

檢查調整

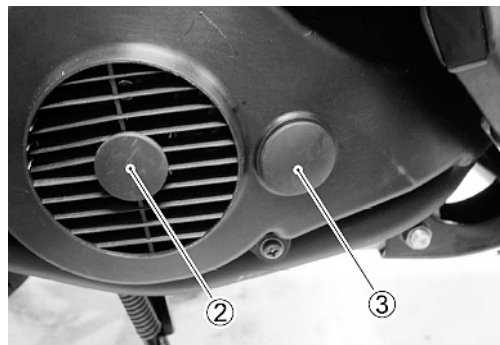
汽門間隙

汽門間隙之檢查

- 拆下No. 2維修蓋。(☞7-8)
- 拆下火星塞。(☞3-16)
- 拆下吹漏氣管。
- 拆下汽缸頭蓋①。

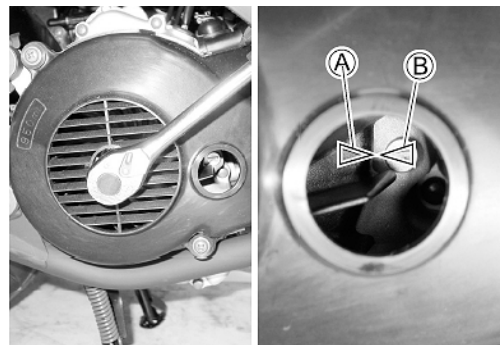


- 拆下風扇罩橡皮蓋②及點火正時檢視橡皮蓋③。



汽門間隙之檢查

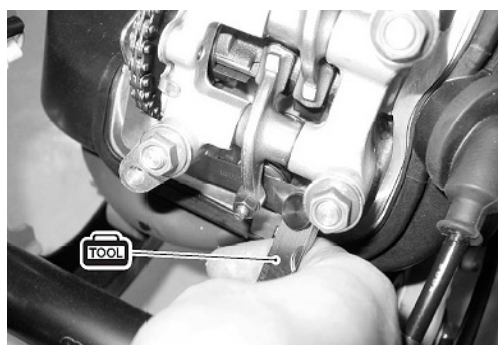
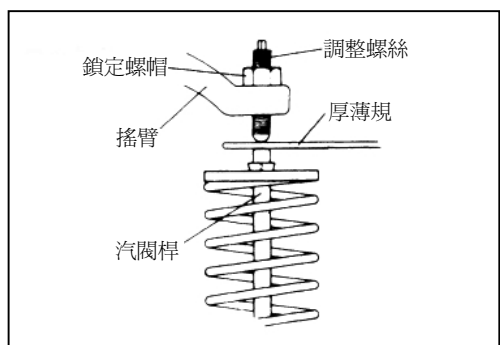
- 把飛輪磁電機從車體右側來看順時針方向轉動在進氣側搖臂作用之後，把冷卻風扇之TOP記號刻印Ⓐ對齊外殼側之對齊記號Ⓑ並將活塞轉到壓縮行程上死點。



- 測定汽門間隙。
- 汽門間隙偏離規定值的話則做調整。

TOOL 09900-20803：厚薄規

DATA 汽門間隙（冷機時）：（進氣門）：0.05 ~ 0.10mm
（排氣門）：0.10 ~ 0.15mm

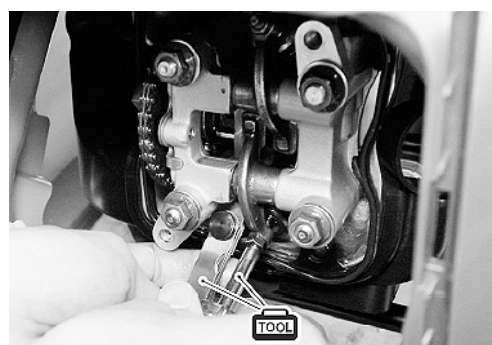
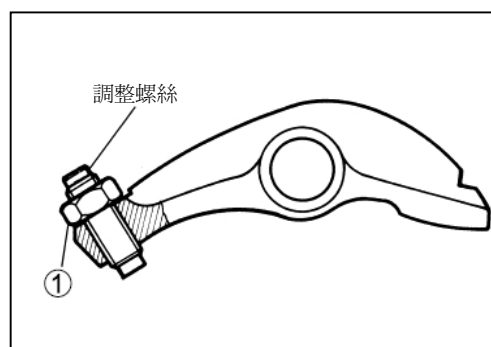


汽門間隙之調整

- 用梅花扳手放鬆鎖定螺帽①。
- 以特殊工具轉動調整螺絲來進行調整。
- 調整後鎖緊鎖定螺帽，再次做間距之確認。

TOOL 09917-10410：汽門間隙調校器
09900-20803：厚薄規

U 汽門間隙調整螺絲鎖定螺帽：10N·m (1.0kgf·m)



- 在進行汽門間隙檢查調整之後，安裝以下之零件。
- 汽缸頭蓋 (☞4-73)
- 火星塞 (☞3-16)
- 火星塞帽 (☞3-16)
- No.2維修蓋 (☞7-8)

引擎機油

引擎機油量之檢查

- 將車體立於水平之地點。
- 做2~3分鐘之怠速運轉後停止引擎，2~3分鐘後把主站架做收起的狀態(水平·垂直)下檢查機油量。
- 拆下機油液位計(尺)①，擦拭掉附著之機油。
- 再次插上機油液位尺(不轉入)。



- 拔出機油液位尺，以液位尺部份所附著的機油位置來確認油量。
- 機油液位尺是在下限度線以下之時，則加入指定的機油。
- 機油污濁明顯的話則更換機油。
- 檢查從引擎各部位是否有機油洩漏。

