

服務手冊

YAMAHA SERVICE MANUAL

JOG RS 100

XC100F (5SK3)

5SK-F8197-T0



- 離開目錄 -



- 閱讀指南 -



- 總說篇 -



- 車體篇 -



- 化油器篇 -



- 服務資料篇 -



- 引擎篇 -



- 電裝篇 -



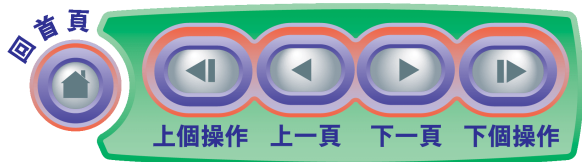
- 檢查調整篇 -



- 水冷篇 -



- 故障檢查篇 -



TAS00001

XC100F 2004

服務手冊

© 2004台灣山葉機車工業股份有限公司

初版，6月2004年

已保留所有相關權利

公司保留一切權利，任何複製或未經公司

書面許可授權之使用將被明確禁止

前 言

本服務手冊依據 XC100/XC100A (5HK1/2) 諸元，整備要領記載之。其記載內容若有不足時，請參照 XC100/XC100A 服務手冊 (5HK-28197-T0)。

2004 年 6 月

台灣山葉機車工業股份有限公司
服務部

注 意

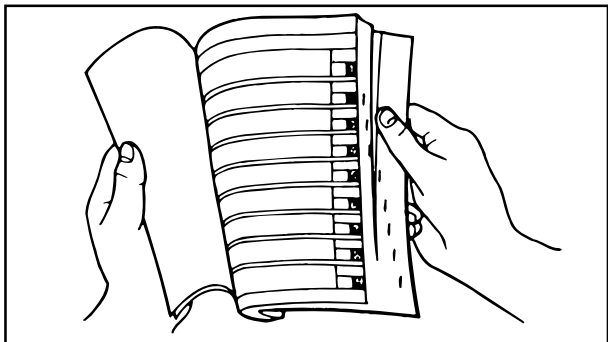
這本由台灣山葉機車工業股份有限公司編寫的服務手冊，專供台灣山葉機車工業股份有限公司經銷商和服務員之用。本手冊無法收錄整個有關機車方面的一切知識，而僅是專用於在修理和保養山葉機車時供修護人員之用以便了解機車原理 維修程序及維修技術。如果不具備這些知識，在修理該機車時將發生裝配不當和裝配後產生危險狀況。

台灣山葉機車工業股份有限公司將繼續努力，改進製造各機型車種。如果產品規格有修改或重大改變時，將提前通知經銷商，並將改變內容編入再版的服務手冊中。

註：_____

若設計和規格有所變更，恕不另行通知。





如何使用這本手冊

手冊的結構

本手冊是由各大篇次所組合而成的。（參閱下頁“符號說明”部份）

第一標題①：在每一頁的右上角部份，均有屬於各篇的代表文字和符號。

第二標題②：在各篇中每一章節的首頁左上角部份，均有此標題。

第三標題③：此標題為副標題，並以逐步式的編寫方式與相關線畫圖搭配使用。

展開圖

為能夠了解各零件及處理步驟順序，在每一拆卸和分解的章節開始位置，均有展開圖可供使用：

1. 有關分解和組立工作，均有一張容易目視了解的展開圖④供作使用。
2. 在展開圖中，均有如編號⑤的號碼，作為拆卸工作順序的說明。如果號碼上附有圓圈時，則表示作為分解工作順序的說明。
3. 有關工作及要點的說明，在展開圖上均有符號⑥（本手冊無此符號）作為說明，有關各符號的意義，如下頁所示。
4. 在每張展開圖的下方均附有工作指示表⑦，該表內容提供有關工作順序，零件名稱，工作要點等資訊。
5. 有關工作的相關其它資訊，除了展開圖及工作指示表外，在逐步式的工作編寫格式⑧中，有詳細說明。

②
①
 蓋類與板類 檢查調整

蓋類與板類
座墊與置物箱

| 序號 | 零件名稱/零件編號 | 數量 | 備註 |
|----|-----------|----|----------------|
| ① | 拆卸座墊與置物箱 | | 依照順序拆卸 |
| ② | 座墊 | | 拆卸前請先將座墊上的螺絲拆下 |
| ③ | 座墊 | | |
| ④ | 座墊 | | |
| ⑤ | 座墊 | | |
| ⑥ | 座墊 | | |

③
①
 引擎轉速調整 檢查調整

引擎轉速調整

註：
引擎轉速調整之前，應先將引擎冷卻並確定引擎號碼正確。

1. 機車一定要在冷機時。
 - 避免操作：
 - 馬速約 50 km/h 以下，有變速箱 10 分鐘（冷）以上。
2. 使用主支架固定，於平坦地面。
3. 調整：
 - 引擎轉速應達到大量氣流聲。

調整方法

調整轉速

1. 350 ~ 1.500 /min

調整方法：

- 拆開雙大牙。
- 將置物箱調整至②位置。
- 逆時針調整②（將轉速調整螺絲）以調整針或螺絲釘方向轉動，調整引擎轉速進行合規正確。

| 前進調整螺絲 | 引擎轉速 |
|--------|------|
| 左側② | 增加 |
| 右側② | 降低 |

- 終上述調整，引擎轉速應仍不安定時，請進行“引擎轉速檢查與調整”。



| | | |
|-----------|-----------|---|
| ① 總說 | ② 服務資料 | |
| ③ 檢查調整 | ④ 車體 | |
| ⑤ 引擎 | ⑥ 水冷 | |
| ⑦ 化油器 | ⑧ 電裝 | |
| ⑨ 故障檢查 | ⑩ | |
| ⑪ | ⑫ | |
| ⑬ | ⑭ | |
| ⑮ | ⑯ | ⑰ |
| ⑱ | ⑲ | ⑳ |
| ㉑ | ㉒ | ㉓ |
| ㉔ | ㉕ 新品 | |

TAS00008*

符號說明

以下符號並不適用在所有類型的機車上。
符號①~⑨代表每章的主題。

- ① 總說篇
- ② 服務資料篇
- ③ 檢查、調整篇
- ④ 車體篇
- ⑤ 引擎篇
- ⑥ 水冷篇
- ⑦ 化油器篇
- ⑧ 電裝篇
- ⑨ 故障檢查篇

符號⑩~⑰代表以下事項：

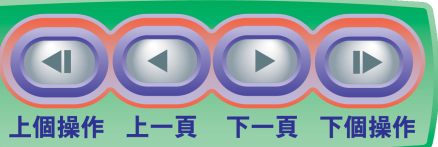
- ⑩ 引擎不需拆卸即可進行維修或保養
- ⑪ 加油
- ⑫ 潤滑
- ⑬ 特殊工具
- ⑭ 鎖緊扭力
- ⑮ 磨耗限制、間隙
- ⑯ 引擎轉速
- ⑰ 三用電錶測定

分解圖中的符號⑱~㉓代表潤滑劑類型與潤滑點：




- ⑱ 四行程引擎機油
- ⑲ 齒輪油
- ⑳ 含鉬機油
- ㉑ 輪軸承黃油
- ㉒ 輕級鋰基黃油
- ㉓ 含鉬黃油

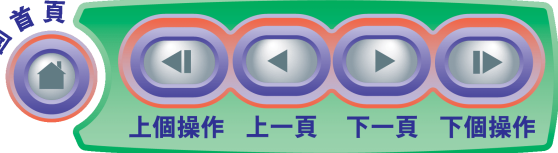
分解圖中的符號㉔~㉕代表以下事項：

- ㉔ 塗上制動劑 (LOCTITE[®])
- ㉕ 更換零件



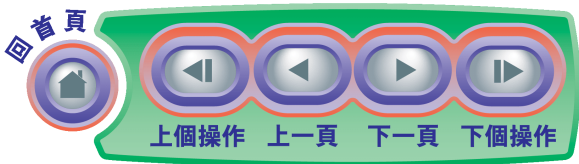
索引

| | |
|------------|---|
| § 1 總說篇 |  |
| | 總說 1 |
| § 2 服務資料篇 |  |
| | 服務資料 2 |
| § 3 檢查・調整篇 |  |
| | 檢查調整 3 |



第1章 總說篇

| | | |
|---------------|--|-----|
| 總說 | | 1-1 |
| 外觀三面圖 | | 1-1 |
| 引擎號碼打刻位置 | | 1-2 |
| 車架號碼打刻位置 | | 1-2 |
| 車輛污染排放控制資訊貼紙 | | 1-2 |
| 胎壓及荷重貼紙 | | 1-2 |
| 機車使用注意貼紙 | | 1-2 |
| 重要說明 | | 1-3 |
| 拆除與拆卸的準備 | | 1-3 |
| 更換零件 | | 1-3 |
| 墊圈、油封與O型環 | | 1-3 |
| 固定墊圈／墊片和定位銷 | | 1-4 |
| 軸承與油封 | | 1-4 |
| 夾環 | | 1-4 |
| 檢查連接部位 | | 1-5 |
| 特殊工具 | | 1-6 |



第2章 服務資料

| | |
|-----------------|------|
| 一般規格 | 2-1 |
| 引擎規格 | 2-2 |
| 車體規格 | 2-10 |
| 電裝規格 | 2-12 |
| 鎖緊扭力 | 2-14 |
| 引擎 | 2-14 |
| 車體 | 2-16 |
| 換算表 | 2-18 |
| 鎖緊扭力的一般規格 | 2-18 |
| 潤滑位置與潤滑類型 | 2-19 |
| 引擎 | 2-19 |
| 車體 | 2-20 |
| 鋼索配置圖 | 2-21 |

第3章 檢查調整篇

| | |
|---------------------|------|
| 前言 | 3-1 |
| 定期保養／潤滑間隔時間 | 3-1 |
| 廢氣控制系統保養表 | 3-2 |
| 廢氣系統控制各機件功能 | 3-3 |
| 蓋類與板類 | 3-4 |
| 座墊與置物箱 | 3-4 |
| 左、右側蓋 | 3-5 |
| 腳防護擋板1、2與置腳踏板 | 3-6 |
| 把手蓋1、2 | 3-7 |
| 引擎惰轉轉速調整 | 3-8 |
| 引擎惰轉轉速調整 | 3-8 |
| 機車廢氣排放檢測 | 3-9 |
| 機車廢氣排放檢測 | 3-9 |
| 引擎惰轉性能調整 | 3-10 |
| 引擎惰轉性能調整 | 3-10 |
| AI系統及觸媒功能確認 | 3-12 |
| AI系統及觸媒功能確認 | 3-12 |



TAS000015

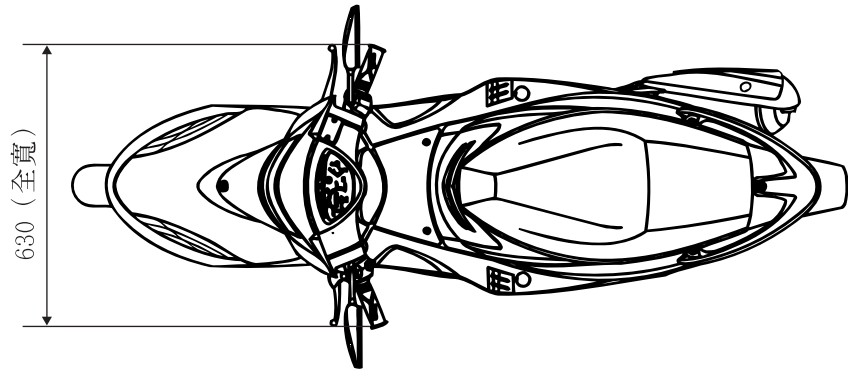
總說

外觀三面圖

上面圖

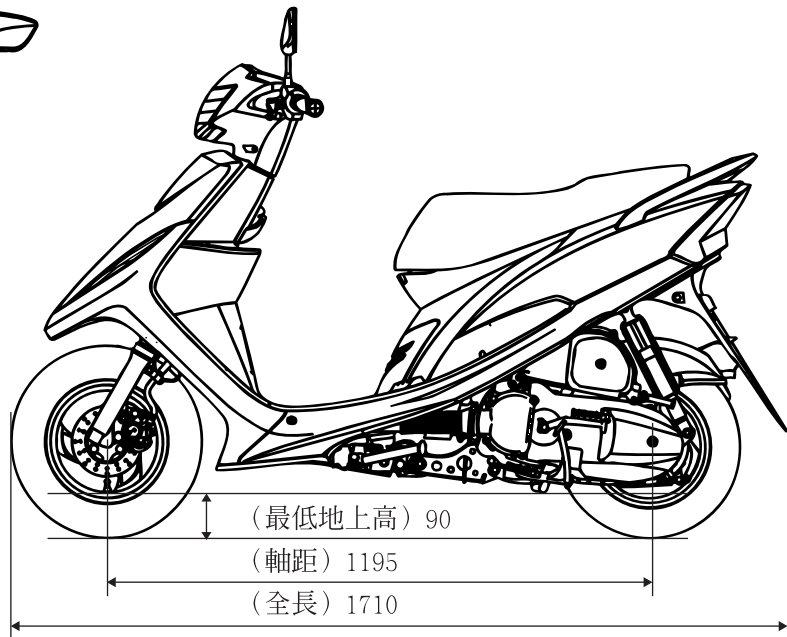
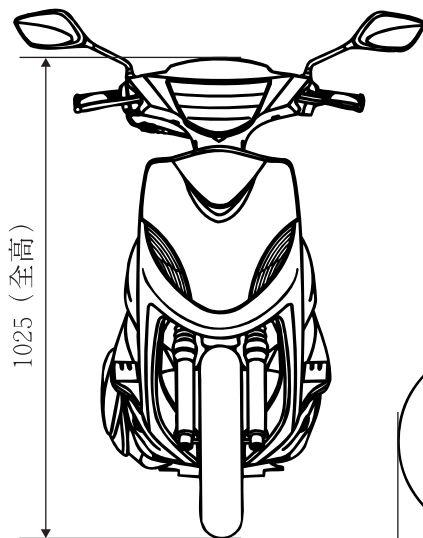
單位：mm

1



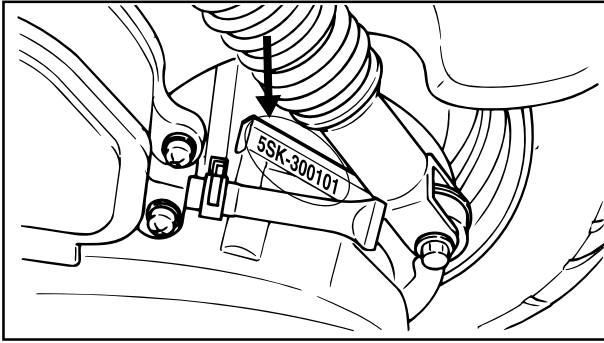
前面圖

側面圖

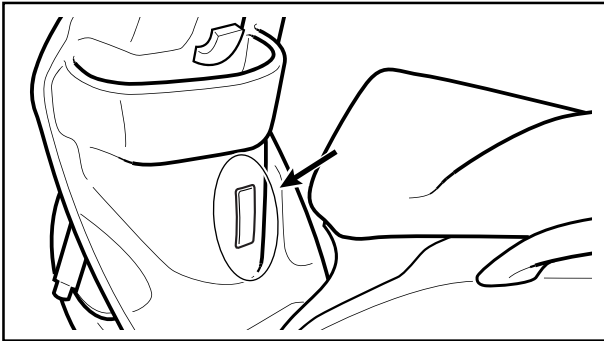




1



引擎號碼打刻位置



車架號碼打刻位置

車體號碼

* LPRSE17205A300101 *

| 車輛污染排放控制資訊 | |
|---|---------------|
| 引擎族：G1005SK1-03 | |
| 車型年：2004 | |
| 空氣污染防制設：觸媒轉化器 - 管狀觸媒 | C5HK |
| 備名稱及代號：管狀觸媒 | P5SK |
| 二次空氣導入系統 | 5SK00 |
| 活性碳罐 | 5HK-00 |
| 車輛所有人不得拆除或改裝空氣污染防制設備 | |
| 惰轉轉速 | 1700 ± 50 rpm |
| 本引擎族之車型符合中華民國九十三年一月一日 實施之交通工具空氣污染物排放標準 | |
| 車輛噪音控制資訊 | |
| 原地噪音實驗值 | 79.9 db(A) |
| 測試轉速 | 4000 rpm |
| YAMAHA台灣山葉機車工業股份有限公司 | |
| 5WC-F4875-20 | |

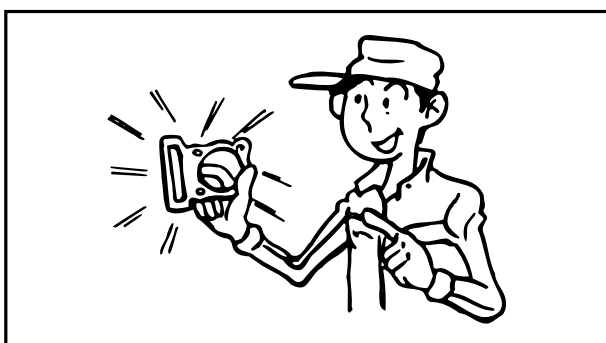
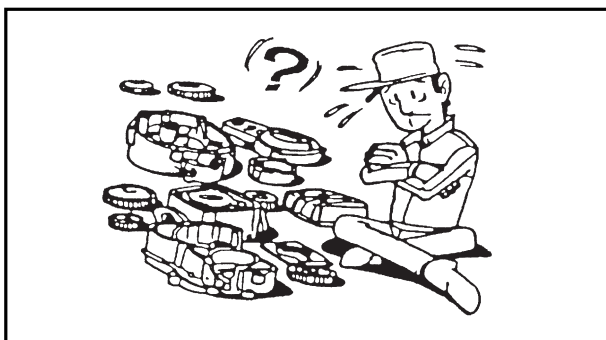
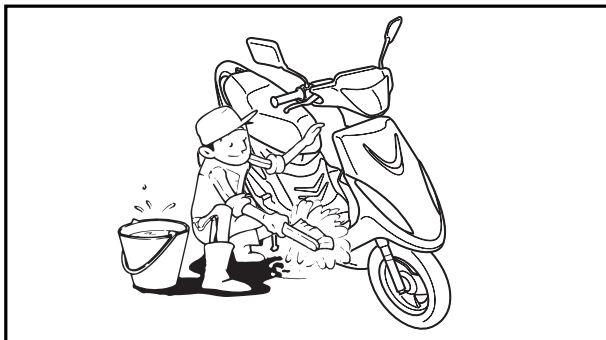
車輛污染排放控制資訊貼紙
(貼付位置：雙人座墊下方)

| 注意 | |
|--------|---|
| ●輪胎氣壓 | |
| 1人騎乘時： | 前輪 1.50kgf/cm ² 後輪 2.00kgf/cm ² |
| 2人騎乘時： | 前輪 1.50kgf/cm ² 後輪 2.25kgf/cm ² |
| ●輪胎尺寸： | |
| 前輪 | 90/90-10-50J |
| 後輪 | 90/90-10-50J |
| ●載物限重： | |
| 前行李箱 | 1.5kg |
| 置物箱 | 5kg |

胎壓及荷重貼紙
(貼付位置：前行李箱)

| 注意 | |
|---|--|
| · 騎乘機車前請詳讀使用說明書。 | |
| · 騎乘機車請戴安全帽。 | |
| · 請遵守法定速度，注意行車安全。 | |
| · 排氣管溫度很高，請勿觸摸。請停放在人不易碰觸的場所以防燙傷。 | |
| · 貴重物品或易碎物品請勿放入置物箱內。 | |
| · 下雨或洗車時，置物箱內易潮溼，請注意。 | |
| · 請確實遵守行駛前之檢查規定(進行檢查項目)： 剎車功能、輪胎、油類、燈類、喇叭、儀錶類。 | |

