.2 kg.m)

16 Nm(1.6 kg.m)

10 Nm(1.0 kg.m)

5

作業順序	作業名稱/零件名稱	數量	備註
	拆卸配線、軟管及後熱車		依順序拆卸零件。
	座墊/置物箱		
	後握把手		
	電瓶蓋		
	小蓋		請參考第3章的“蓋類與板類”。
	腳蓋		
	汽缸箱蓋		
	左右側蓋/後蓋		
	冷卻液		排放。
			請參考第3章的“冷卻液更換”。
	左、右側護板		請參考第3章的“蓋類與板類”。
	置腳墊板		
	化油器	1	請參考第7章的“化油器”。

5-1

點選即可連結至欲參考的章節