機車使用注意貼紙
(貼付位置：前行李箱)



TAS00020

重要說明

拆除與拆卸的準備

1. 執行拆除或拆卸工作前，先清除機車上的所有灰塵、污垢與異物。
2. 限使用適當的工具與清潔設備。
請參考“特殊工具”。
3. 拆卸時，務必將配對零件放在一塊。這包括齒輪、汽缸、活塞與其他透過磨合而「成對」的零件。配對零件必須以成組方式來被重複使用或者更換。
4. 拆卸時，清潔所有的零件並依拆卸順序將它們放置在托盤裡。這樣做可以節省組裝時間並可確保零件的安裝正確。
5. 將所有的零件安放在遠離火源的地方。

TAS00021

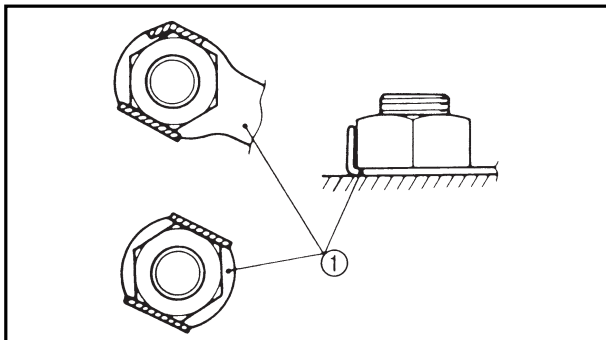
更換零件

限使用山葉原廠零件更換。潤滑時，使用山葉推薦的機油與黃油。其他品牌的產品可能有類似的功能與外觀，但有損品質。

TAS00022*

墊圈，油封與O型環

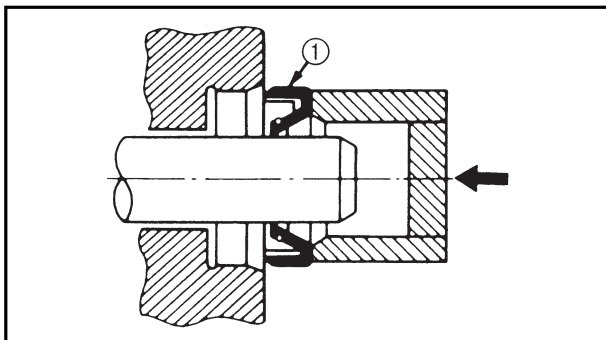
1. 檢修引擎時，需更換所有的墊圈、油封與O型環。所有的墊圈表面、油封口以及O型環都需清潔。
2. 重新組裝時，使用機油來潤滑所有配對零件與軸承。油封唇部使用黃油塗抹。



TAS00023

固定墊圈／墊片和定位銷

拆除工作完成後，需更換所有的固定墊圈／墊片
① 與定位銷。將螺栓或螺帽鎖緊後，請延著螺栓或螺帽的平坦面，局部彎曲固定。

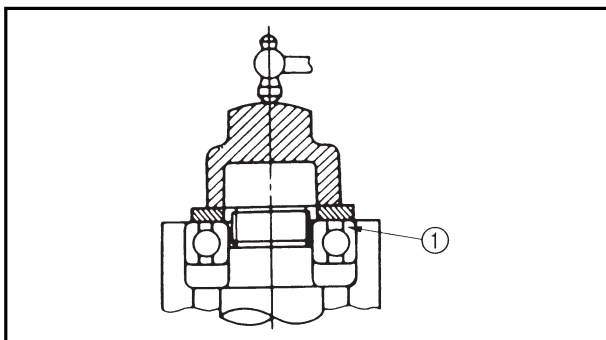


TAS00024

軸承與油封

1. 安裝軸承與油封，使廠商的記號或編號能夠清楚顯現。安裝油封時，使用少量的鋰皂基黃油來塗抹油封唇部。安裝軸承妥當後，使用潤滑油來潤滑軸承。

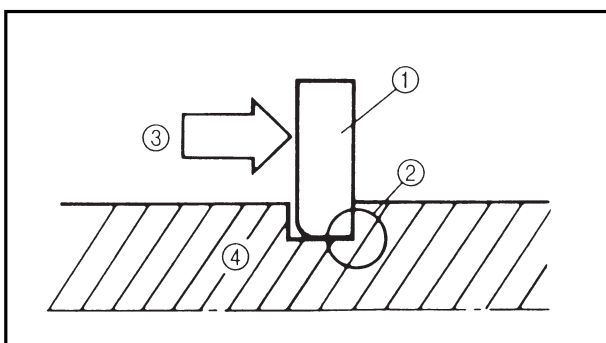
① 油封



注意：

不可使用壓縮空氣來旋轉軸承，這樣會損壞軸承表面。

① 軸承



TAS00025

夾環

重新安裝前，仔細檢查所有的夾環並更換受損或變型的夾環。每使用完一次活塞銷夾，務必更換之。安裝夾環時①，銳角面②務必定位在與衝擊面③相反的位置。

④軸

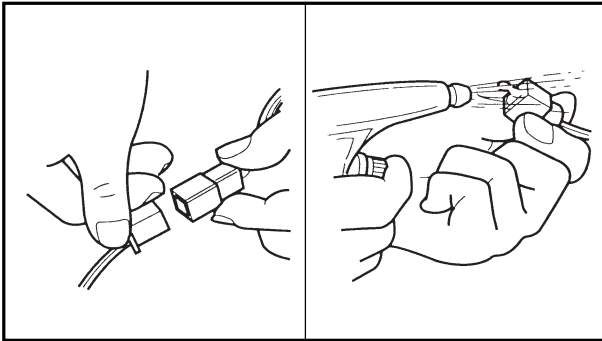


TAS00026

檢查連接部位

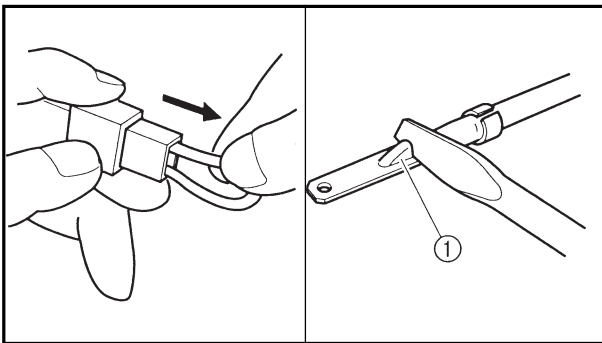
檢查配線、聯結器與接頭是否有污垢、灰塵及濕氣等。

1. 連接：
 - 配線
 - 聯結器
 - 接頭



2. 檢查：
 - 配線
 - 聯結器
 - 接頭

濕氣 → 用空氣噴槍吹乾
灰塵／污垢 → 反覆拆離與連接數次

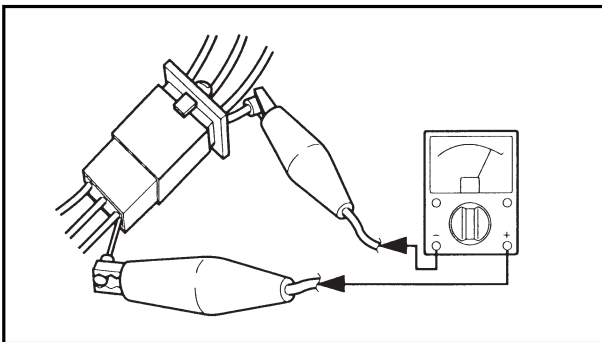


3. 檢查：
 - 所有連接部位

鬆開連接部位 → 連接正確。

註：

如果端子上的管腳①變平，請將它扳直。



4. 連接：
 - 配線
 - 聯結器
 - 接頭

註：

確定所有的連接部位都已鎖緊。

5. 檢查：
 - (使用三用電錶) 來持續檢查其他相關項目。

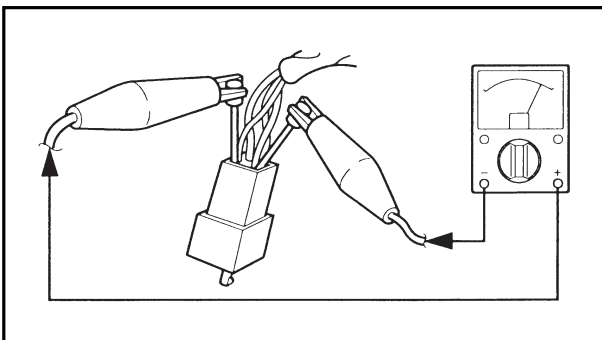


三用電錶

90890-03132

註：

- 如果沒有需要繼續檢查的項目，請清潔端子。
- 檢查電線護套時，請執行(1)到(3)的步驟。
- 欲迅速糾正，請使用多數機車零件店都有出售的「觸點復原劑」。





TAS00027

特殊工具

以下的特殊工具是執行完整與正確之調整及組裝時的必備工具。限使用正確的特殊工具，這樣可以避免因不當工具或非專業技術所造成的損壞。在不同的國家裡，所需使用的特殊工具或／與零件號碼可能亦有所不同。訂購工具或零件時，請參考以下資料，以免發生錯誤。

| 部品號碼 | 工具名稱 / 用途 | 線劃圖 |
|---|---|---|
| 90890-01083(M6) -01085(M8) -01084 | 搖臂軸拉伸螺栓① 衡重② 這些工具在拆裝搖臂軸的時候使用。 |  |
| 90890-01235 | 轉子固定工具 這項工具用來拆卸飛輪永磁發電機。 |  |
| 90890-01268 | 環型螺帽扳手 這項工具用來鬆開與鎖緊排氣裝置與轉向舵的環型螺帽。 |  |
| 90890-01311 | 閥門調整工具 這是調整閥門間隙的必要工具。 |  |
| 90890-01312 | 汽油量規 這個量規用來測量浮筒室裡的汽油量。 |  |
| 90890-01326 -01294 | T型手柄① 減震器桿② 拆裝減震器桿時，這些工具用來固定減震器桿。 |  |
| 90890-01337 | 離合器彈簧壓縮器 這些工具用來拆除固定壓縮彈簧的螺帽。 |  |
| 90890-01348 | 固定螺帽扳手 這項工具在安裝輔助滑輪螺帽時使用。 |  |



| 部品號碼 | 工具名稱 / 用途 | 線劃圖 |
|-----------------------|--|---|
| 90890-01189 | 飛輪拔取工具 這項工具用來拆卸轉子。 |  |
| 90890-01367 -01186 | 前叉油封錘具① 前叉油封附件 (Ø27) ② 這項工具在安裝叉封時使用。 |  |
| 90890-01384 | 油封導管 安裝輔助滑輪時，這項工具用來保護油封口。 |  |
| 90890-01403 | 環型螺帽扳手 這項工具用來鬆開與鎖緊轉向舵的環型螺帽。 |  |
| 90890-01701 | 槽輪固定工具 這項工具用來固定輔助滑輪。 |  |
| 90890-03008 | 千分錶 (50 ~ 75 mm) 這項工具用來測量活塞的外圍直徑。 |  |
| 90890-03079 | 厚薄規 這項工具用來測量閥門間隙。 |  |
| 90890-03081 | 壓力錶 這項工具用來測量汽缸壓力。 |  |
| 90890-03113 | 引擎轉速錶 這項工具用來偵測引擎的每分鐘轉速 (rpm)。 |  |



| 部品號碼 | 工具名稱 / 用途 | 線劃圖 |
|-----------------------|--|---|
| 90890-03141 | 正時指示燈 這項工具用來偵測點火正時。 |  |
| 90890-03132 | 三用電錶 這項儀器是檢查電器系統的理想工具。 |  |
| 90890-04101 | 閥門修正工具 這項工具用來拆裝起動器並搭接閥門。 |  |
| 90890-04109 -04108 | 閥門彈簧壓縮器 接頭 (Ø19 mm) 這項工具在拆裝閥門與閥門彈簧時使用。 |  |
| 90890-04116 | 閥門導管拆卸器 (4.5 mm) 這項工具用來拆裝閥門導管。 |  |
| 90890-04117 | 閥門導管安裝器 (4.5 mm) 這項工具用來安裝閥門導管。 |  |
| 90890-04099 | 閥門導管鉸刀 (5.0 mm) 這項工具用來為新的閥門導管修整。 |  |
| 90890-06754 | 點火檢查器 這項儀器是檢查點火系統組件的必備工具。 |  |
| 90890-85505 | 山葉黏著劑NO.1215 這項黏著劑用在曲軸箱的接合面等。 |  |



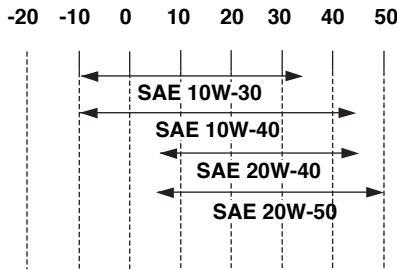
服務資料

一般規格

| 項目 | 標準值 | 磨耗／使用極限 |
|------------------------|-------------------|---------|
| 型號代碼 | 5SK3 | ... |
| 尺寸 | | |
| 全長 | 1,710 mm | ... |
| 全寬 | 630 mm | ... |
| 全高 | 1,025 mm | ... |
| 座高 | 745 mm | ... |
| 軸間距離 | 1,195 mm | ... |
| 離地間距 | 90 mm | ... |
| 最小迴轉半徑 | 1,780 mm | ... |
| 鋪裝平坦路油耗 | 55 km/L (50 km/h) | ... |
| 重量 | | |
| 機油與裝置重量 | 89 kg | ... |
| 乾燥重量 | 85 kg | ... |
| 最大負荷 (貨物、騎士、乘客與附件的總重量) | 120 kg | ... |

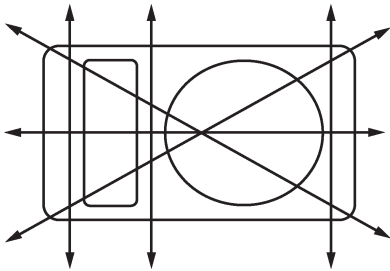


引擎規格

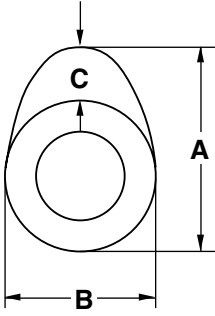
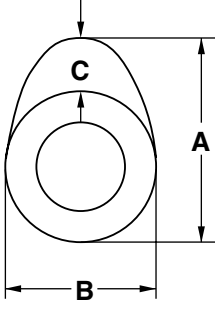
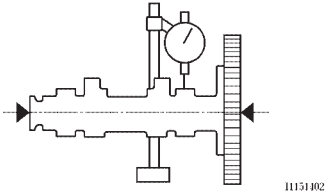
| 項目 | 標準值 | 磨耗／使用極限 |
|--|--|---|
| 引擎 引擎類型 排氣量 汽缸排列 內徑 × 外徑 壓縮比 引擎怠速 引擎怠速時的真空壓力 標準壓縮壓力 | 氣冷式四行程，SOHC 101.83 cm ³ 前傾單汽缸 49.0 × 54.0 mm 10.5 : 1 1,650 ~ 1,750 r/min 26.7 kpa (200.3 mmHg) 1,220 kPa (12.2 kgf/cm ²) at 300 r/min | |
| 汽油 推薦汽油 汽油箱總容量 (包括儲備油) | 限用無鉛汽油 (推薦使用92無鉛汽油) 4.3 L | |
| 引擎機油 潤滑系統 推薦機油類型  機油量 總機油量 定期更換機油 | 強制壓送飛沫併用濕式油底殼 SAE20W40 YAMAHA 四行程引擎機油 EFERO X,Z,BX, 1.05 L 1.0 L | |
| 齒輪油 推薦齒輪油類型 定期更換齒輪油 總齒輪油量 | SAE10W 30 0.13 L 0.14 L | |



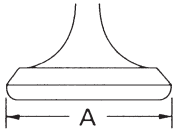
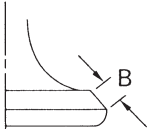
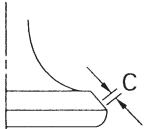
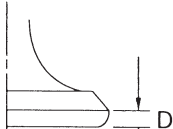
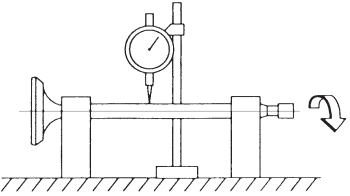
| 項目 | 標準值 | 磨耗／使用極限 |
|---|---|---------------------------------------|
| 機油泵浦 泵浦類型 內部轉子與外部轉子端之間間隙 外部轉子到機油泵浦外殼之間間隙 泵浦外殼內部與外部轉子之間間隙 | 包絡線式 0.15 mm 0.013 ~ 0.036 mm 0.06 ~ 0.10 mm | ... 0.23 mm 0.106 mm 0.17 mm |
| 起動系統類型 | 電動與起動桿起動 | ... |
| 火星塞 型號（製造商）× 數量 火星塞間隙 | C6HSA/NGK × 1 0.6 ~ 0.7 mm | |
| 汽缸頭 最大彎翹度 | ... | 0.05 mm |





| 項目 | 標準值 | 磨耗／使用極限 |
|--|---|---|
| <p>凸輪軸 驅動系統 進氣凸輪尺寸</p>  <p>尺寸A 尺寸B 尺寸C</p> <p>排氣凸輪尺寸</p>  <p>尺寸A 尺寸B 尺寸C</p> <p>凸輪軸最大失圓度</p>  <p>11151402</p> | <p>鏈條式驅動裝置（左向驅動）</p> <p>25.881 ~ 25.981 mm 21.195 ~ 21.295 mm 4.686 mm</p> <p>25.841 ~ 25.941 mm 21.050 ~ 21.150 mm 4.791 mm ...</p> | <p>...</p> <p>25.781 mm 21.095 mm ...</p> <p>25.741 mm 20.950 mm ... 0.03 mm</p> |
| <p>搖臂／搖臂軸 搖臂內徑 搖臂軸外徑 搖臂與搖臂軸之間隙</p> | <p>10.000 ~ 10.015 mm 9.981 ~ 9.991 mm 0.009 ~ 0.034 mm</p> | <p>... </p> |

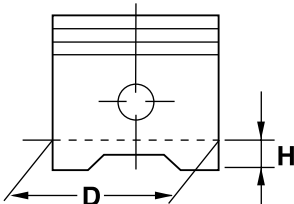

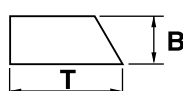
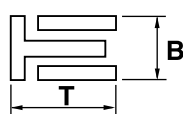


| 項目 | 標準值 | 磨耗／使用極限 |
|--|------------------|----------|
| 正時鏈條 | | |
| 型號／節數 | 92RH2005/84 | ... |
| 張力系統 | 自動式 | ... |
| 閥門，閥門座，閥門導管 | | |
| 閥門間隙（冷狀態） | | |
| 進氣 | 0.05 ~ 0.09 mm | ... |
| 排氣 | 0.13 ~ 0.17 mm | ... |
| 閥門尺寸 | | |
|  頭部直徑 | | |
|  面寬度 | | |
|  座寬度 | | |
|  邊緣厚度 | | |
| 閥門頭直徑 A | | |
| 進氣 | 22.9 ~ 23.1 mm | ... |
| 排氣 | 19.9 ~ 20.1 mm | ... |
| 閥門面寬度 B | | |
| 進氣 | 1.05 ~ 1.55 mm | ... |
| 排氣 | 1.35 ~ 1.85 mm | ... |
| 閥門座寬度 C | | |
| 進氣 | 0.9 ~ 1.1 mm | 1.6 mm |
| 排氣 | 0.9 ~ 1.1 mm | 1.6 mm |
| 閥門邊緣厚度 D | | |
| 進氣 | 0.7 mm | ... |
| 排氣 | 1.0 mm | ... |
| 閥門桿直徑 | | |
| 進氣 | 4.975 ~ 4.990 mm | 4.945 mm |
| 排氣 | 4.960 ~ 4.975 mm | 4.930 mm |
| 閥門導管內徑 | | |
| 進氣 | 5.000 ~ 5.012 mm | 5.050 mm |
| 排氣 | 5.000 ~ 5.012 mm | 5.050 mm |
| 閥門桿與閥門導管之間間隙 | | |
| 進氣 | 0.010 ~ 0.037 mm | 0.08 mm |
| 排氣 | 0.025 ~ 0.052 mm | 0.1 mm |
| 閥門桿失圓 | ... | 0.01 mm |
|  閥門座寬度 | | |
| 進氣 | 0.9 ~ 1.1 mm | 1.6 mm |
| 排氣 | 0.9 ~ 1.1 mm | 1.6 mm |

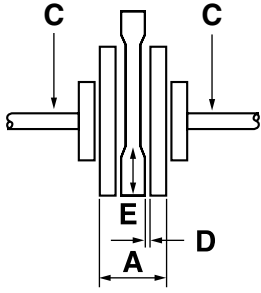


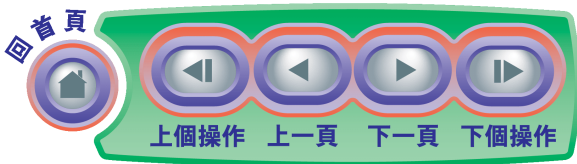
| 項目 | 標準值 | 磨耗／使用極限 |
|-------------|--------------------|---------------|
| 閥門彈簧 | | |
| 自由長度 | | |
| 進氣 | 39.62 mm | 37.639 mm |
| 排氣 | 39.62 mm | 37.639 mm |
| 安裝長度 (閥門關閉) | | |
| 進氣 | 25.6 mm | ... |
| 排氣 | 25.6 mm | ... |
| 壓縮彈簧力 (已安裝) | | |
| 進氣 | 132 ~ 152 N | ... |
| 排氣 | 132 ~ 152 N | ... |
| 彈簧傾斜 | | |
| | | |
| 進氣 | ... | 2.5° / 1.7 mm |
| 排氣 | ... | 2.5° / 1.7 mm |
| 彎曲方向 (上視) | | |
| 進氣 | 順時針方向 | ... |
| 排氣 | 順時針方向 | ... |
| 汽缸 | | |
| 汽缸排列 | 前傾單汽缸 | ... |
| 內徑 × 行徑 | 49.0 × 54.0 mm | ... |
| 壓縮比 | 10.5 : 1 | ... |
| 內徑 | 49.000 ~ 49.010 mm | ... |
| 最大斜度 | ... | 0.07 mm |
| 最大偏度 | ... | 0.07 mm |



| 項目 | 標準值 | 磨耗／使用極限 |
|--|---|--|
| 活塞 活塞與汽缸之間隙 直徑D  | 0.010 ~ 0.030 mm 48.990 ~ 48.980 mm | 0.15 mm ... |
| 高度H 活塞銷孔 (活塞內) 直徑 偏心 偏心方向 活塞銷 外部直徑 活塞環 頂環  | 3.0 mm 13.002 ~ 13.013 mm 0.35 ~ 0.65 mm 進氣側 9.991 ~ 9.981 mm | ... 13.043 mm 9.971 mm |
| 活塞環類型 尺寸 (B × T) 末端間隙 (已安裝) 邊間隙 第二環  | 筒型 1.0 × 2.0 mm 0.10 ~ 0.20 mm 0.02 ~ 0.08 mm | 0.45 mm 0.13 mm |
| 活塞環類型 尺寸 (B × T) 末端間隙 (已安裝) 邊間隙 油環  | 錐型 1.0 × 2.0 mm 0.20 ~ 0.30 mm 0.02 ~ 0.06 mm | 0.65 mm 0.12 mm |
| 尺寸 (B × T) 末端間隙 (已安裝) 邊間隙 | 2.0 × 2.2 mm 0.2 ~ 0.8 mm 0.06 ~ 0.15 mm | |



| 項目 | 標準值 | 磨耗／使用極限 |
|---|---|--|
| 連接桿 連接桿長度 | 88.5 mm | ... |
| 曲軸  寬度A 最大偏度C 大端邊間隙D 大端幅射間隙E | 42.950 ~ 43.000 mm ... 0.15 ~ 0.45 mm 0.010 ~ 0.025 mm | ... 0.03 mm 1.00 mm ... |
| 離合器 離合器塊類型 離合器塊厚度 離合器塊彈簧自由長度 離合器外殼內部直徑 壓縮彈簧自由長度 衡重外部直徑 接合轉速 分離轉速 | 自動離心式 1.8 ~ 2.7 mm 28 mm 112 mm 72 mm 14.9 ~ 15.1 mm 3,600±300 r/min 5,250±500 r/min | 14.5 mm |
| V型皮帶 V型皮帶寬度 | 18.0 mm | 16.2 mm |



| 項目 | 標準值 | 磨耗／使用極限 |
|-------------------|---------------------|---------|
| 變速箱 | | |
| 初次減速系統 | 斜齒輪 | ... |
| 初次減速比 | 47/15 (3.133) | ... |
| 二次減速系統 | 正齒輪 | ... |
| 二次減速比 | 39/13 (3.000) | ... |
| 變速比 | 2.289 ~ 0.703 : 1 | ... |
| 主軸最大失圓度 | ... | 0.02 mm |
| 驅動軸最大失圓度 | ... | 0.02 mm |
| 空氣濾清器類型 | 濕性濾紙 | ... |
| 化油器 | | |
| 型號 (製造商) × 數量 | BS22 (MIKUNI) × 1 | ... |
| ID符號 | 5SK1 00 | ... |
| 文氏管口徑 | φ 19.8 | ... |
| 主噴油口 (M.J) | 102.5 | ... |
| 主空氣噴口 (M.A.J) | 1.5 | ... |
| 油針 (J.N) | 4DJ19-2 | ... |
| 油針噴口 (N.J) | E-3M (906) | ... |
| 引導空氣噴口 (P.A.J) | 1.2 | ... |
| 引導出口 (P.O) | φ 0.8 | ... |
| 旁管1 (B.P1) | φ 0.7 | ... |
| 旁管2 (B.P2) | φ 0.8 | ... |
| 旁管3 (B.P3) | φ 0.7 | ... |
| 旁管4 (B.P4) | φ 0.7 | ... |
| 針閥座尺寸 (V.S) | 2.0 | ... |
| 起動噴口 (G.S1) | 40 | ... |
| 起動噴口 (G.S2) | 0.9 | ... |
| 節流閥尺寸 (Th.V) | 115 | ... |
| 引擎惰轉轉速 | 1,650 ~ 1,750 r/min | ... |
| Co% (二次空氣導入系統ON) | 0.5 %以下 | ... |
| Co% (二次空氣導入系統OFF) | 2.5 ~ 3.5 % | ... |
| 油面高度 (使用汽油量規) | 6.5 ~ 7.5 mm | ... |
| 油溫 (°C) | 65 ~ 75 °C | ... |



車體規格

| 項目 | 標準值 | 磨耗／使用極限 |
|---|--|--|
| 車架 車架型式 後傾角 導距 | 鋼管低架式 26.5° 70 mm | |
| 前輪胎 類型 輪圈 尺寸 材料 輪胎行程 輪胎失圓度 縱向 橫向 | 嵌板 10 × MT2.15 鋼質 64 mm | 1.0 mm 1.0 mm |
| 後輪胎 類型 輪圈 尺寸 材料 輪胎行程 輪胎失圓度 縱向 橫向 | 嵌板 10 × MT2.15 鋼質 51 mm | 1.0 mm 1.0 mm |
| 前外胎 外胎類型 尺寸 型號（製造商） 胎壓（冷胎） 一人騎乘 二人騎乘 最小胎紋深度 | 無內胎 90/90 10 50J K-348-08（建大） 1.50 kgf/cm ² , 22 psi 1.50 kgf/cm ² , 22 psi ... | 0.8 mm |
| 後外胎 外胎類型 尺寸 型號（製造商） 胎壓（冷胎） 一人騎乘 二人騎乘 最小胎紋深度 | 無內胎 90/90 10 50J K-348-04（建大） 2.00 kgf/cm ² , 29 psi 2.25 kgf/cm ² , 33 psi ... | 0.8 mm |



| 項目 | 標準值 | 磨耗／使用極限 |
|-----------------|-------------------------|------------|
| 前剎車裝置 | | |
| 剎車類型 | 單碟式剎車 | ... |
| 操作方式 | 右手操作 | ... |
| 推薦剎車液 | DOT4 | ... |
| 剎車圓盤 | | |
| 直徑×厚度 | 155×3.5 mm | 155×3.0 mm |
| 最小厚度 | ... | 3.0 mm |
| 最大偏斜 | ... | 0.03 mm |
| 剎車片厚度 | 4.0 mm | 0.8 mm |
| 主缸內部直徑 | 11 mm | ... |
| 卡鉗分缸內部直徑 | 30.16 mm | ... |
| 後剎車裝置 | | |
| 剎車類型 | 鼓式剎車 | ... |
| 操作方式 | 左手操作 | ... |
| 剎車把手自由間隙（在把手尾端） | 10 ~ 20 mm | ... |
| 剎車鼓內側直徑 | 110 mm | 110.5 mm |
| 剎車塊厚度 | 4 mm | 1.5 mm |
| 前懸吊裝置 | | |
| 懸吊類型 | 望遠鏡式 | ... |
| 前叉類型 | 圈狀彈簧／油壓緩衝 | ... |
| 前叉行程 | 70 mm | ... |
| 彈簧 | | |
| 自由長度 | 222.4 mm | 217.9 mm |
| 安裝長度 | 207.4 mm | ... |
| 彈性比(K1) | 7.0 N/mm (0.72 kgf/mm) | ... |
| 彈性比(K2) | 18.4 N/mm (1.88 kgf/mm) | ... |
| 彈性衝程(K1) | 0 ~ 45 mm | ... |
| 彈性衝程(K2) | 45 ~ 70 mm | ... |
| 可用之備選彈簧 | 無 | ... |
| 前叉油 | | ... |
| 推薦油類 | 前叉油G10等級產品 | ... |
| 數量（前叉的每支內外管） | 46±1 c.c. | ... |
| 內管外徑 | 26 mm | ... |
| 內管彎曲限制 | ... | 0.2 mm |
| 轉向舵 | | |
| 轉向舵軸承類型 | 鋼珠軸承 | ... |
| 旋轉角度（左） | 47° | ... |
| 旋轉角度（右） | 47° | ... |
| 後懸吊裝置 | | |
| 懸吊類型 | 整體搖臂式 | ... |
| 後避震器總成類型 | 圈狀彈簧／油壓緩衝 | ... |
| 後避震器行程 | 60 mm | ... |
| 彈簧 | | |
| 自由長度 | 183 mm | ... |
| 安裝長度 | 173 mm | ... |
| 彈性比(K1) | 2±0.20 kgf/mm | ... |
| 彈性比(K2) | 5±0.51 kgf/mm | ... |
| 彈性衝程(K1) | 0 ~ 40 mm | ... |
| 彈性衝程(K2) | 40 ~ 60 mm | ... |
| 可用之備選彈簧 | 無 | ... |



電裝規格

| 項目 | 標準值 | 磨耗／使用極限 |
|--|--|---|
| 系統電壓 | 12V | ... |
| 點火系統 點火系統類型 點火正時 提前類型 脈動線圈電阻／顏色 C.D.I.點火元件型式 | C.D.I. 5°/1700 r/min (IDL) 數位式 248 ~ 372 Ω / 白/紅-白/藍 5WC (T-MORIC) | |
| 點火線圈 型號 (製造商) 最小點火間隙 一次線圈電阻 二次線圈電阻 | X7A (T-MORIC) 6 mm 0.168 ~ 0.252 Ω at 20°C 2.4 ~ 3.6 kΩ at 20°C | |
| 火星塞蓋 類型 電阻 | 電阻式 8 ~ 12 kΩ | |
| 充電系統 系統類型 型號 (製造商) 標準輸出功率 點燈線圈電阻／顏色 點燈線圈電阻／顏色 | 磁石式交流發電機 F5SK (T-MORIC) 14V 90W/5,000 r/min 0.28 ~ 0.42 Ω / 黑-黃/紅 0.32 ~ 0.48 Ω / 黑-白 | |
| 整流調整器 調整器類型 型號 (製造商) 無載調節電壓 (DC) 矯正器電容量 (DC) 抗電壓 | AC/DC單向整流 SH656-12 (新電元) 14.1 ~ 14.9 V 8 A 200V | |
| 電阻器總成 電阻 | 18.9 ~ 23.1 Ω/10W | ... |
| 電瓶 電瓶類型 (製造商) 電瓶電壓容量 | GTX5L-BS (GS) / YTX5L-BS (YUASA) 12V4AH | |
| 前燈燈泡類型 | 鹵素燈泡 | |
| 指示燈 (伏特/瓦特 × 數量) 方向指示燈 遠燈指示燈 | LED × 2 LED × 1 | |
| 燈泡 (伏特/瓦特 × 數量) 前燈 後燈/剎車燈 前方向燈 後方向燈 速度錶燈 位置燈 牌照燈 | 12V 35W/30W × 1 12V 5W/21W × 1 12V 10W × 2 LED × 2 LED × 7 12V 5W × 2 12V 5W × 1 | |



| 項目 | 標準值 | 磨耗／使用極限 |
|---------------------|-------------------------------|---------|
| 電動起動系統 | | |
| 起動類型 | 連續嚙合 | ... |
| 起動馬達 | | |
| 型號 (製造商) | 5HK00 (T-MORIC) | ... |
| 作動電壓 | 12 V | ... |
| 輸出功率 | 0.25 kW | ... |
| 電刷 | | |
| 全長 | 7 mm | 3.5 mm |
| 數量 | 2 pcs | ... |
| 彈簧彈力 | 3.92 ~ 5.88 N | ... |
| 電樞線圈電阻 | 0.0378 ~ 0.0462 Ω 20°C | ... |
| 整流器直徑 | 17.6 mm | 16.6 mm |
| 雲母片深度 | 1.35 mm | ... |
| 起動繼電器 | | |
| 型號 (製造商) | 5WC (OMRON) | ... |
| 安培數 | 50 A | ... |
| 線圈電阻 | 90 ~ 110 Ω | ... |
| 作動電壓 | DC8V 以下 at 20±5°C | ... |
| 喇叭 | | |
| 喇叭類型 | 平板式 | ... |
| 型號 (製造商) × 數量 | 5SK (今仙) | ... |
| 最大安培數 | 1.5 A | ... |
| 性能 | 95 ~ 105 db/2m | ... |
| 線圈電阻 | 4.05 ~ 4.55 Ω | ... |
| 方向燈繼電器 | | |
| 繼電器類型 | IC電子式 | ... |
| 型號 (製造商) | 5CA9 (大揚) | ... |
| 內建式自動取消設備 | 無 | ... |
| 方向指示燈閃爍頻率 | 75 ~ 95 次/分 | ... |
| 瓦特數 | 10W × 2 + 1.7W + AP | ... |
| 汽油油面感應器 | | |
| 型號 (製造商) | 5SK (造隆) | ... |
| 汽油油面感應器電阻 滿 | 4 ~ 10 Ω | ... |
| 汽油油面感應器電阻 空 | 90 ~ 100 Ω | ... |
| 汽油錶 | | |
| 型號 (製造商) | 可動磁石 (造隆) | ... |
| 保險絲 (安培數×數量) | | |
| 主保險絲 | 10 A × 1 | ... |
| 備用保險絲 | 10 A × 1 | ... |



鎖緊扭力

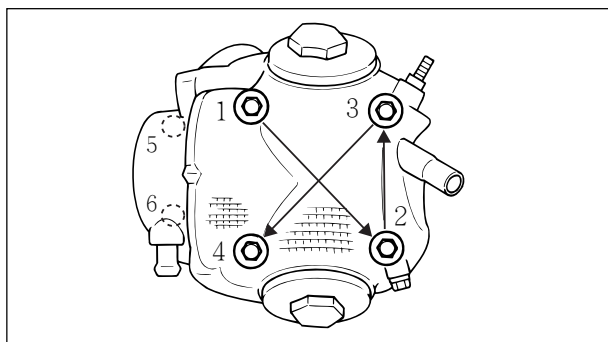
引擎

| 鎖緊場所 | 部品名稱 | 螺紋尺寸 | 數量 | 鎖緊扭力 | 備註 |
|---------------|--------|---------|----|--------|------------|
| | | | | kgf.cm | |
| 汽缸頭×汽缸本體 | 螺帽 | M8×1.25 | 4 | 220 | 螺栓、螺帽須塗抹機油 |
| 火星塞 | — | M10×1.0 | 1 | 125 | |
| 汽缸頭×鏈條室 | 六角套頭螺栓 | M6×1.0 | 2 | 120 | |
| 調整閥門間隙用的護蓋 | 汽缸頭側蓋 | M45×1.5 | 2 | 175 | |
| 裝置排汽管用的雙頭螺栓 | 螺栓 | M6×1.0 | 2 | 70 | |
| 裝置化油器歧管用的雙頭螺栓 | 螺栓 | M6×1.0 | 2 | 70 | |
| 機油壓力檢查螺栓 | 螺栓 | M6×1.0 | 1 | 65 | |
| 閥門調整螺絲 | 螺帽 | M5×0.5 | 2 | 65 | |
| 凸輪軸止檔片 | 六角套頭螺栓 | M6×1.0 | 1 | 120 | |
| 鏈條張力器導件螺栓 | 螺栓 | M6×1.0 | 1 | 65 | |
| 凸輪鏈輪 | 凸緣螺栓 | M8×1.25 | 1 | 300 | |
| 鏈條張力器×汽缸 | 六角套頭螺栓 | M6×1.0 | 2 | 100 | |
| 鏈條張力器端蓋 | 螺栓 | M8×1.25 | 1 | 75 | |
| 空氣進氣孔1 (汽缸) | 盤頭螺絲 | M6×1.0 | 2 | 65 | |
| 空氣進氣孔+AI | 六角套頭螺栓 | M6×1.0 | 1 | 80 | 與AI管共鎖付 |
| 空氣進氣孔1+2 | 攻螺絲 | | 5 | 15 | |
| 風扇 | 盤頭螺絲 | M6×1.0 | 3 | 65 | |
| 機油泵浦本體×曲軸箱 | 平頭螺絲 | M6×1.0 | 2 | 65 | |
| 排油塞 (引擎機油) | 排油塞 | M35×1.5 | 1 | 320 | |
| 化油器歧管×汽缸頭 | 凸緣螺帽 | M6×1.0 | 2 | 65 | |
| 空氣濾芯器箱蓋螺絲 | 盤頭螺絲 | M6×1.0 | 2 | 65 | |
| 凸輪鏈輪蓋 (吸收器總成) | 盤頭螺絲 | M6×1.0 | 2 | 70 | |
| 側排油螺栓 (引擎機油) | 排油螺栓 | M12×1.5 | 1 | 200 | |
| 排油塞 (齒輪油) | 排油螺栓 | M8×1.25 | 1 | 230 | |




| 鎖緊場所 | 部品名稱 | 螺紋尺寸 | 數量 | 鎖緊扭力 | 備註 |
|---------------|--------|----------|----|----------|------|
| | | | | kgf . cm | |
| 排氣管鎖緊螺帽 | 螺帽 | M6×1.0 | 2 | 100 | |
| 排氣管鎖緊螺栓 | 凸緣螺栓 | M8×1.25 | 2 | 310 | |
| 排氣管防護罩 | 扁頭結合螺絲 | M6×1.0 | 3 | 85 | |
| AI本體 | 凸緣螺栓 | M6×1.0 | 2 | 65 | |
| AI通氣管 | 止夾 | | 1 | 45 | |
| AI空氣濾清器×車架 | 凸緣螺帽 | M6×1.0 | 1 | 15 | |
| 曲軸箱1×曲軸箱2 | 凸緣螺栓 | M6×1.0 | 8 | 100 | |
| 曲軸箱蓋×曲軸箱1 | 凸緣螺栓 | M6×1.0 | 12 | 100 | |
| 曲軸箱蓋×曲軸箱2 | 凸緣螺栓 | M6×1.0 | 7 | 100 | |
| 曲軸箱蓋1（發電機線圈座） | 凸緣螺栓 | M6×1.0 | 3 | 100 | |
| 通氣管 | 扁頭結合螺絲 | M6×1.0 | 3 | 65 | |
| 雙頭螺栓×曲軸箱1 | 雙頭螺栓 | M8×1.25 | 2 | 125 | 高度管理 |
| 雙頭螺栓×曲軸箱2 | 雙頭螺栓 | M8×1.25 | 2 | 125 | 高度管理 |
| 曲軸箱蓋×曲軸箱3 | 螺栓1 | M6×1.0 | 2 | 65 | |
| 皮帶室導風板 | 扁頭結合螺絲 | M6×1.0 | 3 | 85 | |
| 惰齒輪板 | 盤頭螺絲 | M6×1.0 | 2 | 65 | |
| 起動桿 | 六角套頭螺栓 | M6×1.0 | 1 | 100 | |
| 副槽輪本體螺帽 | 螺帽 | M10×1.0 | 1 | 400 | |
| 離合器牽轉具螺帽 | 六角螺帽 | M28×1.5 | 1 | 500 | |
| 主固定槽輪 | 六角螺帽 | M12×1.25 | 1 | 450 | |
| 起動馬達 | 六角頭螺栓 | M6×1.0 | 2 | 130 | |
| 發電機轉子 | 六角螺帽 | M12×1.25 | 1 | 700 | |
| 發電機線圈 | 盤頭螺絲 | M6×1.0 | 3 | 65 | |
| 發電機點火線圈 | 盤頭螺絲 | M6 | 2 | 65 | |

汽缸頭鎖緊順序





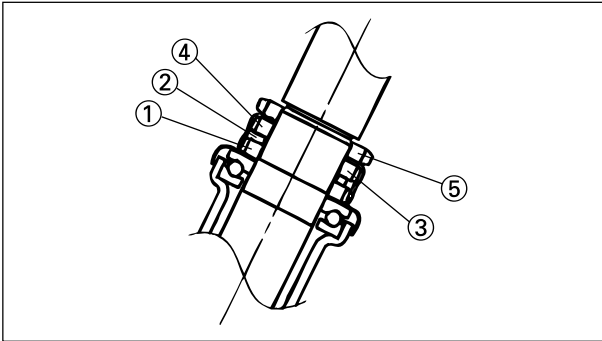
車體

| 鎖緊場所 | 螺紋尺寸×節距 | 數量 | 鎖緊扭力 | 備註 |
|-------------|----------|----|--------|---|
| | | | kgf.cm | |
| 引擎支架×車架 | M10×1.25 | 2 | 420 | |
| 引擎支架2×引擎支架3 | M10×1.25 | 1 | 550 | |
| 主支架×車架 | M10×1.25 | 2 | 315 | |
| 後把手×車架 | M8×1.25 | 3 | 230 | |
| 後緩衝器×車架 | M10×1.25 | 1 | 315 | |
| 後緩衝器×引擎 | M8×1.25 | 1 | 175 | |
| 轉向轉環狀螺帽 | M25×1.0 | 3 | 660 | 參考“註” |
| 把手整體×轉向軸 | M10×1.25 | 1 | 600 | |
| 剎車主缸總成×把手整體 | M6×1.0 | 2 | 85 | |
| 剎車油管×剎車主缸總成 | M10×1.25 | 1 | 255 | |
| 座墊鎖×車體 | M6×1.0 | 2 | 65 | |
| 置物箱×車體 | M6×1.0 | 4 | 65 | |
| 樹脂部品類及蓋類 | 約M5 | — | 15 | |
| 側支架×車體（螺帽） | M8×1.25 | 1 | 190 | |
| 側支架×車體（螺栓） | M8×1.25 | 1 | 10 | |
| 前輪軸 | M10×1.25 | 1 | 475 | |
| 後輪軸 | M14×1.5 | 1 | 1200 | |
| 後剎車凸輪軸臂桿 | M6×1.0 | 1 | 98 | |
| 後剎車叉銷凸緣螺帽 | M10×1.25 | 1 | 315 | |
| 剎車卡鉗×前叉總成 | M8×1.25 | 2 | 230 | |
| 剎車圓盤×前輪圈 | M10×1.25 | 3 | 230 |  |
| 剎車油管×剎車卡鉗總成 | M10×1.25 | 1 | 230 | |
| 剎車卡鉗洩放空氣螺栓 | M7×1.0 | 1 | 60 | |
| 汽油旋塞×油箱 | M6×1.0 | 1 | 98 | |
| 汽油油面感應器 | M5×0.8 | 4 | 30 | |
| 汽油箱 | M6×1.0 | 4 | 98 | |



註：

1. 首先，使用扭力扳手將環狀螺帽3鎖緊至380 kgf.cm，然後再將環狀螺帽緩慢放鬆1/4圈。
2. 其次，使用扭力扳手將環狀螺帽3再次鎖緊至80 kgf.cm，再裝上橡膠墊片，然後以手將環狀螺帽2鎖緊到接觸橡膠墊片為止，再將兩者環狀螺帽溝槽對正，並安裝固定墊圈。
3. 最後將環狀螺帽2,3予以固定，再以扭力扳手將環狀螺帽1鎖緊至750 kgf.cm即可。



- ① 環狀螺帽3
- ② 橡膠墊片
- ③ 環狀螺帽2
- ④ 固定墊圈
- ⑤ 環狀螺帽1



TAS00028

換算表

本手冊中的所有規格資料都採用SI與公制單位。使用以下資料表將公制單位值換算成英制單位值。

範例：

| | | | | |
|------|---|---------|---|---------|
| 公制值 | | 換算係數 | | 英制值 |
| **mm | × | 0.03937 | = | **in |
| 2mm | × | 0.03937 | = | 0.08 in |

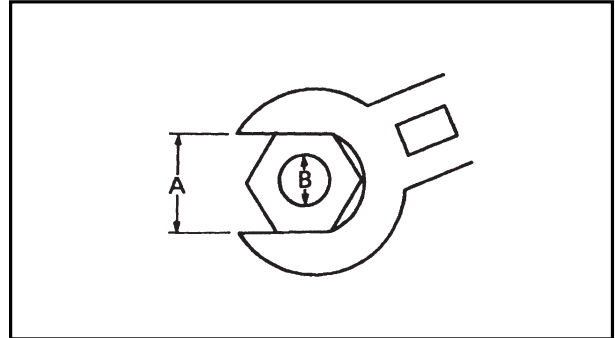
換算表

| 公制系統與英制系統換算表 | | | |
|--------------|----------------------|---------|--------------------------|
| | 公制單位 | 換算係數 | 英制單位 |
| 鎖緊扭力 | m · kg | 7.233 | ft · lb |
| | m · kg | 86.794 | in · lb |
| | cm · kg | 0.0723 | ft · lb |
| | cm · kg | 0.8679 | in · lb |
| 重量 | kg | 2.205 | lb |
| | g | 0.03527 | oz |
| 速度 | km/hr | 0.6214 | mph |
| 距離 | km | 0.6214 | mi |
| | m | 3.281 | ft |
| | m | 1.094 | yd |
| | cm | 0.3937 | in |
| | mm | 0.03937 | in |
| 容積，容量 | cc(cm ³) | 0.03527 | oz(IMP liq.) |
| | cc(cm ³) | 0.06102 | cu · in |
| | lt(liter) | 0.8799 | qt(IMP liq.) |
| | lt(liter) | 0.2199 | gal(IMP liq.) |
| 其他 | kg/mm | 55.997 | lb/in |
| | kgf/cm ² | 14.2234 | psi(lb/in ²) |
| | °C | 9/5+32 | °F |

TAS00029*

鎖緊扭力的一般規格

本章是根據ISO標準螺紋深度，來為標準固件指定的鎖緊扭力。特殊組件或總成的鎖緊扭力，在手冊中的相關章節均有說明。為了避免彎翹，請以十字型模式及漸進方式將多固件總成鎖緊至指定扭力。除非另有規定，鎖緊扭力應該以清洗及乾燥的螺紋為基礎。組件應維持室溫標準。



A：平面寬度

B：螺紋直徑

| A (螺帽) | B (螺栓) | 一般扭力 | |
|-----------|-----------|------|------|
| | | Nm | kg.m |
| 10 毫米 | 6 毫米 | 6 | 0.6 |
| 12 毫米 | 8 毫米 | 15 | 1.5 |
| 14 毫米 | 10 毫米 | 30 | 3.0 |
| 17 毫米 | 12 毫米 | 55 | 5.5 |
| 19 毫米 | 14 毫米 | 85 | 8.5 |
| 22 毫米 | 16 毫米 | 130 | 13.0 |



TAS00031

潤滑位置與潤滑類型

引擎

| 潤滑位置 | 符號 |
|------------------|------------------------|
| 油封唇部 | |
| O型環 (V型皮帶驅動裝置除外) | |
| 汽缸頭鎖緊螺帽的安裝面 | |
| 汽缸頭雙頭螺栓 | |
| 汽缸頭定位銷 | |
| 曲軸銷的外部 | |
| 連桿大端的推進面 | |
| 離心濾清器的內部面 | |
| 主驅動齒輪的內部面 | |
| 正時鏈條外部鏈輪的內部面 | |
| 活塞銷的外部 | |
| 活塞外部與活塞環溝槽 | |
| 凸輪軸的凸輪側面 | |
| 閥門桿 (IN, EX) | |
| 閥門桿油封 (IN, EX) | |
| 閥門桿端 (IN, EX) | |
| 搖臂軸 | |
| 閥門搖臂內部面 | |
| 軸 | |
| 軸 (機油泵浦總成) | |
| 墊片 (機油泵浦總成) | |
| 固定器 | |
| 惰齒輪1的止推面 | |
| 軸1 | |
| 惰齒輪2的止推面 | |
| 惰齒輪2的內部面 | |
| 主軸的推進面 | |
| 主軸與驅動軸齒輪 | |
| 曲軸箱接合面 | 山葉接著劑No.1215 |
| 油管充電線圈索環 | 山葉接著劑No.1215 |
| 二次滑輪導銷 | BEL-RAY assembly lube® |



TAS00032

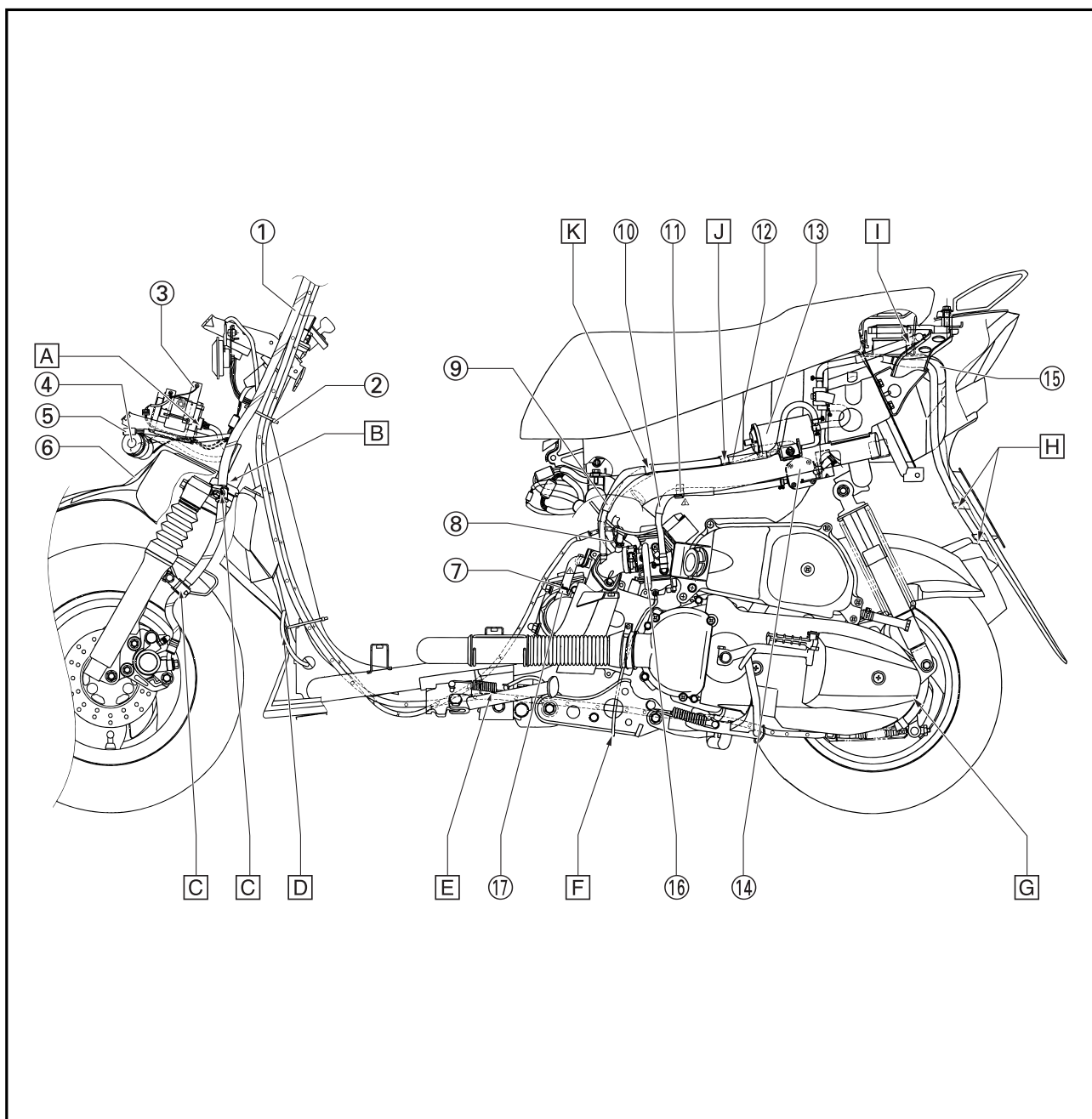
車體

| 潤滑位置 | 符號 |
|--------------------|----|
| 前輪油封唇部 | |
| 轉向舵頭軸承（上／下） | |
| 轉向舵頭防塵油封唇部（下） | |
| 管導件（油門握把）內部面 | |
| 剎車握把與握把固定座螺栓的滑動面 | |
| 剎車握把與鋼索固定座滑動面 | |
| 剎車握把與鋼索樞軸面 | |
| 剎車鋼索接頭 | |
| 側支架與車體滑動面 | |
| 主支架滑動面與安裝螺栓 | |
| 主支架止檔器樞軸 | |
| 引擎支架與安裝螺栓滑動面 | |
| 座墊鎖鋼索與本體內滑動面 | |
| 後緩衝器後方，襯套內側面與軸環滑動面 | |



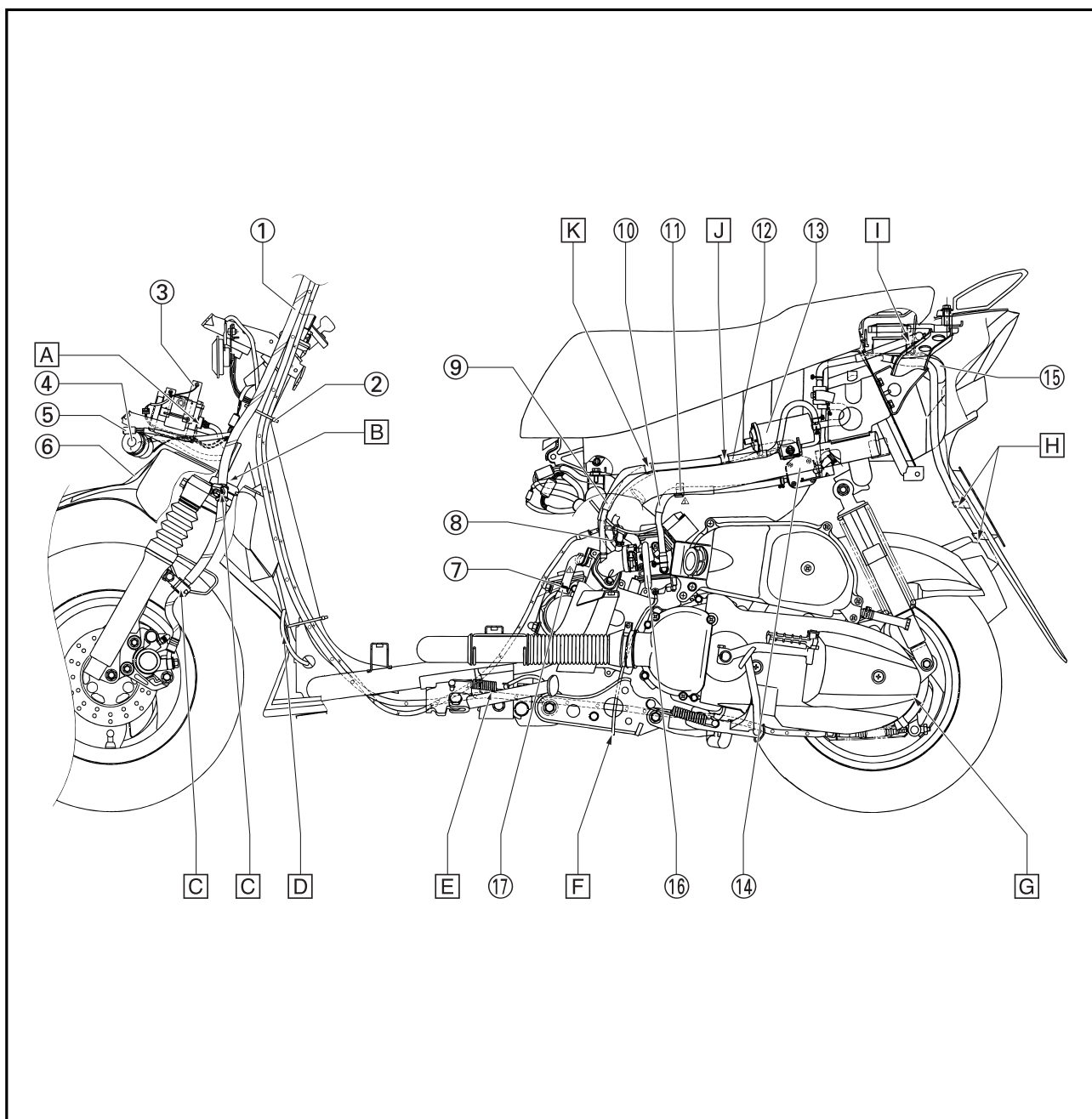
鋼索配置圖

- | | |
|------------|------------------------------|
| ① 剎車油管 | ⑬ 活性碳罐 |
| ② 束帶 | ⑭ 汽油旋塞 |
| ③ 電阻器總成 | ⑮ 汽油溢流管 |
| ④ 方向斷續器 | ⑯ 化油器空氣孔軟管 |
| ⑤ 左前方向燈引出線 | ⑰ 吸收器軟管 |
| ⑥ 下整流罩 | |
| ⑦ 夾環 | |
| ⑧ 夾環 | |
| ⑨ 汽油旋塞負壓軟管 | A C.D.I.元件街頭處不同，短處向上。 |
| ⑩ 汽油軟管 | B 剎車油管自下整流罩左側孔穿過。 |
| ⑪ 夾環 | C 剎車油管通過剎車油管固定座。 |
| ⑫ 二次回收軟管 | D 座墊鎖鋼索通過下管前方，由車架之墊板左側的前開放部。 |



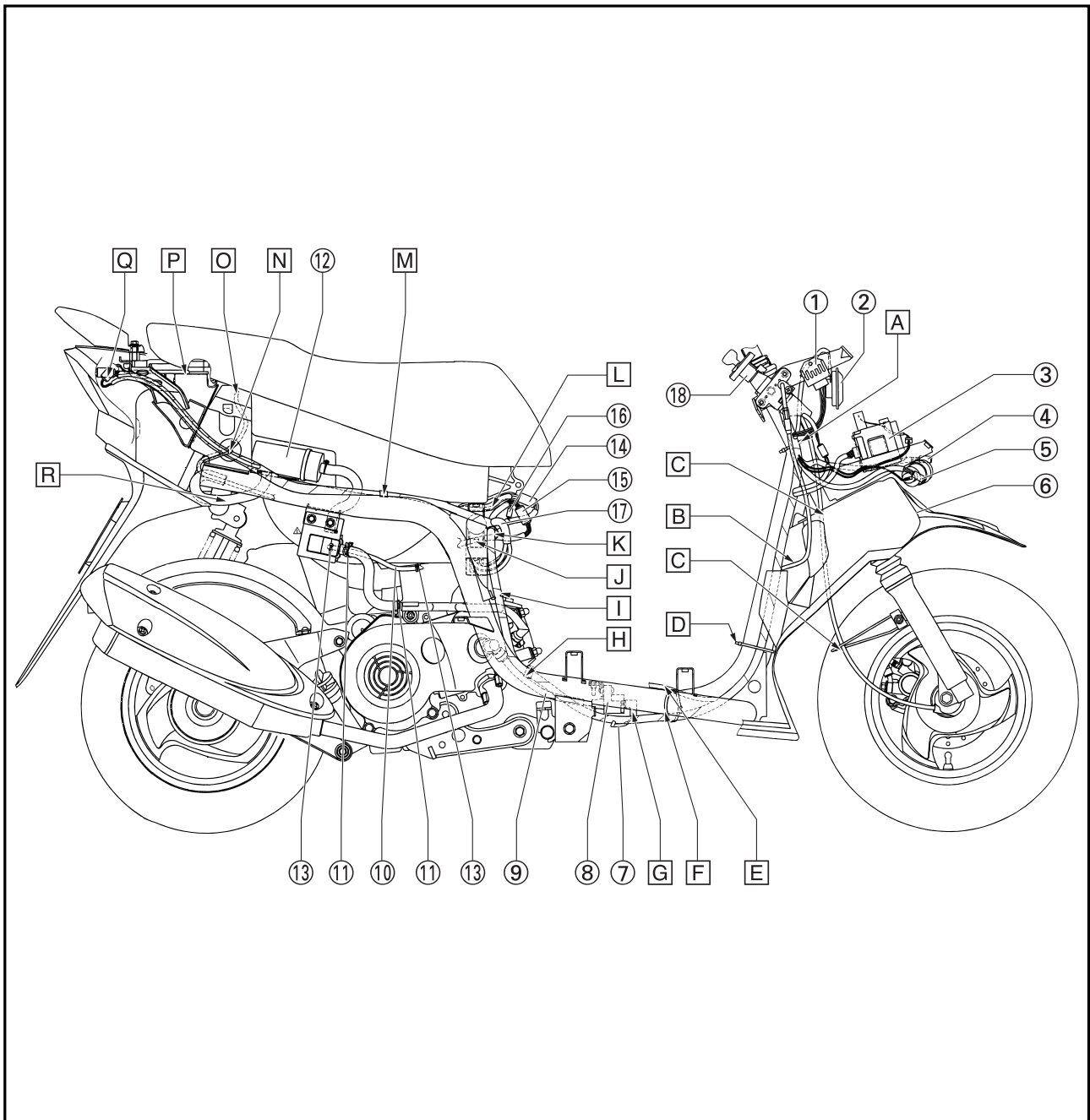


- E 後剎車鋼索通過引擎支架之橫桿上方。
- F 洩油管由引擎支架輕量孔穿出。
- G 溢油管插入曲軸箱蓋 3 的固定結構中。
- H 汽油溢流管通過牌照板固定處（二處），尖端至導水肋為止。
- I 汽油溢流管須確實插入襯墊蓋至根部為止。
- J 夾環將管 3、6 夾住。
- K 夾環將管 3、6 夾住。



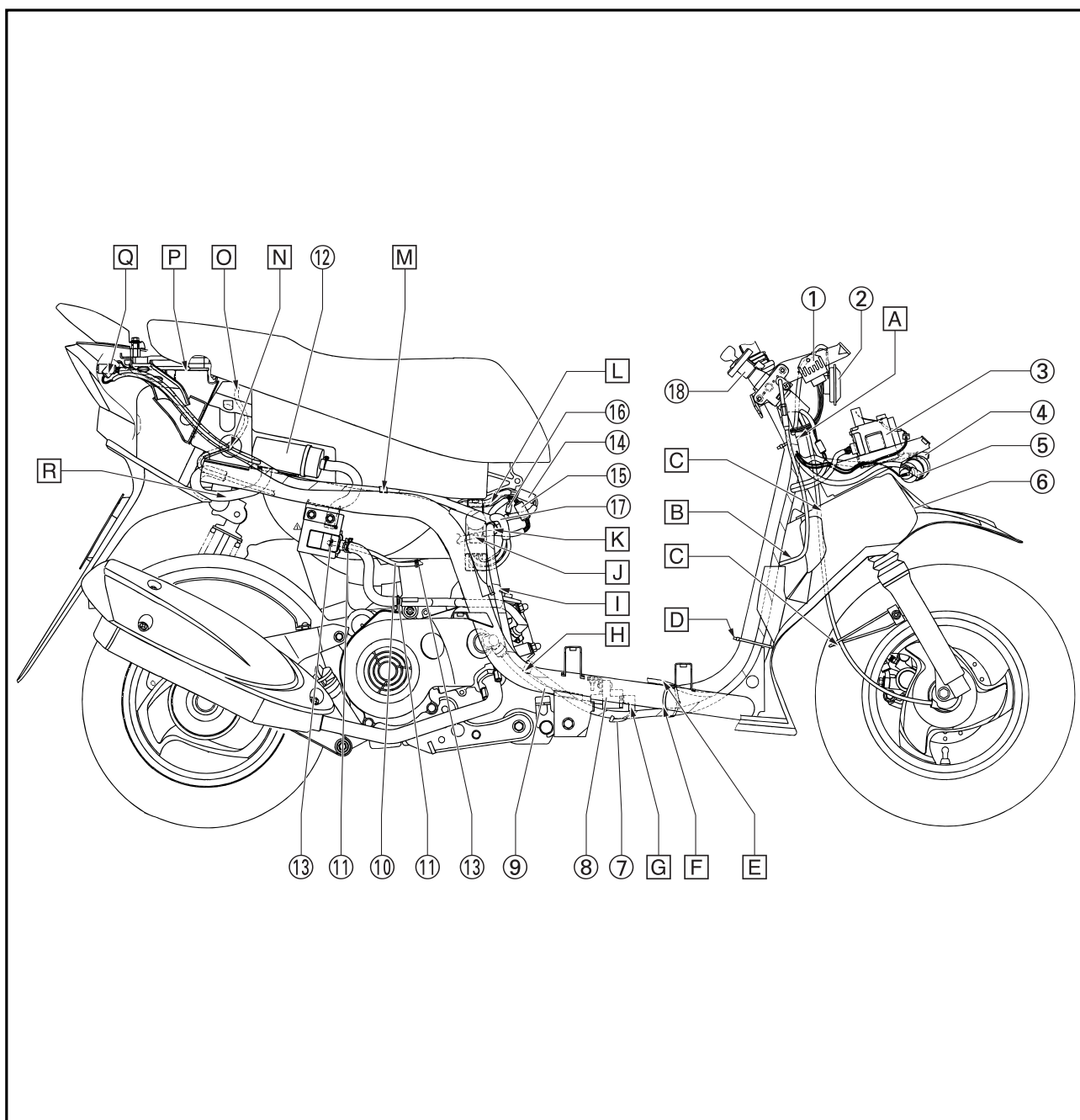


- ① 整流調整器
- ② 喇叭
- ③ C.D.I. 元件
- ④ 左前方向燈引出線
- ⑤ 右前方向燈引出線
- ⑥ 下整流罩
- ⑦ 點火線圈引出線
- ⑧ 點火線圈
- ⑨ 點火線圈高壓線
- ⑩ 負壓管
- ⑪ 夾環
- ⑫ AI 空氣濾清器
- ⑬ 夾環
- ⑭ 起動馬達引出線
- ⑮ C.D.I. 發電機引出線
- ⑯ 自動阻風器引出線
- ⑰ 起動繼電器引出線
- ⑱ 主開關舵鎖總成
- A 整流調整器與喇叭出線處下方與下管上方固定。
- B 座墊鎖鋼索由防盜肋上方穿過。
- C 速度錶鋼索在下整流罩右側孔與鋼索固定座之間通過。
- D 束帶將電線總成、後剎車鋼索與節流鋼索綁住。





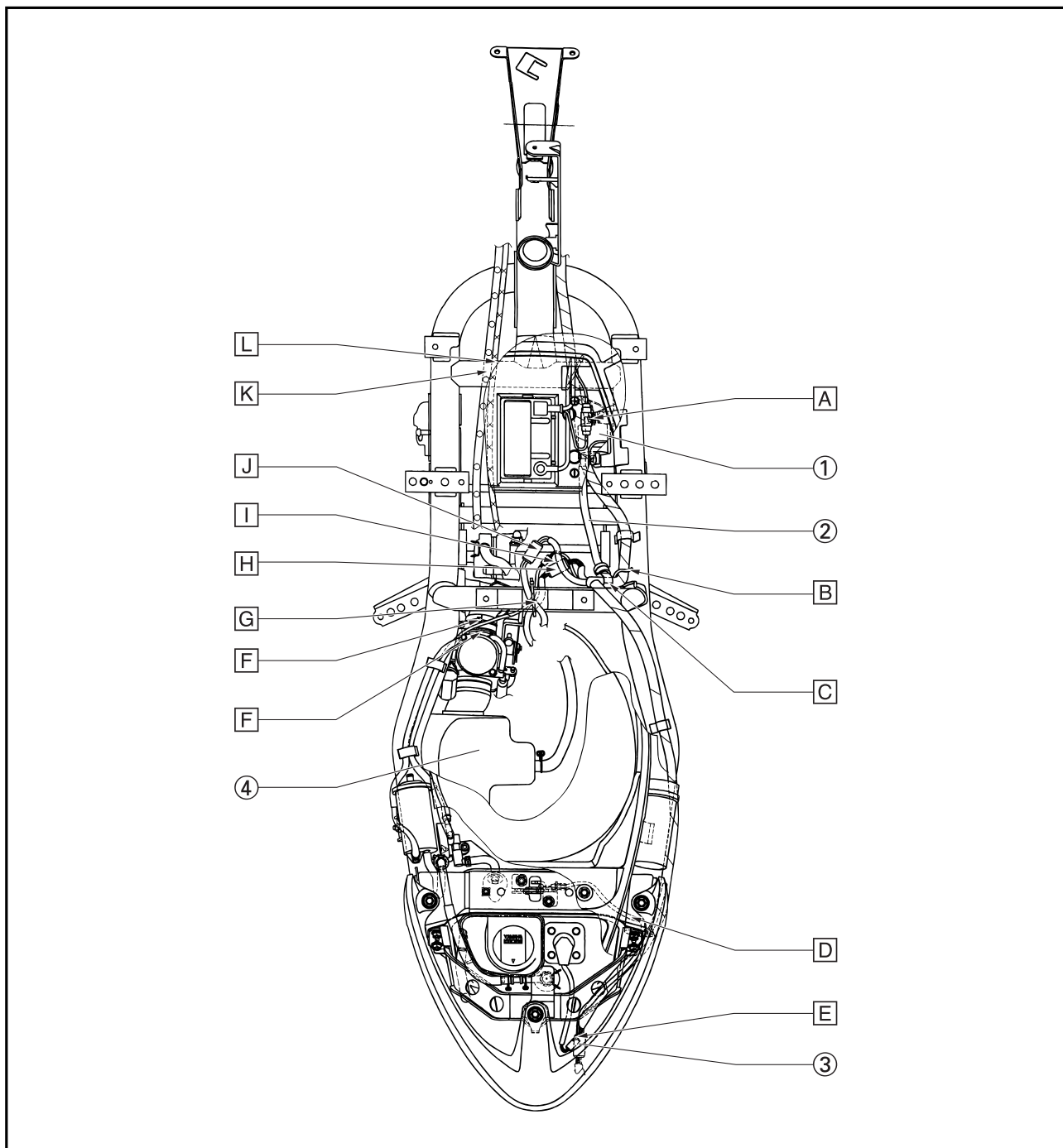
- [E] 電瓶引出線由車架上方通過。
- [F] 束帶將電線總成綁住。
- [G] L型接頭向下。
- [H] 夾環將電線總成夾住。
- [I] 夾環將電線總成夾住。
- [J] C.D.I. 發電機引出線由車架下方通過。
- [K] 夾環將電線總成夾住，夾住後的位置須與白色記號配合。
- [L] 起動馬達引出線與自動阻風器引出線，由置物箱支架與置物箱之間通過。
- [M] 起動馬達引出線由置物箱支架與置物箱之間通過。
- [N] 束帶將電線總成引出線綁住，綁住結線後將多餘的部份往座墊支架內放入。
- [O] 座墊鎖鋼索從車架內側通過。
- [P] 汽油油面感應器引出線結線後，放置於汽油箱後上方。
- [Q] 後燈總成引出線結線後置入汽油箱後上方。
- [R] 彎管5與AI空氣濾清器組立後，繞過橫管3後插入車架內。





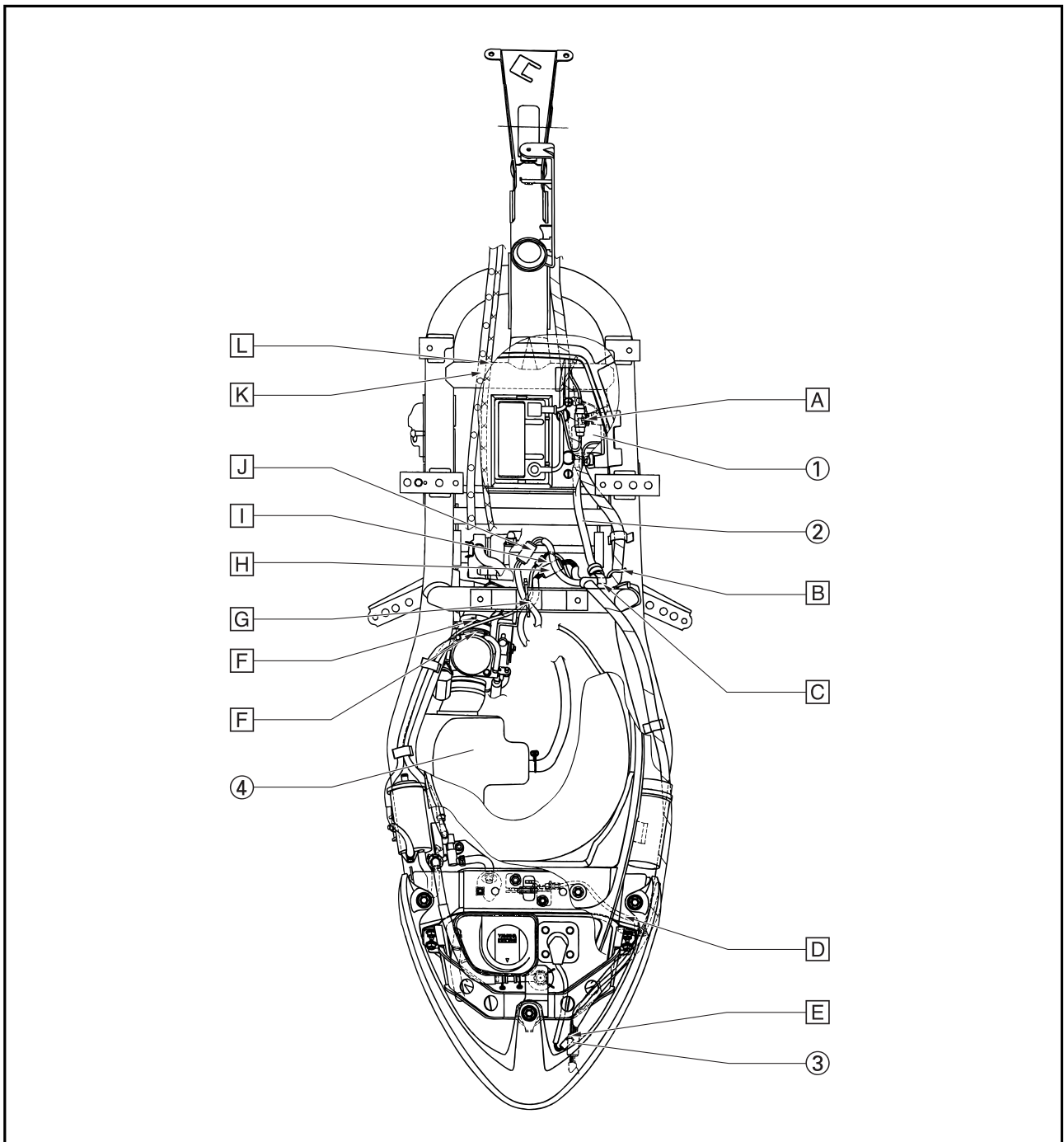
- ① 點火線圈
- ② 點火線圈高壓線
- ③ 後燈總成引出線
- ④ 空氣濾清器總成

- A 搭鐵引出線與點火線圈共同鎖付。
- B 夾環將電線總成夾住。
- C 夾環將電線總成夾住，夾住後的位置須與白色記號配合。
- D 座墊鎖鋼索組立後，需推至汽油箱的凹槽中。
- E 汽油油面感應器引出線通過襯墊下方與座墊鎖鋼索上方，結線後放置於側蓋之內。
- F 歧管的定位點須與化油器之分模線對齊。
- G 束帶將C.D.I.發電機引出線、起動馬達引出線與自動阻風器引出線綁住，固定在車架上。



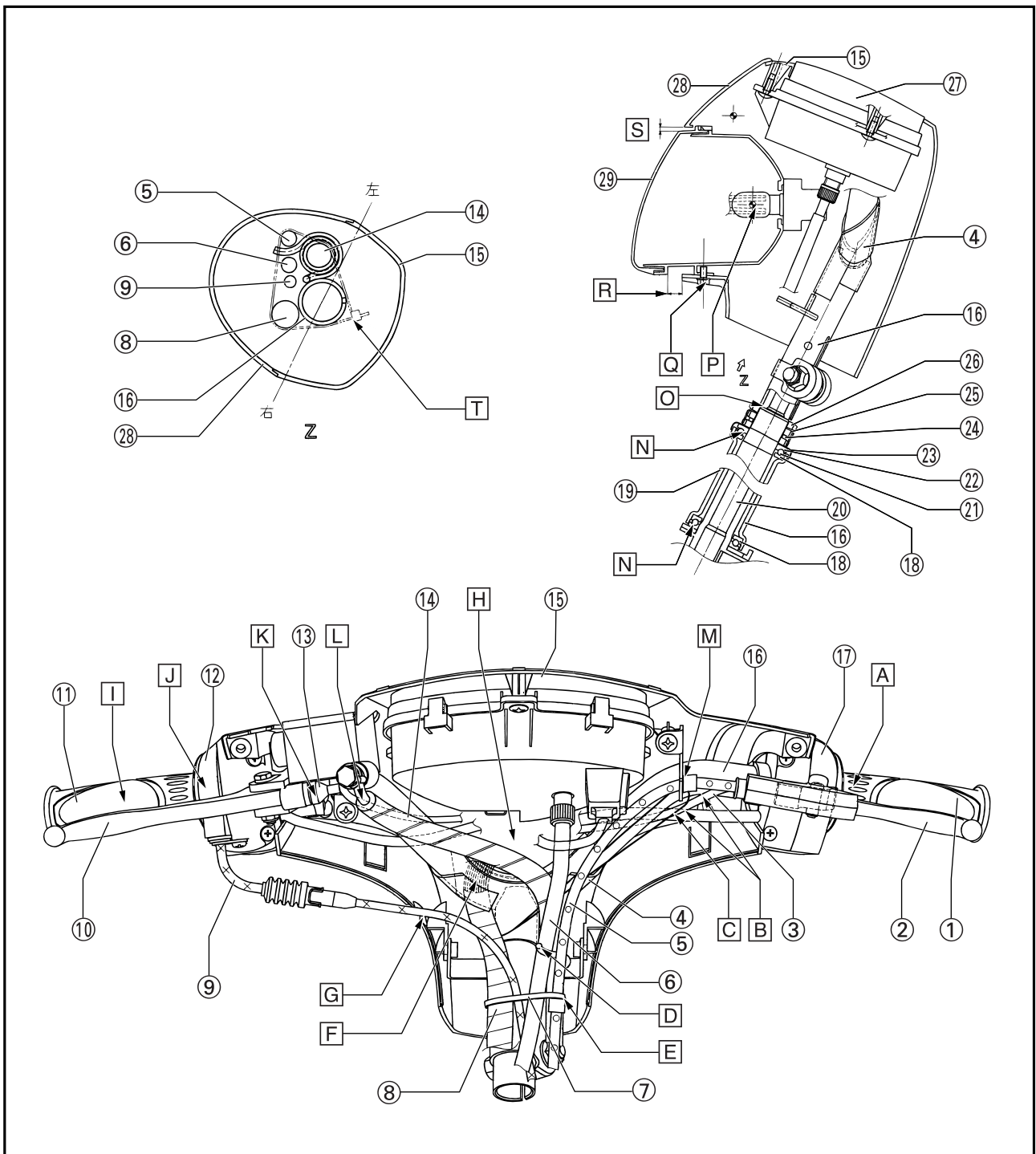


- [H] C.D.I.發電機引出線由車架下方通過。
- [I] 自動阻風器引出線由車架下方通過。
- [J] 起動馬達引出線由車架上方通過。
- [K] 節流鋼索與後剎車鋼索通過置踏板之電瓶盒外側，節流鋼索放置於後剎車鋼索之外側。
- [L] 節流鋼索與後剎車鋼索通過車架之橫桿的下方。





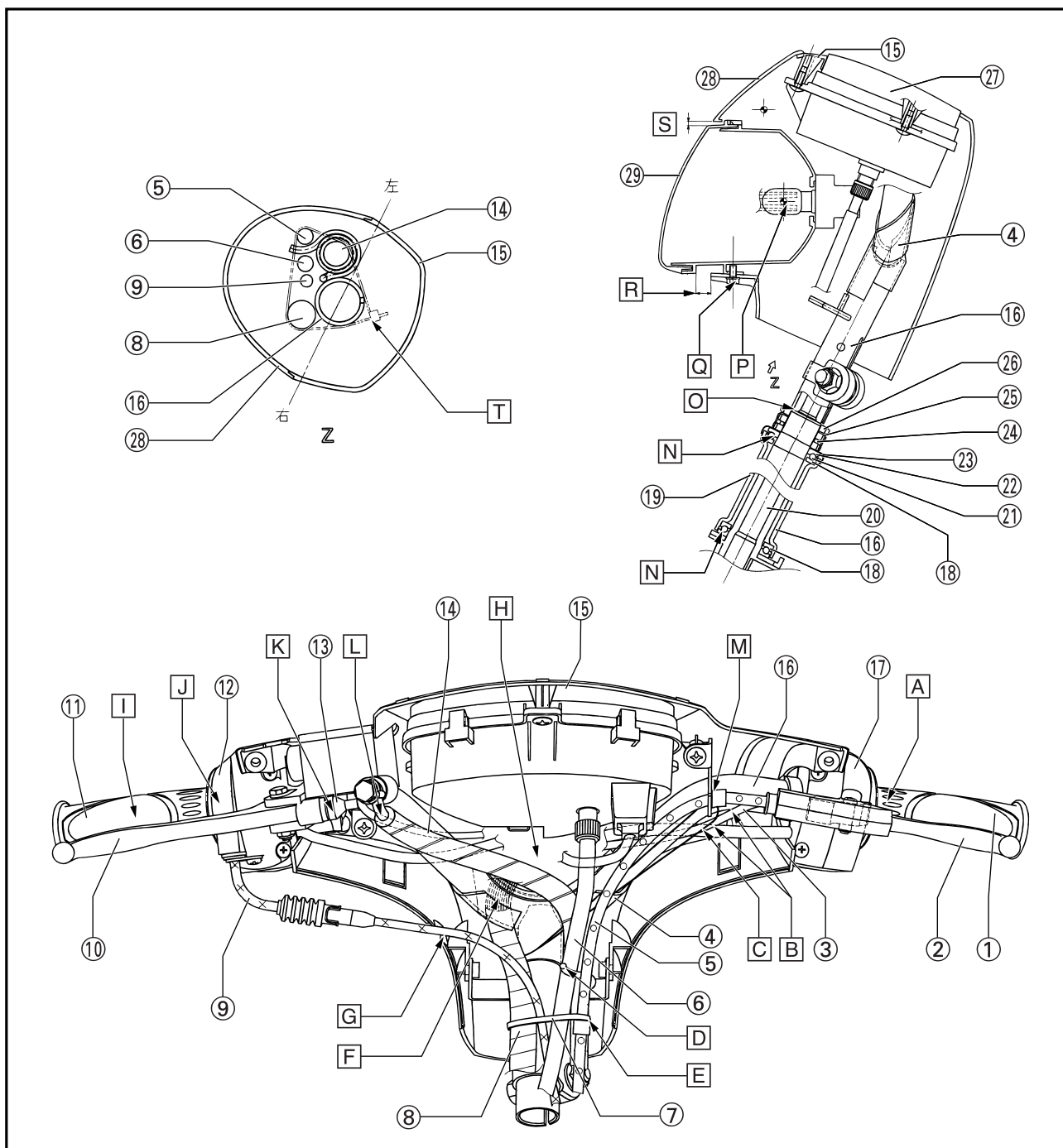
- | | |
|----------|---------------|
| ① 左握把 | ⑪ 右握把總成 |
| ② 左把手 | ⑫ 右把手開關 |
| ③ 後剎車燈開關 | ⑬ 前剎車燈開關 |
| ④ 襯墊 | ⑭ 剎車油管 |
| ⑤ 後剎車鋼索 | ⑮ 把手蓋2 |
| ⑥ 速度錶鋼索 | ⑯ 方向把手 |
| ⑦ 束帶 | ⑰ 左把手控制座總成 |
| ⑧ 電線總成 | ⑱ 珠碗 |
| ⑨ 節流鋼索 | ⑲ 轉向舵頭管（車架總成） |
| ⑩ 右把手 | ⑳ 前叉總成 |





- ⑳ 鋼珠
- ㉑ 珠碗
- ㉒ 珠碗蓋
- ㉓ 橡膠墊圈
- ㉔ 固定墊圈
- ㉕ 環型螺帽
- ㉖ 速度錶總成
- ㉗ 把手蓋1
- ㉘ 前燈總成

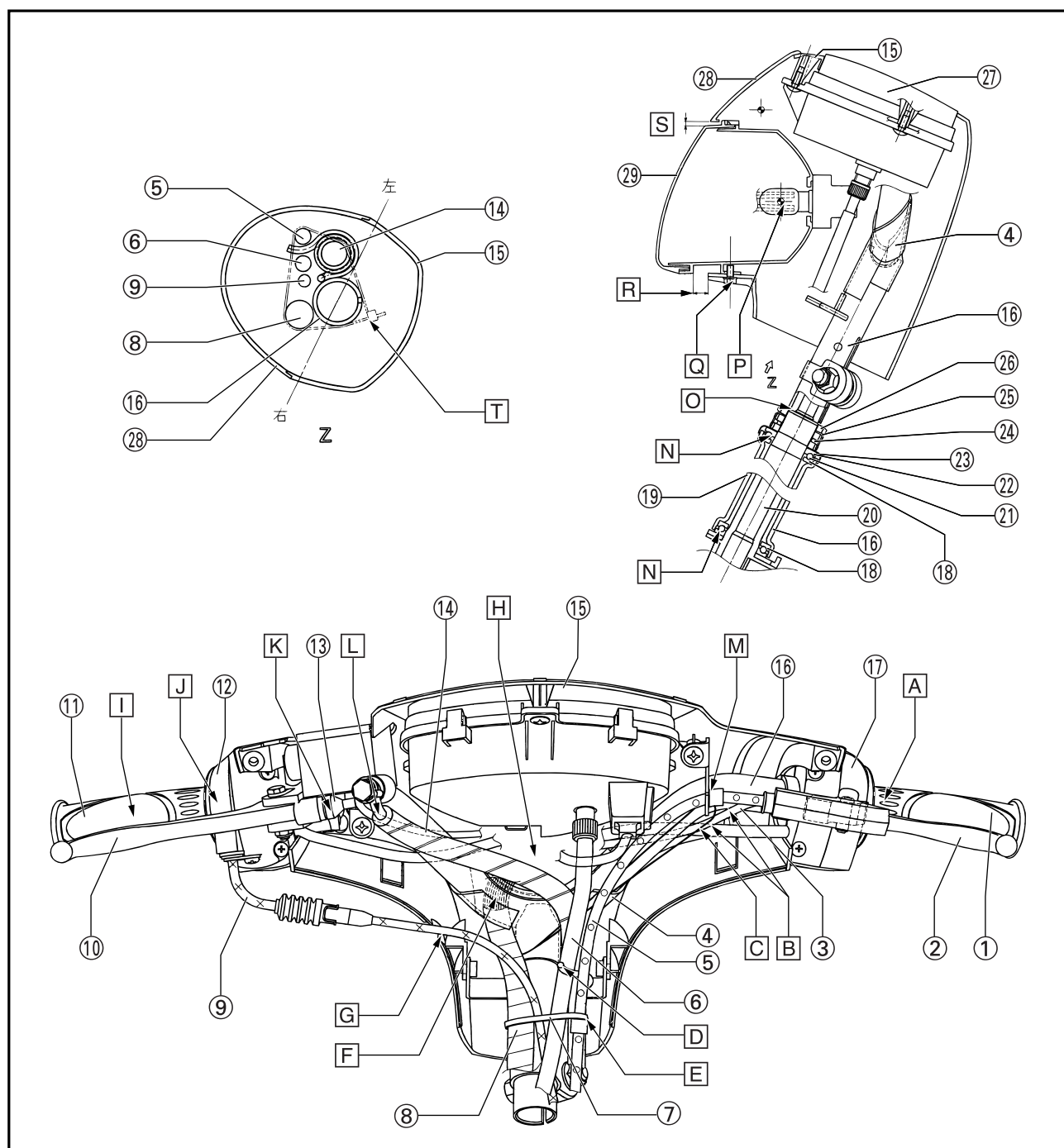
- A 左握把內塗布接著劑後，套入方向把手。
- B 左把手控制座總成引出線與後剎車燈開關引出線，由下方經方向把手管的後側通行。
- C 電線總成掛線掛付於方向把手支架。
- D 剎車油管的索環用木槌敲緊固定在鋼索導件上。
- E 束帶繫住所有的電線並保留一個手指頭的鬆緊度後，預留長度5mm，其餘剪斷。
- F 電線總成引出線由下方經方向把手管的後側通行。結線完成後，將全部的結線放至H/COMP後方偏下側，且不可與機油指示器的重新調整孔干涉。





- G 節流鋼索從把手蓋2之孔通過。
- H 聯結器接頭結合後納入剎車油管後方。
- I 右握把總成鎖付後確認迴轉是否順暢，完成車旋轉右握把後快速放開，必須快速回位。
- J 右握把總成位置的決定，將凸起部插入方向把手的定位孔內。
- K 前剎車燈開關引出線在方向把手與剎車油管之間通過。
- L 剎車油管以接觸到剎車主缸的停止器部的狀態來鎖付。
- M 後剎車鋼索由方向把手支架之凹槽中通過。

- N 黃油塗布。
- O 嵌合部不可有黃油附著，若有黃油附著，須以乾淨的抹布擦掉。
- P 前燈的端子組立後，插入前燈基部的座上。
- Q 前燈鎖付的螺絲中心對正把手蓋1上的記號。
- R 間隙11mm。
- S 間隙3.2mm。
- T 束帶固定頭部須確保在後面。





TAS00036

定期檢查和調整

前言

本章包含了各種必須進行的檢查和調整的所有資料。如果定期的實施這些保養程序，將使得機車行駛更為順暢且壽命得以延長。相對的，檢修的成本因而降低。本章所敘述的各種資料適用在未銷售和已銷售的機車上。而所有的服務技術人員應對本章所有的資料應完全熟悉了解。

定期保養 / 潤滑間隔時間

| NO. | 項目 | 檢查內容 | 規格 | 磨合期 | 實際行駛里程(km) | |
|-----|------------|---|----------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| | | | | 初期 500km 或1個月 | 3,000km 或 3個月 | 5,500km 或 6個月 |
| 1 | * 引擎機油 | • 更換。(參見註一) | 參閱3HK-28197-10引擎機油檢查 | ○ | 每1000km | |
| 2 | * 機油濾網(底邊) | • 清洗。必要時更換。 | — | ○ | 每3000km | |
| 3 | * 齒輪油 | • 更換。 | 山葉齒輪油 | ○ | 每2000km | |
| 4 | * 前剎車 | • 作動及剎車油是否洩漏，必要時檢修。(參見註二) | 剎車液：DOT4 | | ○ | ○ |
| 5 | 後剎車 | • 作動功能。必要時調整。 | — | | ○ | ○ |
| 6 | * 輪胎 | • 平衡、損傷程度及失圓度。 必要時更換。 | — | | ○ | ○ |
| 7 | * 控制鋼索 | • 塗抹機油。 | 引擎機油相同 | ○ | ○ | ○ |
| 8 | * 剎車握把樞軸 | • 塗抹機油。 | 引擎機油相同 | | ○ | ○ |
| 9 | 主支架和側支架的樞軸 | • 檢查作動並潤滑。 | 引擎機油相同 | ○ | ○ | ○ |
| 10 | * 前叉 | • 檢查作動及是否漏油。 | — | ○ | ○ | ○ |
| 11 | * 轉向軸承 | • 檢查軸承總成是否鬆動。 | — | | | |
| 12 | * 車輪軸承 | • 檢查軸承是否平順運轉。 | — | ○ | ○ | ○ |
| 13 | * 後緩衝器 | • 作動是否漏油。必要時修理。 | — | | | |
| 14 | 主(側)支架 | • 使用功能。必要時更換。 | — | ○ | ○ | ○ |
| 15 | * 鎖緊度 | • 機車各部鎖緊度。必要時調整。 | — | ○ | ○ | ○ |
| 16 | * 電瓶 | • 檢查MF型蓄電池電壓是否在12.8V以上。 • 測試器指針是否指示在綠色區域內。 必要時充電。 | — | | ○ | ○ |
| | | • 清潔樁頭。 | — | | ○ | ○ |

NO. 內註記“*”者，表需要特殊工具、專業資料和專業服務技能方能做到，請將機車騎至山葉經銷商進行點檢。

註一：_____

引擎機油在引擎初期運轉500公里或1個月後，應更換機油總量，以確保引擎工作順暢。此項工作交由山葉經銷商進行。

註二：_____

剎車油的更換：

1. 每騎乘1年或走行12000公里時，需更換剎車油。
2. 當分解剎車主缸或卡鉗時，亦須同時換新剎車油。另應時常檢查剎車油位，必要時添加。
3. 主缸及卡鉗的油封，約每2年換新一次。
4. 剎車油管約每4年更換一次。(或若損壞時，馬上換新。)

3



廢氣控制系統保養表

一、廢氣控制系統定期保養表

| | 項目 | 檢查內容 | 規格 | 實際行駛里程(km) | | |
|----|-------------------|---|---------------------------|---------------------------|------------------|------------------|
| | | | | 磨合期 初期 500km 或 1 個月 | 3000km 或 3 個月 | 5500km 或 6 個月 |
| 1 | * 閥門間隙 | · 當引擎冷時檢查並調整閥門間隙。 | — | ○ | | ○ |
| 2 | 火星塞 | · 檢查狀況。 · 調整間隙並清潔，必要時更換。 | 參閱 5HK-28197- T0 火星塞檢查 | | ○ | ○ |
| 3 | * 曲軸箱吹漏廢氣 回收裝置 | · 通氣管是否龜裂或損壞。 | — | | | ○ |
| 4 | * 燃油管 | · 檢查燃油管和真空管是否龜裂或損壞。 | — | | | ○ |
| 5 | * 怠速 | · 檢查和調整引擎怠速。 · 調整加油鋼索自由間隙。 | — | ○ | ○ | ○ |
| 6 | * 排氣系統 | · 檢查是否漏氣。 · 若有需要請鎖緊或更換墊片。 | — | | | ○ |
| 7 | * 化油器怠速空燃比 | · 檢查並調整。(CO 及 HC 的測量) | — | ○ | ○ | ○ |
| 8 | * 化油器 | · 油杯及各噴油嘴(如主噴油嘴、引導噴 嘴等等)、通道是否有油垢或雜物阻塞 (參見註一)。 | — | ○ | ○ | ○ |
| 9 | 空氣濾清器 | · 更換。(參見註二) | — | | ○ | ○ |
| 10 | 曲軸箱濾清器 | · 使用壓縮空氣清潔，必要時更換。 | — | | ○ | ○ |
| 11 | * AI 二次空氣 導入系統 | · 清潔空氣濾清器並檢查作動是否正常， 必要時更換。 | — | | | ○ |
| 12 | * 蒸發油氣控制系統 | · 檢查系統是否損壞，必要時更換。 | — | | | ○ |
| 13 | * V 型皮帶 | · 檢查損傷和磨耗淨。如有上油時，須 清潔乾淨，必要時更換。 | — | | | ○ |

在實際行駛里程達5,500公里後，應再以每2,500公里累計方式追加。

NO. 內註記“*”者，表需要特殊工具、專業資料和專業服務技能方能做到，請將機車騎至山葉經銷商進行點檢。

註一：_____

使用適當的細鋼絲疏通，並用汽油清洗，用壓縮空氣吹通。

註二：_____

如果機車常行駛於潮溼、多塵的地區，空氣濾清器需要經常性地進行更換。

二、廢氣控制系統不定期保養表

| 項目 | 內 容 |
|------|---|
| 點火系統 | 如有明顯的持續性點火失常、引擎失火、過熱等，則需進行保養或檢點。 |
| 積碳去除 | 5,000 ~ 10,00km 之間若有引擎馬力大幅降低時請將汽缸頭、活塞頭及排氣系統之積碳去除。 |
| 活塞 | 500km 以前若過嚴之使用，可能使活塞、活塞環及汽缸體磨損或卡缸，請清掃或搪缸或新品更換。 |



廢氣控制系統各機件功能

| 系 統 | 縮 寫 | 目 的 | 作 用 |
|---------------|-----|----------------------|--|
| 蒸發油氣控制 | EEC | 減少汽油箱內HC蒸發至大氣內。 | 將油箱內的油氣經由活性碳罐暫存後，再導入汽缸內燃燒，以減少HC產生。 |
| 二次空氣導入 | AI | 減少排放廢氣中HC和CO產生。 | 利用排氣管內所產生的正負壓脈波訊號，將外界新鮮空氣導入排氣管內，提供觸媒轉化器在反應時所須要的氧氣，以減少排放廢氣中的HC和CO產生。 |
| 曲軸箱吹漏 廢氣回流 | PCV | 將曲軸箱內吹漏廢氣之HC完全回收再燃燒。 | 利用活塞上下運動所產生之正壓，將曲軸箱內吹漏廢氣經由空氣濾清器後導入汽缸內再燃燒，完全抑止曲軸內吹漏廢氣HC的產生。 |
| 觸媒轉化器 | | 減少排放廢氣中HC和CO產生。 | 利用觸媒轉化器內的貴金屬，將排放廢氣中的HC和CO氧化成CO ₂ （二氧化碳）和H ₂ O（水）等無害物質後排至大氣中。 |

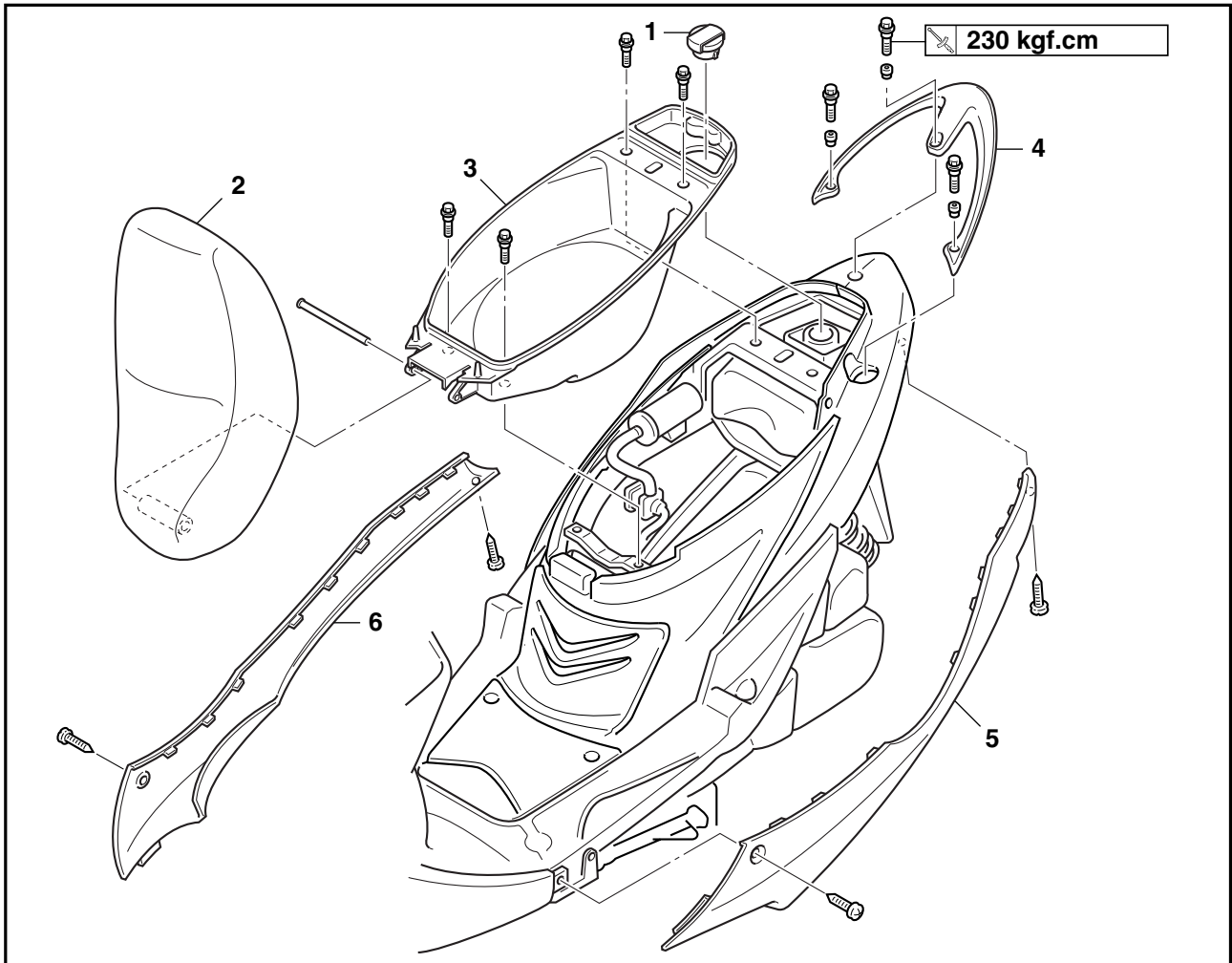
注意：

本車系所使用的燃料，必需是無鉛汽油（推薦使用9 2 無鉛汽油）。若不慎使用高級汽油，將使觸媒轉化器失效，會導致廢氣的排放濃度提高。



蓋類與板類

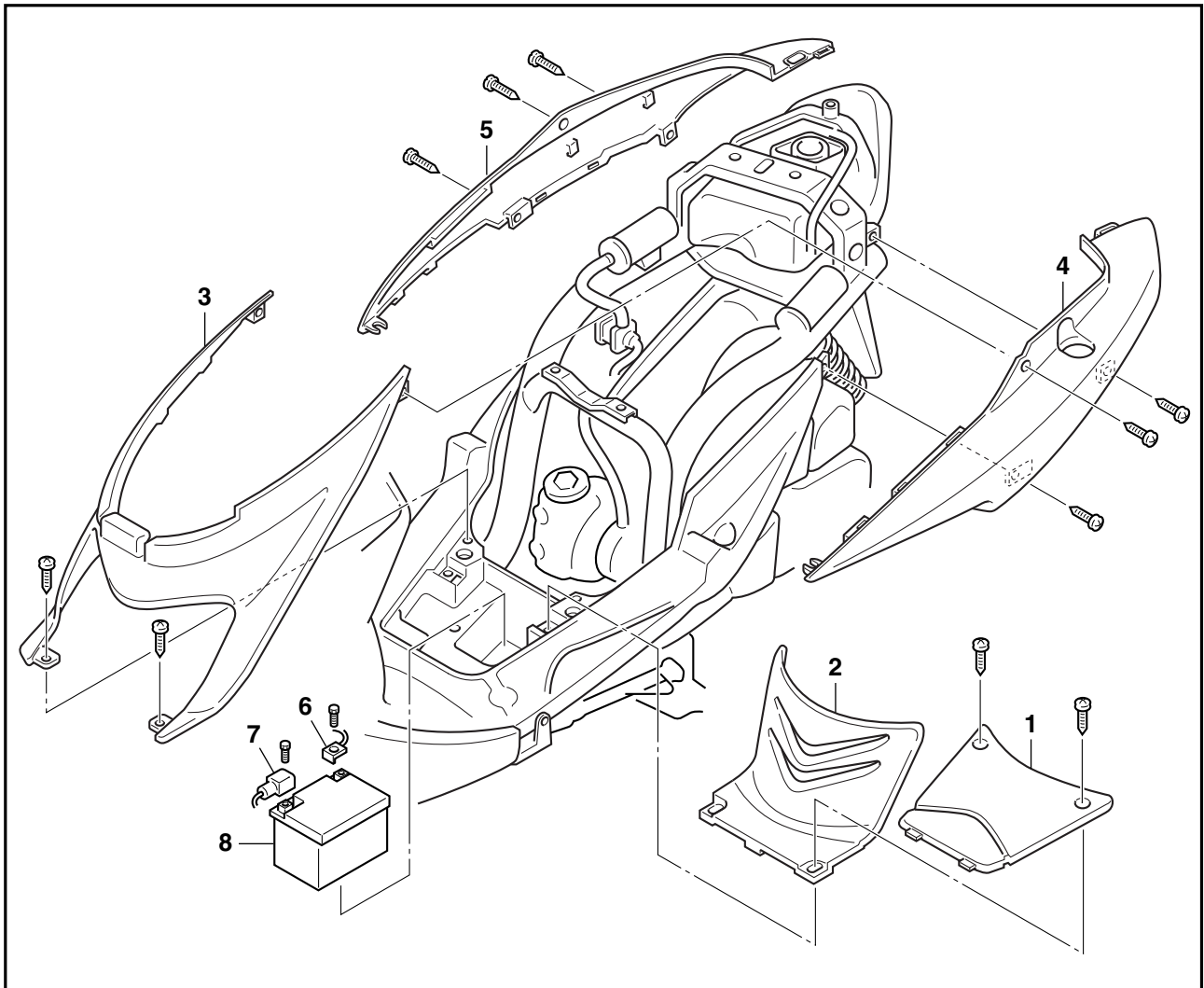
座墊與置物箱




| 作業順序 | 作業名稱/零件名稱 | 數量 | 備註 |
|------|-----------------|----|--|
| | 拆卸座墊與置物箱 | | |
| 1 | 汽油箱蓋 | 1 | 依照順序拆卸零件。 註： _____ 汽油箱蓋箭頭與置物箱箭頭對正。 |
| 2 | 座墊 | 1 | |
| 3 | 置物箱 | 1 | |
| 4 | 後握把總成 | 1 | |
| 5 | 左側蓋護片 | 1 | |
| 6 | 右側蓋護片 | 1 | |
| | | | 安裝時，依照拆卸相反順序進行。 |



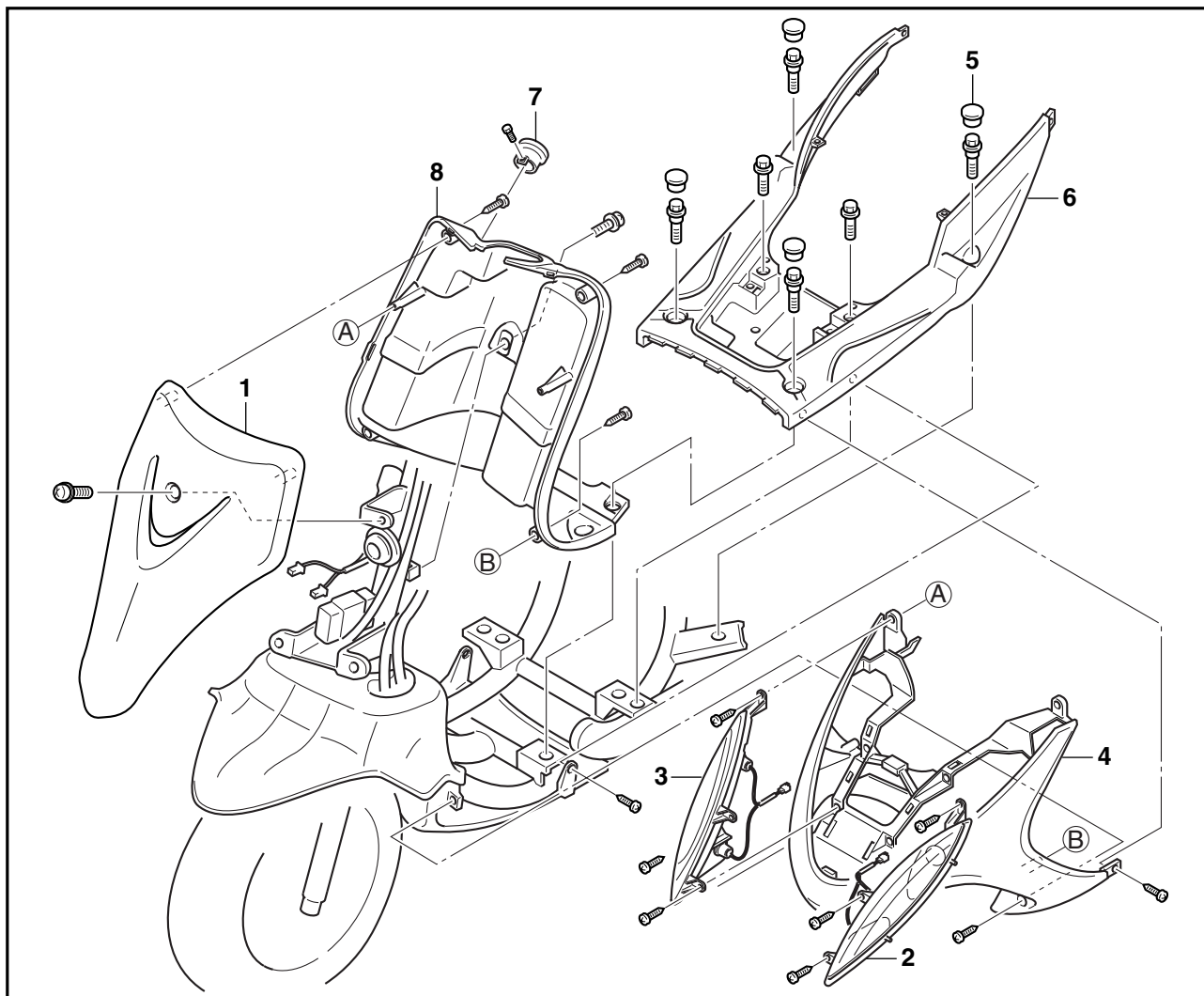
左、右側蓋



| 作業順序 | 作業名稱/零件名稱 | 數量 | 備註 |
|------|----------------|----|---|
| | 拆卸左、右側蓋 | | 依照順序拆卸零件。 |
| | 置物箱 | | 參照“座墊與置物箱”。  |
| 1 | 電瓶蓋 | 1 | |
| 2 | 嵌板 | 1 | |
| 3 | 胸蓋 | 1 | |
| 4 | 左側蓋 | 1 | |
| 5 | 右側蓋 | 1 | |
| 6 | 電瓶負極引出線 | 1 | 注意： |
| 7 | 電瓶正極引出線 | 1 | 首先，拆除電瓶負極引出線再拆除電瓶正極引出線。 |
| 8 | 電瓶 | 1 | |
| | | | 安裝時，依照拆卸相反順序進行。 |



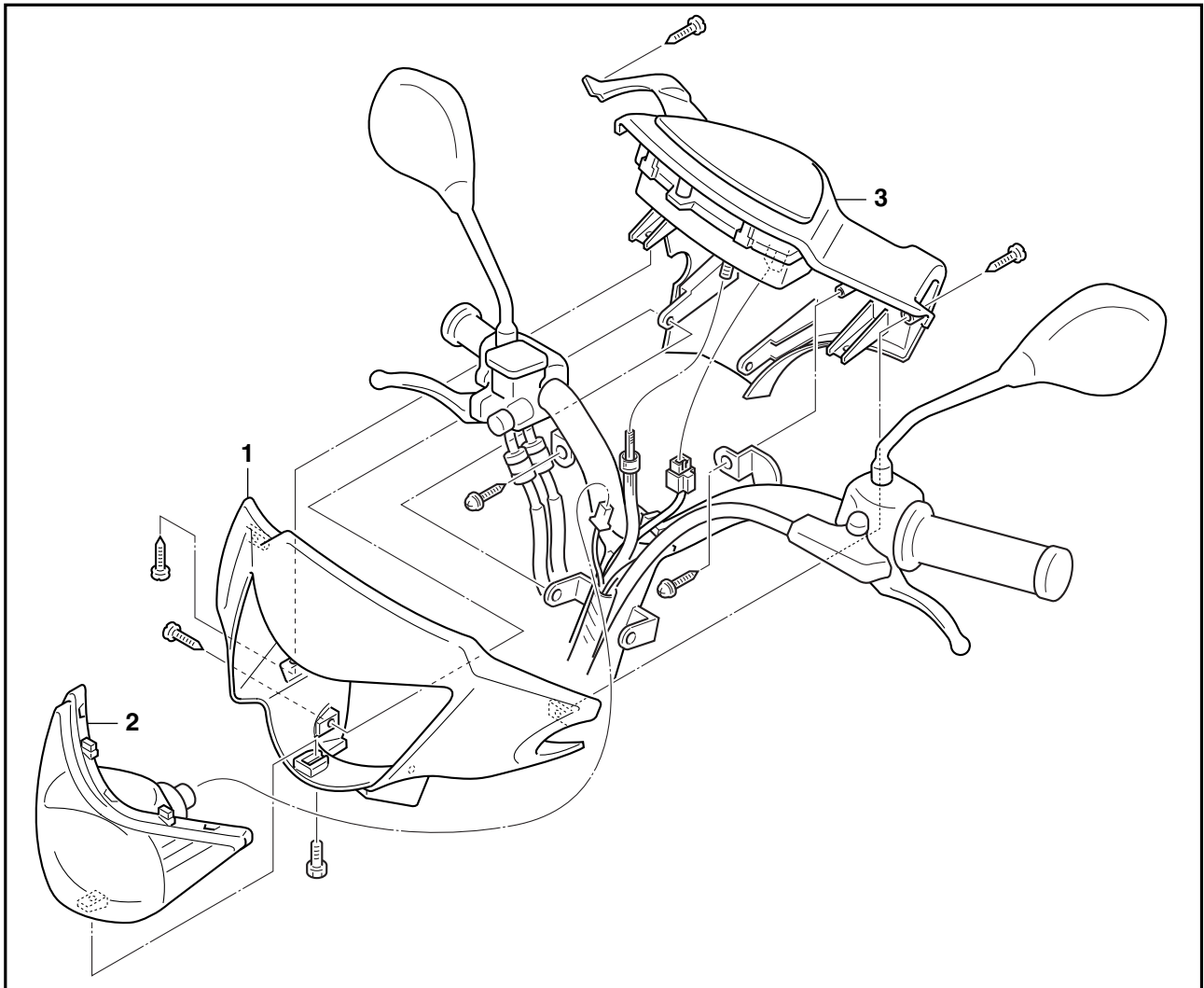
腳防護擋板1、2與置腳踏板



| 作業順序 | 作業名稱/零件名稱 | 數量 | 備註 |
|------|------------------------|----|-----------------|
| | 拆卸腳防護擋板1、2與置腳踏板 | | 依照順序拆卸零件。 |
| | 左、右側蓋 | | 參照“左、右側蓋”。 |
| 1 | 腳防護擋板1 | 1 | |
| 2 | 左前方向燈 | 1 | |
| 3 | 右前方向燈 | 1 | |
| 4 | 腳防護擋板護片 | 1 | |
| 5 | 蓋 | 4 | |
| 6 | 置腳踏板 | 1 | |
| 7 | 主開關蓋 | 1 | |
| 8 | 腳防護擋板2 | 1 | |
| | | | 安裝時，依照拆卸相反順序進行。 |



把手蓋1、2



| 作業順序 | 作業名稱/零件名稱 | 數量 | 備註 |
|------|-----------------|----|-----------------|
| | 拆卸把手蓋1、2 | | 依照順序拆卸零件。 |
| 1 | 把手蓋1 | 1 | |
| 2 | 前燈總成 | 1 | |
| 3 | 把手蓋2 | 1 | |
| | | | 安裝時，依照拆卸相反順序進行。 |

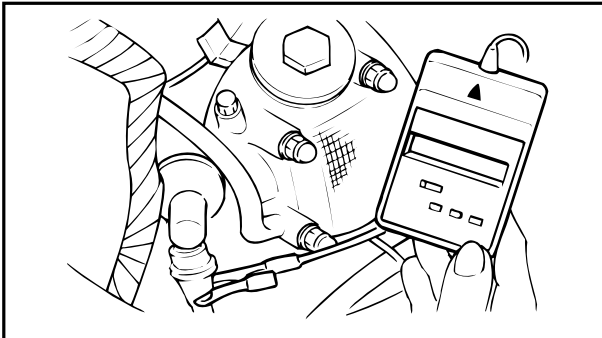


引擎惰轉轉速調整

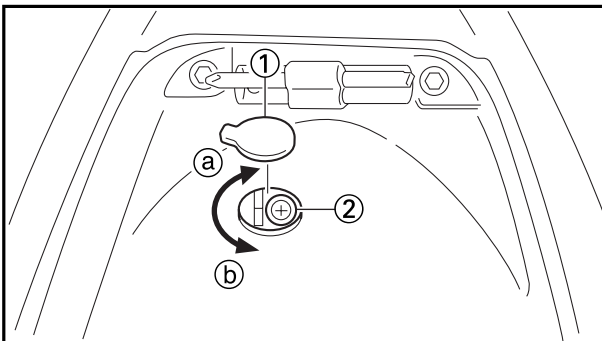
註：

引擎怠速調整之前，應先清潔空氣濾清器並確定引擎壓縮正常。

1. 機車一定要充份暖機。
 - 暖機條件：
時速約 60 km/h 以下，行駛市區 10 分鐘（含）以上。
2. 使用主支架駐車，於平坦地面上。
3. 連接：
 - 引擎轉速錶接到火星塞高壓線端。



引擎轉速錶
90890-03113



4. 檢查：引擎惰轉轉速
 - 請在引擎惰轉轉速穩定後讀取數值。
 - AI 系統 → ON



引擎惰轉轉速
1,650 ~ 1,750 r/mim

調整方法：

- 掀開雙人座墊。
- 將置物箱調整塞①取出。
- 節流閥螺絲②（惰轉轉速調整螺絲）以順時針或逆時針方向轉動，調至引擎惰轉轉速符合規定值。

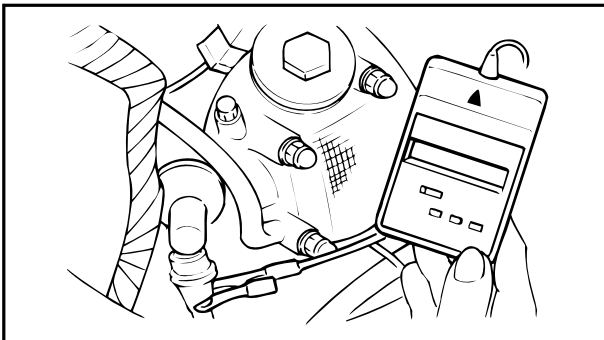
| 節流閥調整螺絲 | 引擎惰轉轉速 |
|---------|--------|
| 方向① | 升高 |
| 方向② | 降低 |


- 經上述調整，引擎惰轉轉速仍不安定時：
請進行“惰轉廢氣排放測量與調整”。

機車廢氣排放檢測


(在車輛污染排放檢測時進行)

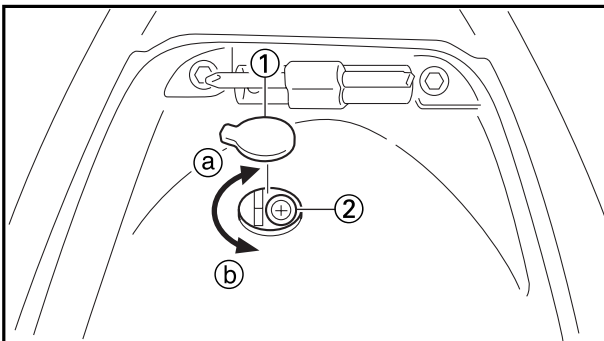
1. CO/HC廢氣分析儀在待機狀態。
2. 機車一定是充分暖機。
 - 暖機條件：
時速約 60 km/h以下，行駛市區10分鐘（含）以上。
3. 使用主支架駐車，於平坦地面上。
4. 連接：
 - 引擎轉速錶接到火星塞高壓線端。



| | |
|---|----------------------|
|  | 引擎轉速錶 90890-03113 |
|---|----------------------|

5. 確認：引擎惰轉轉速
 - 請在引擎惰轉轉速穩定後讀取數值。
 - AI系統 → ON

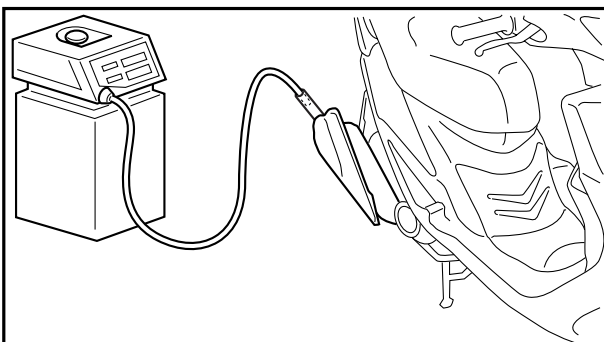
| | |
|---|-------------------------------|
|  | 引擎惰轉轉速 1,650 ~ 1,750 r/mim |
|---|-------------------------------|



調整方法：

- 掀開雙人座墊。
- 將置物箱調整塞 ① 取出。
- 節流閥螺絲 ②（惰轉轉速調整螺絲）以順時針或逆時針方向轉動，調至引擎惰轉轉速符合規定值。

| 節流閥調整螺絲 | 引擎惰轉轉速 |
|---------|--------|
| 方向① | 升高 |
| 方向② | 降低 |



6. 安裝：
 - CO/HC廢氣分析儀，至排氣管「尾管」取樣。
7. 測量CO值：
 - 讀取CO值：以中央值為讀取值。

| CO值 | 引擎惰轉轉速 | AI系統 | 檢測位置 |
|--------|-----------------|------|------|
| 3.5%以下 | 1650 ~ 1750 rpm | ON | 排氣尾管 |

註：_____

CO規定值：依四期（93年元月份實施）機車廢氣排放法規，使用中車輛標準。

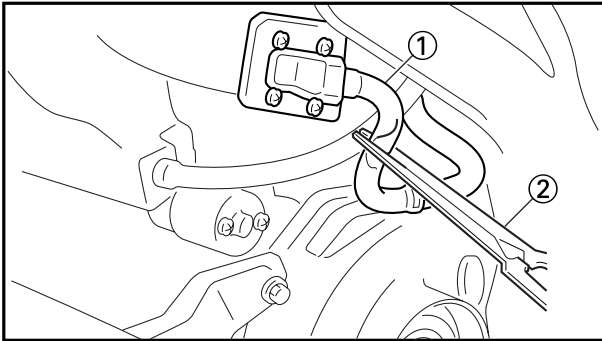
- CO值不符規定時：
請進行“引擎惰轉性能調整”。



引擎惰轉性能調整

(在定期保養、調整與維修時進行。)

1. CO/HC廢氣分析儀在待機狀態。
2. 機車一定是充分暖機。
 - 暖機條件：
 - 時速約 60 km/h以下，行駛市區10分鐘（含）以上。
3. 使用主支架駐車，於平坦地面上。

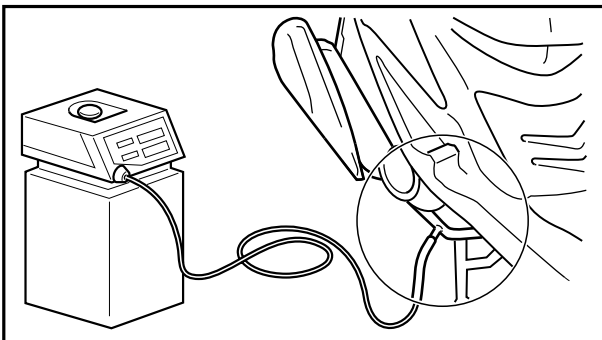


4. 拆除：
 - 右側蓋護片
5. AI系統 → OFF（二次空氣 → 關閉）。
 - 方式：
 - AI系統出口通氣管①以「管夾」②夾住。
6. 拆卸：排氣前彎管檢測孔螺絲。



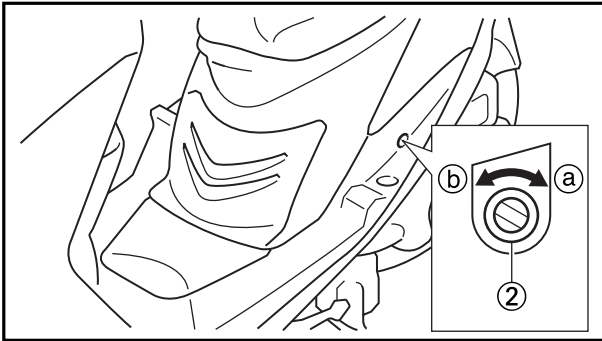
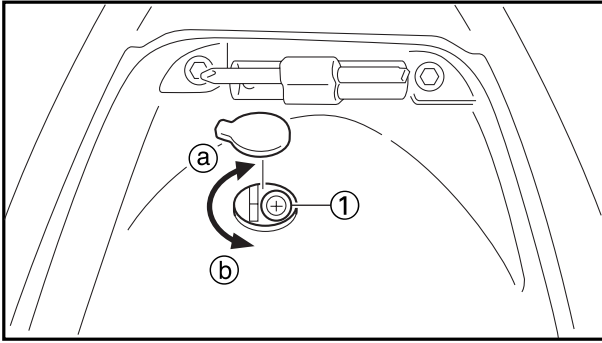
警告
排氣前彎管高溫，應防直接碰觸。

7. 組入：
 - 廢氣排放接頭於排氣前彎管檢測孔。
8. 連接：
 - 引擎轉速錶至火星塞高壓線圈端。
 - CO/HC廢氣分析儀接至「前彎管」。



9. 測量與調整：
 - 引擎惰轉轉速（rpm值）及CO值。
 - 請在引擎惰轉轉速穩定後，讀取rpm數值。
 - 讀取CO值：以中央值為讀取值。

| CO值 | 引擎惰轉轉速 | AI系統 | 檢測位置 |
|----------|---------------|------|-------|
| 2.5~3.5% | 1600~1700 rpm | OFF | 排氣前彎管 |



調整方法：

引擎惰轉轉速、CO值調整：

- 調整順序RPM → CO值 → RPM → CO值
循環調整至符合規定。

| 調鈕稱呼 | 節流閥調整螺絲① SS | 引導調整螺絲② PS |
|--------|----------------|---------------|
| 順時針調整① | RPM值上升 | CO值下降 |
| 逆時針調整② | RPM值下降 | CO值上升 |

如經上項多次調整，仍不符合CO規定值時，請確認檢查下列項目。

- AI系統是否在OFF狀態。
- CO/HC廢氣分析儀器是否正常。
- 供油通路、化油器是否阻塞。
- 空氣濾清器是否髒污。
- PCV管是否阻塞。
- 火星塞（含蓋）是否鬆脫及損壞。
- 點火系統是否正常。
- EEC系統是否正常。

10. AI系統→ON

方法：

- AI系統通氣管「管夾」取下。

11. 拆下：

- 廢氣排放接頭。

12. 組入：

- 排氣前彎管檢測螺絲。

13. 安裝：

- 右側蓋護片

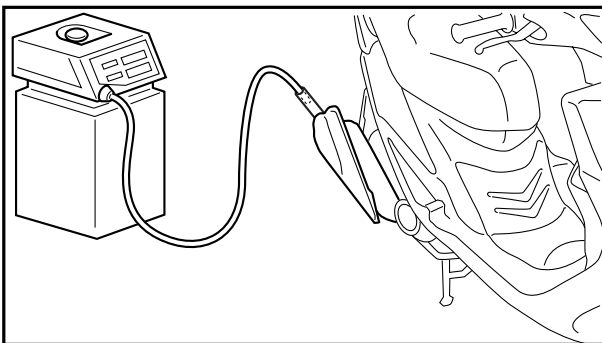
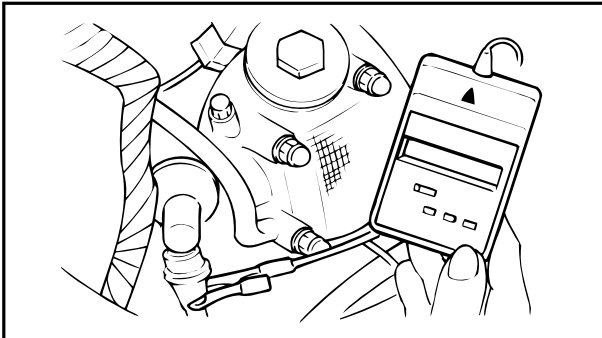


AI系統及觸媒功能確認


1. CO/HC廢氣分析儀在待機狀態。
2. 機車一定是充分暖機。
 - 暖機條件：
時速約 60 km/h 以下，行駛市區10分鐘（含）以上。
3. 使用主支架駐車，於平坦地面上。

註：

請在引擎惰轉性能調整後實施。



4. 確認：引擎惰轉轉速
 - 請在引擎惰轉轉速穩定後讀取數值。
 - AI系統 → ON

| | |
|---|-------------------------------|
|  | 引擎惰轉轉速 1,650 ~ 1,750 r/min |
|---|-------------------------------|

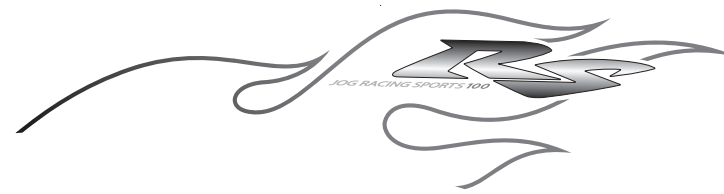
- 不符規定值：
調整：請再進行“引擎惰轉性能調整”。

5. 確認：
引擎惰轉轉速時，排氣管「尾管」CO值。
 - 讀取CO值：以中央值為讀取值。

| CO值 | 引擎惰轉轉速 | AI系統 | 檢測位置 |
|--------|----------------|------|------|
| 0.5%以下 | 1650 ~ 1750rpm | ON | 排氣尾管 |

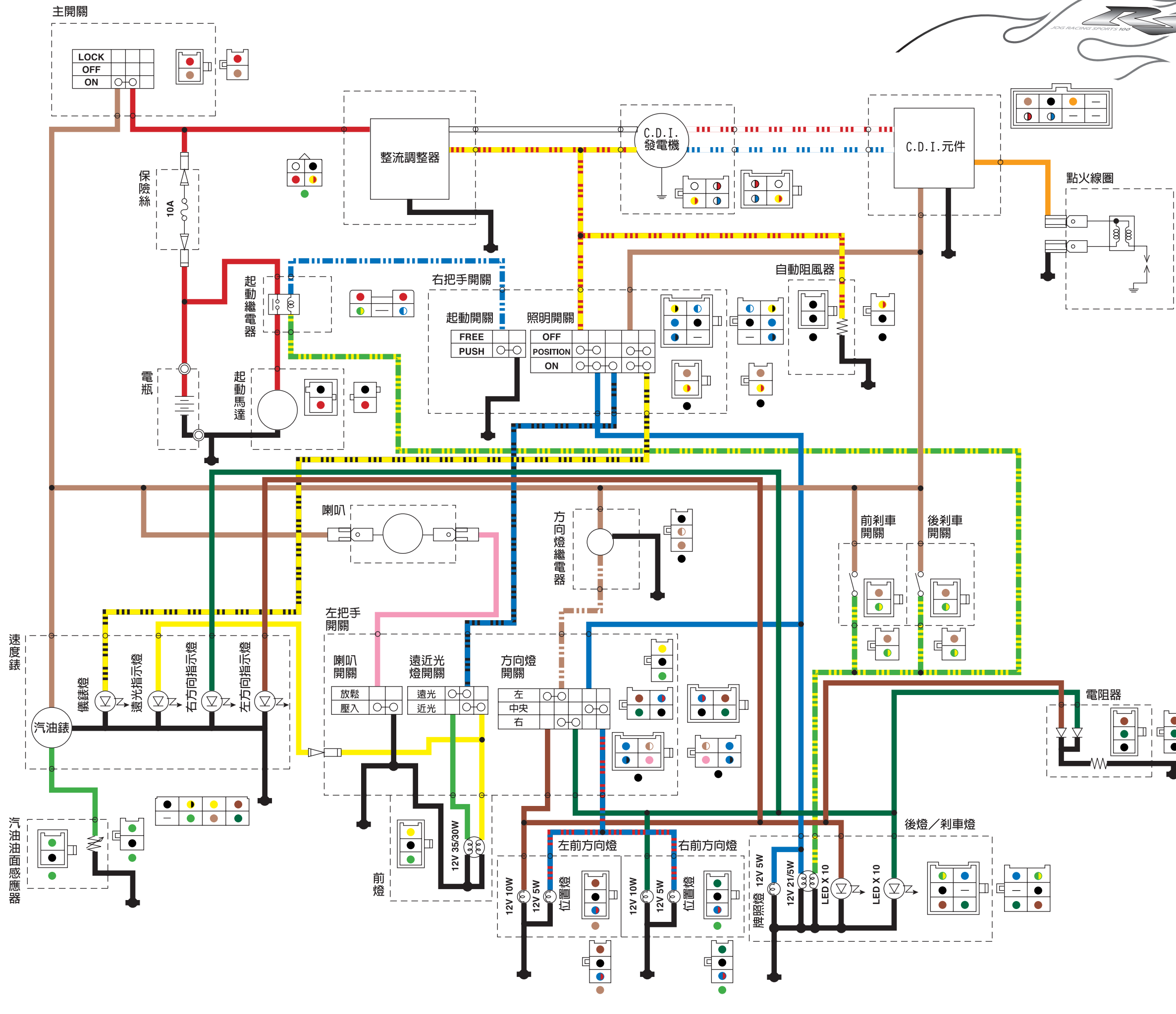
- CO值不符規定：
點檢：排放系統
 - AI系統整體
 - 觸媒
(不良/故障 → 檢修或更換)

線路圖



回首頁

上個操作 上一頁 下一頁 下個操作



| | | | |
|---|-----|---|-----|
| ○ | 白 | ● | 黑/白 |
| ● | 灰 | ● | 黑/紅 |
| ● | 赤褐 | ● | 黑/藍 |
| ● | 紅 | ● | 綠/白 |
| ● | 粉紅 | ● | 綠/紅 |
| ● | 棕 | ● | 綠/黃 |
| ● | 黃 | ● | 綠/黑 |
| ● | 黑 | ● | 藍/白 |
| ● | 暗綠 | ● | 藍/黃 |
| ● | 綠 | ● | 藍/黑 |
| ● | 橙 | ● | 藍/綠 |
| ● | 藍 | ● | 藍/紅 |
| ● | 白/紅 | ● | 黃/綠 |
| ● | 白/綠 | | |
| ● | 白/藍 | | |
| ● | 紅/白 | | |
| ● | 棕/白 | | |
| ● | 黃/紅 | | |
| ● | 黃/黑 | | |
| ● | 黃/藍 | | |

列印文件：可列印您所需要參考的頁面。

檢視比例：可改變瀏覽頁面的比例。

書籤功能

- 點選此活頁即可開啟書籤功能。
- 可使用本書籤功能選擇您欲瀏覽的章節。

目錄功能

- 點選田符號鍵即可開啟此章節的子目錄。
- 點選口符號鍵即可關閉此章節的子目錄。
- 書籤反黑則代表目前所在章節。

■ 當滑鼠游標轉變為手圖示後，按下即可連結到您所要瀏覽的畫面。

縮放工具
可縮放您所瀏覽頁面的大小。

掌形工具
按住並拖曳滑鼠即可移動瀏覽畫面。

回首頁
可連結至首頁

上一頁
可瀏覽前一頁

下一頁
可瀏覽次一頁

上個操作
可回復上個畫面

下個操作
可回復下個畫面

目前所瀏覽頁次/總頁次

5

點選即可連結至欲參考的章節

| 作業順序 | 作業名稱/零件名稱 | 數量 | 備註 | |
|------|-------------|----|-------------------|-------------------|
| | 拆卸配線、軟管及後熱車 | | 依順序拆卸零件。 | |
| | 座墊/置物箱 | | 請參考第 3 章的“蓋類與板類”。 | |
| | 後握把手 | | | |
| | 電瓶蓋 | | | |
| | 小蓋 | | | |
| | 腳蓋 | | | |
| | 汽缸箱蓋 | | | |
| | 左右側蓋/後蓋 | | | |
| | 冷卻液 | | | 排放。 |
| | 左、右側護板 | | | 請參考第 3 章的“冷卻液更換”。 |
| | 置腳墊板 | | | 請參考第 3 章的“蓋類與板類”。 |
| 1 | 化油器 | | 請參考第 7 章的“化油器”。 | |